

TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O POLÍMEROS ESPECIALES CON TRENZA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

STARFLEX® EI

Tubo EPDM trenzado inox.



Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro en la trenza (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
6	10	40	16	110	85	25 o 50
8,5	12	48	16	110	120	25 o 50
9,5	14	60	16	110	150	25 o 50
12	18	72	16	90	243	25 o 50
15	22	88	16	80	335	25 o 50
20	28	112	10	60	510	20 o 40
26	35	140	10	45	755	30
33	43	170	6	40	1 010	20
40	50	390	6	30	1 085	20
50	61	490	6	30	1 340	10

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.

Descripción

Tubo extruido de polímero EPDM, trenzado de hilos de acero inoxidable

Aplicaciones

Transporte de agua potable a presión

Sectores

Industrias varias, sanidad, agroalimentación

Características generales

- Excelente resistencia a la corrosión y al envejecimiento
- Resistencia a la presión

Datos técnicos

- Norma: ACS, WRAS, CSTB
- Temperatura de utilización: **-20 a +90°C**
 - Trenzado inox. AISI 304
 - Conexión recomendada: conector acanalado con casquillo de engaste de baja presión

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento
 - Otros trenzados
- Flexibles equipados con racores engastados
- Otras calidades de tubos interiores

Variante

STARFLEX® ET
Tubo EPDM trenzado textil

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr