

TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC TRESSE DE RENFORT

TUBES AVEC RENFORTS

STARFLEX® EI

Tuyau EPDM tressé inox



Description

Tube extrudé en polymère EPDM, tressé en fils d'acier inoxydable

Applications

Transport d'eau potable, sous pression

Domaines

Industries diverses, sanitaires, agroalimentaire

Caractéristiques générales

- Excellente tenue à la corrosion et au vieillissement
- Tenue pression

Données techniques

- Norme : ACS, WRAS, CSTB
- Température d'utilisation : **-20 à +90°C**
 - Tressage inox AISI 304
- Raccordement conseillé : embout cannelé avec douille de sertissage basse pression

Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
 - Versions surgainées
 - Autres tressages
- Flexibles équipés de raccords sertis
- Autres qualités de tubes intérieurs

| Diamètre intérieur nominal (mm) | Diamètre sur tresse (mm) | Rayon de courbure* (mm) | Pression de service* (Bar) | Pression d'éclatement* (Bar) | Masse linéique nominale (g/m) | Conditionnement standard Couronne (m) |
|------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|--|
| 6 | 10 | 40 | 16 | 110 | 85 | 25 ou 50 |
| 8,5 | 12 | 48 | 16 | 110 | 120 | 25 ou 50 |
| 9,5 | 14 | 60 | 16 | 110 | 150 | 25 ou 50 |
| 12 | 18 | 72 | 16 | 90 | 243 | 25 ou 50 |
| 15 | 22 | 88 | 16 | 80 | 335 | 25 ou 50 |
| 20 | 28 | 112 | 10 | 60 | 510 | 20 ou 40 |
| 26 | 35 | 140 | 10 | 45 | 755 | 30 |
| 33 | 43 | 170 | 6 | 40 | 1 010 | 20 |
| 40 | 50 | 390 | 6 | 30 | 1 085 | 20 |
| 50 | 61 | 490 | 6 | 30 | 1 340 | 10 |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.

Variante

STARFLEX® ET
Tuyau EPDM tressé textile

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : plastub@omerin.com

www.plastub.fr