

TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC GAINÉ DE RENFORT

TUBES AVEC RENFORTS

TUBOL® PAP Tube PA gainé PVC



Description

Tube extrudé et calibré en polyamide,
gainé en polychlorure de vinyle

Applications

Transport d'air comprimé, de lubrifiant,
sous pression

Domaines

Maintenance, contrôle, process,
instrumentation

Caractéristiques générales

- Gaine anti-étincelles
- Tube intérieur calibré
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion
- Très bonne résistance aux UV

Données techniques

- Norme : Tube intérieur homologué suivant
DIN 74324-1 et DIN 73378
- Température d'utilisation : **-20° à +90°C**
- Tube : PLASTUB® PA translucide ou noir
 - Gaine : PLASTUB® GR noir
PVC non propagateur
de flamme type C2 selon NFC32070
- Raccordement conseillé : raccord instantané

Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
 - Marquage en surface
- Autres couleurs de tube et/ou gaine
- Autres qualités de tubes intérieurs
- Autres qualités de gainages extérieurs

Diamètre intérieur nominal (mm)	Diamètre extérieur nominal (mm)	Diamètre extérieur sur gaine (mm)	Rayon de courbure* (mm)	Pression de service* (Bar)	Pression d'éclatement* (Bar)	Masse linéique nominale (g/m)
2,7	4	6	25	23	77	30
4	6	8	30	27	80	48
6	8	10	40	19	58	63
8	10	12	60	15	53	79
10	12	14	100	13	44	94

Diamètre intérieur nominal (mm)	Conditionnement standard		Marquage (noir)
	Couronne (m)	Touret (m)	
2,7	100	500	TUBOL® PAP 2,7X4 + N° LOT
4	100	500	TUBOL® PAP 4X6 + N° LOT
6	100	500	TUBOL® PAP 6X8 + N° LOT
8	100	500	TUBOL® PAP 8X10 + N° LOT
10	100	500	TUBOL® PAP 10X12 + N° LOT

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36
e-mail : plastub@omerin.com

www.plastub.fr

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.