

TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O POLÍMEROS ESPECIALES CON TRENZA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

STARFLEX® PTFE

Tubo PTFE trenzado inox.,
alimentario



Descripción

Tubo extruido de politetrafluoretileno, trenzado de hilos de acero inoxidable

Aplicaciones

Transporte de fluidos químicamente agresivos y vapores a presión

Sectores

Medicina, farmacia, agroalimentación, laboratorio, cosmética, etc.

Características generales

- Resistencia química excepcional
 - Durabilidad
 - Alimentario
- Resistente a la temperatura
- Muy buena resistencia a la presión
- Posibilidad de limpieza con vapor

Datos técnicos

- Norma: * Material del tubo homologado según la FDA 21 CFR 177 1550
- Temperatura de utilización: **-200 a +250°C**
 - Trenzado inox. AISI 304
 - Conexión recomendada: conector acanalado con casquillo de engaste de alta presión

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento
 - Otros trenzados
- Flexibles equipados con racores engastados
- Otras calidades de tubos interiores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro interior nominal (pulgadas)	Diámetro en la trenza (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar
6,5	1/4	9	75	224	672	90	Bajo pedido
8	5/16	11	100	207	621	140	Bajo pedido
10	3/8	13	133	183	552	150	Bajo pedido
13	1/2	16	152	161	483	250	Bajo pedido
16	5/8	19	178	114	345	290	Bajo pedido
19	3/4	22	203	103	310	240	Bajo pedido
26	1	29	305	80	241	460	Bajo pedido

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.