



FUNDAS,
TUBOS Y PERFILES





Desde 1983, PLASTUB ha adquirido una gran experiencia en la fabricación de fundas, tubos, multitubos y perfiles con materiales plásticos flexibles, elastómeros de silicona y otros materiales especiales.

PLASTUB ofrece una amplia gama de productos de alto rendimiento que abarcan un gran número de aplicaciones en industrias de lo más diversas, entre ellas, electrodomésticos, cableado, paramedicina, agroalimentación, automoción y vehículos industriales, petroquímica, cosmética, farmacia, construcción ferroviaria, química, electromecánica, electrotérmica, etc. Asimismo, esta gama se complementa con fundas aislantes trenzadas barnizadas, impregnadas o tratadas, fundas antifuego o trenzas industriales varias.



omerin

PLASTUB es una sociedad
del Grupo OMERIN.



www.plastub.fr



Personas a su servicio

Nuestros equipos ponen sus conocimientos técnicos y su experiencia a su disposición para dar respuesta y aportar soluciones a todas sus necesidades.

Los servicios de Métodos, Calidad e Investigación y Desarrollo trabajan en permanente colaboración con miras a mejorar constantemente nuestros productos y procedimientos.

Todo el personal participa en este proyecto con su implicación y un control permanente en todas las etapas de fabricación.

Este catálogo es el resultado del trabajo diligente y apasionado de todo un equipo que con su talento ha logrado darle forma para ponerlo a su disposición. Debe considerarlo una herramienta de trabajo sencilla y concisa, una guía segura, un documento de referencia que responde a la mayor parte de sus necesidades.

Para cualquier consulta adicional sobre nuestros productos y sus aplicaciones, así como sobre estudios de proyectos o presupuestos sin compromiso, no dude en ponerse en contacto con nuestro servicio comercial en el +33 (0)4 73 82 44 36 o por correo electrónico en plastub@omerin.com.



Plastub

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr



Conocimientos técnicos

Todos nuestros productos se diseñan y se desarrollan dentro de nuestro Departamento de Proyectos y Laboratorio con ayuda de los conocimientos técnicos de nuestros ingenieros.

Contamos con sistemas de comprobación y validación de los comportamientos físicos, químicos, mecánicos, eléctricos y de seguridad contraincendios de las fundas, los tubos y los perfiles que fabricamos.

Nuestros productos se someten a numerosos ensayos para garantizar un elevado nivel de calidad y responder a las normas más exigentes.



ISO 9001: 2015
BUREAU VERITAS
Certification





TODAS LAS MARCAS QUE SE CITAN A CONTINUACIÓN SON MARCAS REGISTRADAS DE PLASTUB S.A.S. O UTILIZADAS POR PLASTUB S.A.S.

PLASTUB®

Fundas y tubos extruidos de termoplásticos.

ELASTUB®

Fundas y tubos extruidos de polímeros especiales.

SILITUBE®

Fundas y tubos extruidos de elastómeros de silicona, con o sin refuerzo trenzado.

STARFLEX®

Tubos extruidos de termoplásticos o de polímeros especiales con trenza de refuerzo de material textil, acero galvanizado o acero inoxidable.

TUBOL®

Tubos de cobre, aluminio, termoplásticos o polímeros especiales, con cubiertas de termoplásticos, con o sin refuerzo trenzado, para el transporte de aire comprimido.

BITUBE®

Dos tubos montados en paralelo con recubrimiento para el transporte de aire comprimido.

MULTITUBE®

Ensamblaje y recubrimiento de tubos/cordones para el transporte de aire comprimido.

MULTI-VX®

Concepto de ensamblaje específico y bajo estudio de elementos diferentes como, por ejemplo, el tubo o el cable eléctrico.

SILIGAIN®

Fundas trenzadas de fibra de vidrio o hilos textiles, con o sin impregnación.

PLASCORD®

Cordones extruidos de termoplásticos o polímeros especiales.

PLASFORM®

Perfiles extruidos de termoplásticos o polímeros especiales.

SILFORM®

Cordones y perfiles extruidos de elastómero de silicona.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

ÍNDICE

TUBOS

8

Tubos extruidos de termoplásticos

• PLASTUB® PVC120	10
• PLASTUB® PVC21	11
• PLASTUB® PVC22	12
• PLASTUB® PVC23	13
• PLASTUB® PVC29	14
• PLASTUB® PVC30	15
• PLASTUB® PVC33	16
• PLASTUB® PVC42	17
• PLASTUB® PVC29 BUL	18
• PLASTUB® CPU	19
• PLASTUB® PU98	20
• PLASTUB® PA	21
• PLASTUB® PA ATEX	22
• PLASTUB® PAR	23
• PLASTUB® PEBD	24
• PLASTUB® PEHD	25

Tubos extruidos de polímeros especiales

• ELASTUB® STA55	26
• ELASTUB® STA64	27
• ELASTUB® ST73	28
• ELASTUB® ST87	29
• ELASTUB® GTS	30
• ELASTUB® PTFE	31
• ELASTUB® PFA	32
• ELASTUB® FEP	33

Tubos extruidos de elastómero de silicona

• SILITUBE® SI50	34
• SILITUBE® SI60	35
• SILITUBE® SI70	36
• SILITUBE® SI80	37
• SILITUBE® SITEC	38
• SILITUBE® SI270	39

TUBOS CON REFUERZOS

40

Tubos extruidos de elastómero de silicona con trenza de refuerzo

• SILITUBE® SI70TPCC	42
• SILITUBE® SITST	43
• SILITUBE® SITIA	44
• SILITUBE® SITIG	45

Tubos extruidos de termoplásticos o de polímeros especiales con trenza de refuerzo

• STARFLEX® NG	46
• STARFLEX® EI	47
• STARFLEX® NPN	48
• STARFLEX® PEXI	49
• STARFLEX® PTFEI	50

Tubos extruidos de termoplásticos o polímeros especiales, con trenza y cubierta de refuerzo

• TUBOL® STGP	51
• TUBOL® STIP	52
• TUBOL® PVCPC	53

Tubos extruidos de termoplásticos o de polímeros especiales, con cubierta de refuerzo

• TUBOL® PAP	54
• TUBOL® PA ATEX	55
• TUBOL® PEP	56
• TUBOL® PTFEP	57

Tubos de cobre con cubierta de refuerzo

• TUBOL® CRP	58
• BITUBE® CRP	59

Tubos con fleje de aluminio formado y cubierta de refuerzo

• TUBOL® ALU	60
• BITUBE® ALU	61

MULTITUBOS

62

Bitubos extruidos de termoplásticos

• BITUBE® PAP	64
• BITUBE® PAP REDONDO	65
• BITUBE® PAR	66
• BITUBE® PEP	67
• BITUBE® PTFEP	68
• BITUBE® PA + Cable	69

Multitubos estándar

• MULTITUBE® STD	70-71
------------------	-------

Multitubos especiales

• MULTI-VX® (ensamblaje híbrido)	72-73
-------------------------------------	-------

FUNDAS 74

Fundas extruidas de termoplásticos

- PLASTUB® GS 76
- PLASTUB® GR 77
- PLASTUB® GHT 78
- PLASTUB® GHTC 79
- PLASTUB® GTHT 80

Fundas extruidas de polímeros especiales

- ELASTUB® GST73 81
- ELASTUB® GSTI70 82
- ELASTUB® THERMO POX 83

Fundas extruidas de elastómero de silicona

- SILITUBE® GSI 84
- SILITUBE® GSI811 85

Fundas trenzadas de fibra de vidrio con impregnación de silicona

- SILIGAINÉ® 15C3 86
- SILITUBE® X 87

Fundas trenzadas de monofilamento, sin impregnación

- SILIGAINÉ® TN 88

Fundas trenzadas de hilo de acero inoxidable

- METALTRESSE® 89

CORDONES Y PERFILES 90

Cordones extruidos de termoplásticos

- PLASCORD® PVC23 92
- PLASCORD® PVC33 93
- PLASCORD® PEBD 94
- PLASCORD® PEHD 95
- PLASCORD® PVC33 reforzado 96

Cordones extruidos de elastómero de silicona

- SILFORM® JONC SI70 97

Perfiles extruidos

- Presentación 98
- Perfiles cuadrados/rectangulares 99
- Perfiles de decoración 99
- Perfiles bitubo 99
- Perfiles en U 100
- Perfiles ribeteados 100
- Perfiles de banda plana 101
- Perfiles varios 101

OFERTA COMPLEMENTARIA 102

Recubrimientos

- Presentación 104
- Protección térmica 104
- Acabado estético 104
- Identificación 105
- Protección mecánica 105
- Protección dieléctrica 105
- Protección química 105

Trenzados

- Presentación 106
- Protección térmica 106
- Apantallamiento 106
- Refuerzo mecánico 106
- Identificación 106

Acondicionamientos 107

Montaje y suministro de racores, casquillos, etc. 108

Herramientas y accesorios 109

FORMULARIO TÉCNICO 110

- Fórmulas y equivalencias 112
- Tolerancias 113-116
- Tabla de compatibilidades químicas 117-119

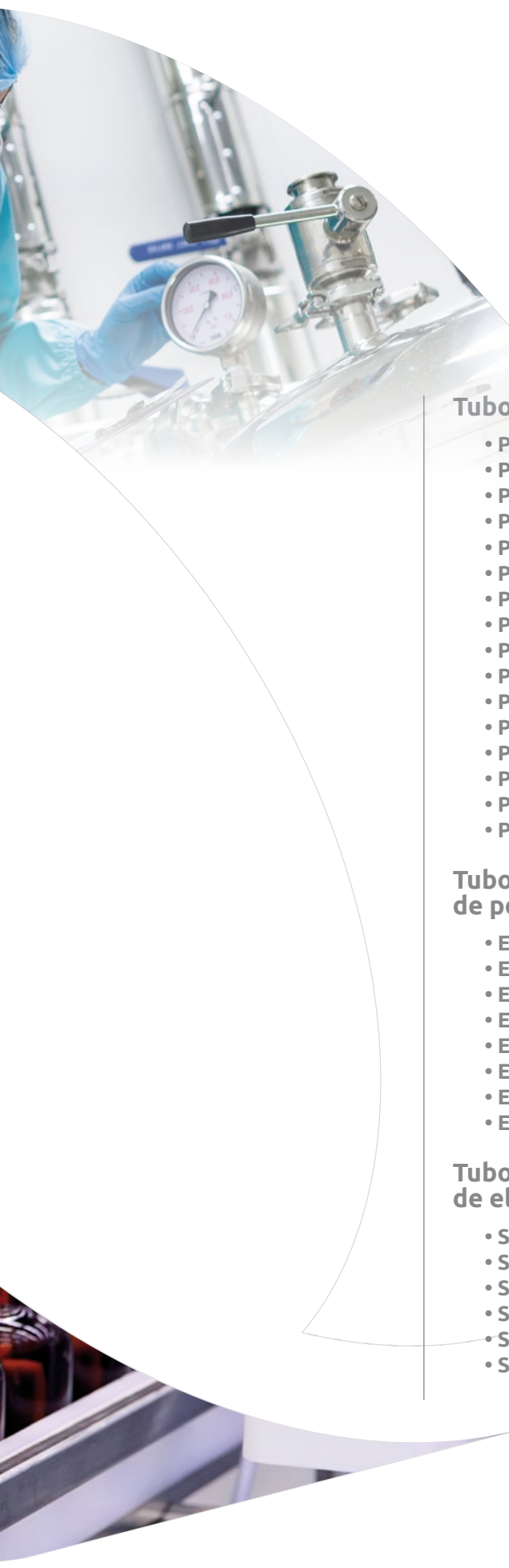
CONDICIONES GENERALES DE VENTA DE PLASTUB 120



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

TUBOS





Tubos extruidos de termoplásticos

• PLASTUB® PVC120	10
• PLASTUB® PVC21	11
• PLASTUB® PVC22	12
• PLASTUB® PVC23	13
• PLASTUB® PVC29	14
• PLASTUB® PVC30	15
• PLASTUB® PVC33	16
• PLASTUB® PVC42	17
• PLASTUB® PVC29 BUL	18
• PLASTUB® CPU	19
• PLASTUB® PU98	20
• PLASTUB® PA	21
• PLASTUB® PA ATEX	22
• PLASTUB® PAR	23
• PLASTUB® PEBD	24
• PLASTUB® PEHD	25

Tubos extruidos de polímeros especiales

• ELASTUB® STA55	26
• ELASTUB® STA64	27
• ELASTUB® ST73	28
• ELASTUB® ST87	29
• ELASTUB® GTS	30
• ELASTUB® PTFE	31
• ELASTUB® PFA	32
• ELASTUB® FEP	33

Tubos extruidos de elastómero de silicona

• SILITUBE® SI50	34
• SILITUBE® SI60	35
• SILITUBE® SI70	36
• SILITUBE® SI80	37
• SILITUBE® SITEC	38
• SILITUBE® SI270	39



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

PLASTUB® PVC120

Tubo PVC 50 Shore A
Translúcido alimentario

**Descripción**

Tubo extruido de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de fluidos y aire sin presión

Sectores

Industrias varias, agroalimentación,
laboratorios, paramedicina,
oxigenoterapias, etc.

Características generales

- Extraflexible, económico, polivalente
- Buena resistencia a ácidos, bases y productos con lejía
- Reciclable

Datos técnicos

- Norma: Material apto para el contacto alimentario bajo ciertas condiciones
- Temperatura de utilización: -30 a +50°C
 - Dureza nominal: **50 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,14 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >10 Mpa según ISO R 527
 - Elongación en la ruptura: >360 % según ISO R 527
 - Color estándar: translúcido
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
- Aditivos: antiUV, antibacteriano, etc.
 - Rollos troquelados
 - Versiones precortadas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
2	4	1	11	250
2	6	2	29	250
3	5	1	15	250
3	6	1,5	25	200
4	6	1	18	250
4	7	1,5	30	100
4	8	2	44	100
4	9	2,5	60	100
5	7	1	22	100
5	8	1,5	36	100
5	9	2	51	100
5	10	2,5	69	100
5	15	5	184	25
6	8	1	26	100
6	9	1,5	41	100
6	10	2	59	100
6	12	3	99	50
6	18	6	265	25
7	10	1,5	47	100
7	12	2,5	87	50
7	14	3,5	135	50
8	10	1	33	100
8	11	1,5	52	100
8	12	2	73	100
8	14	3	121	50
8	16	4	176	25
8	20	6	309	25
9	12	1,5	58	50
9	13	2	81	50
9	14	2,5	106	50
9	18	4,5	223	25
10	13	1,5	63	50
10	14	2	88	50
10	17	3,5	174	25
10	18	4	206	25
10	20	5	276	25
10	25	7,5	482	25
11	15	2	96	50
12	16	2	103	50
12	17	2,5	133	50
12	21	4,5	273	25
13	23	5	331	25
14	18	2	118	25
14	23	4,5	306	25
15	20	2,5	161	25
15	21	3	198	25
16	20	2	132	25
16	26	5	386	25
18	24	3	231	25
20	25	2,5	207	25
20	26	3	253	25
21	26	2,5	216	25
22	29	3,5	328	25
27	34	3,5	392	25
36	43	3,5	508	25
40	48	4	647	25
47	55	4	749	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

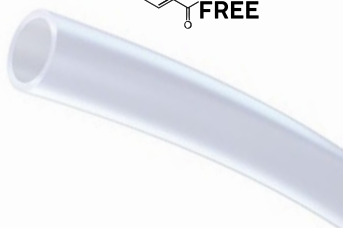
La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

PLASTUB® PVC21

**Tubo PVC 67 Shore A
Translúcido**



Descripción

Tubo extruido de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de fluidos y aire sin presión

Sectores

Industrias varias, agroalimentación, laboratorios, oxigenoterapias, etc.

Características generales

- Extraflexible, económico, polivalente
- Buena resistencia a ácidos, bases y productos con lejía
- Reciclable
- Sin ftalatos

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: -30 a +50°C
- Dureza nominal: **67 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,20 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >12 Mpa según ISO R 527
- Elongación en la ruptura: >250 % según ISO R 527
- Color estándar: translúcido
- Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Aditivos: antiUV, antibacteriano, etc.
- Rollos troquelados
- Versiones precortadas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
2	4	1	11	250
2	6	2	30	250
3	5	1	15	250
3	6	1,5	25	200
4	6	1	19	250
4	7	1,5	31	100
4	8	2	45	100
4	9	2,5	61	100
5	7	1	23	100
5	8	1,5	37	100
5	9	2	53	100
5	10	2,5	71	100
5	15	5	188	25
6	8	1	26	100
6	9	1,5	42	100
6	10	2	60	100
6	12	3	102	50
6	18	6	271	25
7	10	1,5	48	100
8	10	1	34	100
8	11	1,5	54	100
8	12	2	75	100
8	14	3	124	50
8	16	4	181	25
8	20	6	317	25
9	12	1,5	59	50
9	13	2	83	50
9	14	2,5	108	50
9	18	4,5	229	25
10	13	1,5	65	50
10	14	2	90	50
10	17	3,5	178	25
10	18	4	211	25
10	20	5	283	25
10	25	7,5	495	25
11	15	2	98	50
12	16	2	106	50
12	17	2,5	137	50
12	21	4,5	280	25
13	23	5	339	25
14	18	2	121	25
14	23	4,5	314	25
15	20	2,5	165	25
15	21	3	203	25
16	20	2	136	25
16	26	5	396	25
18	24	3	237	25
20	25	2,5	212	25
20	26	3	260	25
21	26	2,5	221	25
22	29	3,5	336	25
27	34	3,5	402	25
36	43	3,5	521	25
40	48	4	663	25
47	55	4	769	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

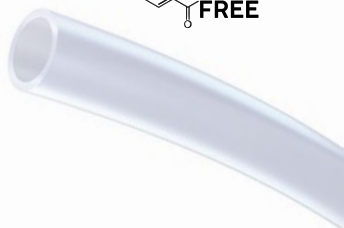
Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

PLASTUB® PVC22

**Tubo PVC 72 Shore A
Translúcido alimentario**



Descripción

Tubo extruido de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de fluidos y aire sin presión

Sectores

Industrias varias, agroalimentación,
laboratorios, paramedicina,
oxigenoterapias, etc.

Características generales

- Flexible, económico, polivalente
- Buena resistencia a ácidos, bases y productos con lejía
- Reciclable
- Sin ftalatos

Datos técnicos

- Norma: Material apto para el contacto alimentario bajo ciertas condiciones
- Temperatura de utilización: -30 a +50°C
 - Dureza nominal: **72 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,22 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >13 Mpa según ISO R 527
 - Elongación en la ruptura: >270 % según ISO R 527
 - Color estándar: translúcido
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Aditivos: antiUV, antibacteriano, etc.
- Rollos troquelados
- Versiones precortadas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
2	4	1	11	250
2	6	2	31	250
3	5	1	15	250
3	6	1,5	26	200
4	6	1	19	250
4	7	1,5	32	100
4	8	2	46	100
4	9	2,5	62	100
5	7	1	23	100
5	8	1,5	37	100
5	9	2	54	100
5	10	2,5	72	100
5	15	5	192	25
6	8	1	27	100
6	9	1,5	43	100
6	10	2	61	100
6	12	3	103	50
6	18	6	276	25
7	10	1,5	49	100
7	12	2,5	91	50
7	14	3,5	141	50
8	10	1	34	100
8	12	2	77	100
8	14	3	126	50
8	16	4	184	25
8	20	6	322	25
9	12	1,5	60	50
9	13	2	84	50
9	14	2,5	110	50
9	18	4,5	233	25
10	13	1,5	66	50
10	14	2	92	50
10	17	3,5	181	25
10	18	4	215	25
10	20	5	287	25
10	25	7,5	503	25
11	15	2	100	50
12	16	2	107	50
12	17	2,5	139	50
12	21	4,5	284	25
13	23	5	345	25
14	18	2	123	25
14	23	4,5	319	25
15	20	2,5	168	25
15	21	3	207	25
16	20	2	138	25
16	26	5	402	25
18	24	3	241	25
20	25	2,5	215	25
20	26	3	264	25
21	26	2,5	225	25
22	29	3,5	342	25
27	34	3,5	409	25
36	43	3,5	530	25
40	48	4	674	25
47	55	4	781	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

PLASTUB® PVC23

Tubo PVC 79 Shore A
Cristal alimentario



Descripción

Tubo extruido de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de fluidos y aire sin presión

Sectores

Industrias varias, agroalimentación, laboratorios, acuariofilia, etc.

Características generales

- Flexible, económico, polivalente
- Varios colores diferentes
- Buena resistencia a ácidos, bases y productos con lejía
- Reciclable
- Sin ftalatos

Datos técnicos

- Tubo homologado para contacto alimentario según las especificaciones de la norma NF EN 1186 y de los reglamentos europeos 1935/2004 y 10/2011.
- Temperatura de utilización: -30 a +50°C
 - Dureza nominal: **79 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,24 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >17 Mpa según ISO R 527
 - Elongación en la ruptura: >280 % según ISO R 527
 - Color estándar: cristal
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Aditivos: antiUV, antibacteriano, etc.
 - Rollos troquelados
 - Versiones precortadas
 - Versiones trenzadas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
2	4	1	12	250
2	6	2	31	250
3	5	1	16	250
3	6	1,5	26	200
4	6	1	19	250
4	7	1,5	32	100
4	8	2	47	100
4	9	2,5	63	100
5	7	1	23	100
5	8	1,5	38	100
5	9	2	55	100
5	10	2,5	73	100
5	15	5	195	25
6	8	1	27	100
6	9	1,5	44	100
6	10	2	62	100
6	12	3	105	50
6	18	6	280	25
7	10	1,5	50	100
7	12	2,5	92	50
7	14	3,5	143	50
8	11	1,5	55	100
8	12	2	78	100
8	14	3	128	50
8	16	4	187	25
8	20	6	327	25
9	12	1,5	61	50
9	13	2	86	50
9	14	2,5	112	50
9	18	4,5	237	25
10	13	1,5	67	50
10	14	2	93	50
10	17	3,5	184	25
10	18	4	218	25
10	20	5	292	25
10	25	7,5	511	25
11	15	2	101	50
12	16	2	109	50
12	17	2,5	141	50
12	21	4,5	289	25
13	23	5	350	25
14	18	2	125	25
14	23	4,5	324	25
15	20	2,5	170	25
15	21	3	210	25
16	20	2	140	25
16	26	5	409	25
18	24	3	245	25
20	25	2,5	219	25
20	26	3	269	25
21	26	2,5	229	25
22	29	3,5	348	25
27	34	3,5	416	25
36	43	3,5	538	25
40	48	4	685	25
47	55	4	794	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

PLASTUB® PVC29

Tubo PVC 68 Shore A
Cristal alimentario



Descripción

Tubo extruido de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de fluidos y aire sin presión

Sectores

Industrias varias, agroalimentación, laboratorios, acuariofilia, etc.

Características generales

- Flexible, económico, polivalente
- Varios colores diferentes
- Buena resistencia a ácidos, bases y productos con lejía
- Reciclable

Datos técnicos

- Norma: Material apto para el contacto alimentario bajo ciertas condiciones
- Temperatura de utilización: -30 a +50°C
 - Dureza nominal: **68 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,20 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >17 Mpa según ISO R 527
 - Elongación en la ruptura: >280 % según ISO R 527
 - Color estándar: cristal
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Aditivos: antiUV, antibacteriano, etc.
- Rollos troquelados

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
2	4	1	11	250
2	6	2	30	250
3	5	1	15	250
3	6	1,5	25	200
4	6	1	19	250
4	7	1,5	31	100
4	8	2	45	100
4	9	2,5	61	100
5	7	1	23	100
5	8	1,5	37	100
5	9	2	53	100
5	10	2,5	71	100
5	15	5	188	25
6	8	1	26	100
6	9	1,5	42	100
6	10	2	60	100
6	12	3	102	50
6	18	6	271	25
7	10	1,5	48	100
7	12	2,5	89	50
7	14	3,5	138	50
8	10	1	34	100
8	11	1,5	54	100
8	12	2	75	100
8	14	3	124	50
8	16	4	181	25
8	20	6	317	25
9	12	1,5	59	50
9	13	2	89	50
9	14	2,5	108	50
9	18	4,5	229	25
10	13	1,5	65	50
10	14	2	90	50
10	17	3,5	178	25
10	18	4	211	25
10	20	5	283	25
10	25	7,5	495	25
11	15	2	98	50
12	16	2	106	50
12	17	2,5	137	50
12	21	4,5	280	25
13	23	5	339	25
14	18	2	121	25
14	23	4,5	314	25
15	20	2,5	165	25
15	21	3	203	25
16	20	2	136	25
16	26	5	396	25
18	24	3	237	25
20	25	2,5	212	25
20	26	3	260	25
21	26	2,5	221	25
22	29	3,5	336	25
27	34	3,5	402	25
36	43	3,5	521	25
40	48	4	663	25
47	55	4	769	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

PLASTUB® PVC30

Tubo PVC 67 Shore A

Translúcido alimentario



Descripción

Tubo extruido de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de leche y líquidos alimenticios

Sectores

Sector agroalimentario, máquinas de ordeño

Características generales

- Flexible, económico, polivalente
- Buena resistencia a ácidos, bases y productos con lejía
 - Reciclable
 - Sin ftalatos
- Esterilización: EtO, rayos gamma y beta hasta 25 kGy

Datos técnicos

- Tubo homologado para contacto alimentario según las especificaciones de la norma NF EN 1186 y de los reglamentos europeos 1935/2004 y 10/2011.
- Temperatura de utilización: -30 a +50°C
- Dureza nominal: **67 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,19 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >16 Mpa según ISO R 527
 - Elongación en la ruptura: >400 % según ISO R 527
 - Color estándar: cristal
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Aditivos: antiUV, antibacteriano, etc.
- Rollos troquelados
- Versiones precortadas
- Versiones trenzadas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
5	8	1,5	37	25
5	15	5	187	25
6	9	1,5	44	25
6	18	6	267	25
7	11	2	68	50
7	14	3,5	138	25
8	16	4	180	25
8	20	6	314	25
10	18	4	218	25
10	25	7,5	511	25
14	24	5	355	25
16	26	5	409	25
20	32	6	583	25
29	40	5,5	709	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.
Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.
En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

PLASTUB® PVC33**Tubo PVC 70 Shore A
Opaco****Descripción**

Tubo extruido de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de fluidos sin presión
Soportes desechables

Sectores

Industrias varias, irrigación, etc.

Características generales

- Económico, buena resistencia a la intemperie
- Reciclable

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: -30 a +50°C
- Dureza nominal: **70 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,46 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >11 Mpa según ISO R 527
- Elongación en la ruptura: >250 % según ISO R 527
- Color estándar: opaco
- Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolores
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Aditivos: antiUV, antibacteriano, etc.
- Rollos troquelados

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
2	4	1	14	250
2	6	2	37	250
3	5	1	19	250
3	6	1,5	31	200
4	6	1	23	250
4	7	1,5	38	100
4	8	2	55	100
4	9	2,5	75	100
5	7	1	28	100
5	8	1,5	45	100
5	9	2	65	100
5	10	2,5	86	100
5	15	5	230	25
6	8	1	32	100
6	9	1,5	52	100
6	10	2	74	100
6	12	3	124	50
6	18	6	330	25
7	10	1,5	59	100
8	11	1,5	66	100
8	12	2	92	100
8	14	3	151	50
8	16	4	220	25
8	20	6	385	25
9	12	1,5	73	50
9	13	2	101	50
9	14	2,5	132	50
9	18	4,5	277	25
10	13	1,5	80	50
10	14	2	110	50
10	17	3,5	217	25
10	18	4	257	25
10	20	5	344	25
10	25	7,5	602	25
11	15	2	119	50
12	16	2	128	50
12	17	2,5	166	50
12	21	4,5	341	25
13	23	5	413	25
14	18	2	147	25
14	23	4,5	382	25
15	20	2,5	201	25
15	21	3	248	25
16	20	2	165	25
16	26	5	483	25
18	24	3	289	25
20	25	2,5	258	25
20	26	3	317	25
21	26	2,5	270	25
22	29	3,5	410	25
27	34	3,5	490	25
36	43	3,5	634	25
40	48	4	807	25
47	55	4	936	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

PLASTUB® PVC 32
Tubo PVC 76 Shore A
Opaco



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

PLASTUB® PVC42

Tubo PVC/NBR 74 Shore A Negro



Descripción

Tubo extruido de policloruro de vinilo y elastómero nitrilo

Aplicaciones

Transporte de fluidos y aire sin presión

Sectores

Transferencia y descarga de ciertos hidrocarburos sin presión

Características generales

- Buena resistencia a la intemperie; resistencia mejorada a los hidrocarburos
- Reciclable

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: -30 a +50°C
- Dureza nominal: **74 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,29 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >15 Mpa según ISO R 527
- Elongación en la ruptura: >320 % según ISO R 527
- Color estándar: negro
- Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Aditivos: antiUV, antibacteriano, etc.
- Rollos troquelados

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
2	4	1	12	250
2	6	2	32	250
3	5	1	16	250
3	6	1,5	27	200
4	6	1	20	250
4	7	1,5	33	100
4	8	2	49	100
4	9	2,5	66	100
5	7	1	24	100
5	8	1,5	39	100
5	9	2	57	100
5	10	2,5	76	100
5	15	5	203	25
6	8	1	28	100
6	9	1,5	46	100
6	10	2	65	100
6	12	3	109	50
6	18	6	292	25
7	10	1,5	52	100
7	12	2,5	96	50
7	14	3,5	149	50
8	10	1	36	100
8	11	1,5	58	100
8	12	2	81	100
8	14	3	134	50
8	16	4	194	25
8	20	6	340	25
9	12	1,5	64	50
9	13	2	89	50
9	14	2,5	116	50
9	18	4,5	246	25
10	13	1,5	70	50
10	14	2	97	50
10	17	3,5	191	25
10	18	4	227	25
10	20	5	304	25
10	25	7,5	532	25
11	15	2	105	50
12	16	2	113	50
12	17	2,5	147	50
12	21	4,5	301	25
13	23	5	365	25
14	18	2	130	25
14	23	4,5	337	25
15	20	2,5	177	25
15	21	3	219	25
16	20	2	146	25
16	26	5	425	25
18	24	3	255	25
20	25	2,5	228	25
20	26	3	279	25
21	26	2,5	238	25
22	29	3,5	362	25
27	34	3,5	432	25
36	43	3,5	560	25
40	48	4	713	25
47	55	4	826	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

PLASTUB® PVC29 BUL

Tubo de bulbo PVC
68 Shore A
Cristal alimentario



Descripción

Tubo de bulbo extruido de diámetro variable en policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de fluidos y aire sin presión

Sectores

Oxigenoterapia, laboratorio

Características generales

- Flexible, económico, polivalente
- Permite conectar dos elementos de sección diferente
- Buena resistencia a ácidos, bases y productos con lejía
- Reciclable

Datos técnicos

- Norma: Material apto para el contacto alimentario bajo ciertas condiciones
 - Intervalo estándar: 1 m
- Temperatura de utilización: -30 a +50°C
 - Dureza nominal: **68 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,20 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >17 Mpa según ISO R 527
 - Elongación en la ruptura: >280 % según ISO R 527
 - Color estándar: cristal
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Aditivos: antiUV, antibacteriano, etc.

Tubo Diámetro interior nominal x diámetro exterior nominal (mm)	Bulbo Diámetro interior nominal x diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
3 x 5	6 x 10.5	1	42	50
4 x 5	10 x 12.5	0,5	31	50
4 x 6	8 x 11	1	36	50
4 x 7	7 x 12	1,5	56	50
5 x 7,5	8 x 12	1,75	52	50
5,5 x 8	8 x 11.5	1,75	48	50
7 x 9	9 x 11.5	1	39	50
7 x 10	10 x 15	1,5	83	50

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

PLASTUB® 24 BUL
Tubo de bulbo PVC 84 Shore A
Cristal alimentario



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

PLASTUB® CPU**Tubo CPU 55 Shore D / 80 °C
Azul****Descripción**

Tubo extruido y calibrado de
copolímero de poliuretano

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido,
gas o lubricante a presión

Sectores

Mantenimiento, control,
procesamiento, instrumentación

Características generales

- Tubo calibrado
- Alternativa al PA y al PU
- Radio de curvatura reducido
- Buena resistencia a los rayos UV
- Buena resistencia a los hidrocarburos

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: -40 a +80°C
- Dureza nominal: **55 Shore D**
- Densidad nominal: 1,15
- Color estándar: azul
- Temperatura en punta: +100°C
- Conexión recomendada: racor rápido

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar	
						Rollo (m)	Bobina (m)
2,5	4	10	22	65	9	100	500
4	6	15	19	57	18	100	500
6	8	25	16	47	25	100	500
8	10	35	12	36	33	100	500
9	12	45	13	40	57	100	-

Coefficiente que debe aplicarse sobre la presión de servicio en función de la temperatura

-40°C	+20°C	+30°C	+50°C	+60°C	+80°C
100%	100%	83%	62%	55%	50%

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

PLASTUB® PU98**Tubo PU 98 Shore A / 60 °C
Translúcido****Descripción**

Tubo extruido y calibrado de poliuretano
base poliéster

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido,
gas o lubricante a presión

Sectores

Mantenimiento, control,
procesamiento, instrumentación

Características generales

- Buena resistencia a la abrasión
- Tubo calibrado
- Radio de curvatura reducido
- Buena resistencia a los rayos UV
- Buena resistencia a los hidrocarburos

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: **-30 a +60°C**
- Dureza nominal: **98 Shore A**
según DIN 53505
- Densidad nominal: 1,22 según DIN 53479
- Resistencia a la ruptura: >50 Mpa
según DIN 53504 S2
- Elongación en la ruptura: >550 %
según DIN 53504
- Color estándar: translúcido
- Temperatura en punta: **+80°C**
- Conexión recomendada: racor rápido

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar	
						Rollo (m)	Bobina (m)
2,5	4	15	11	35	9	100	500
4	6	25	10	30	19	100	500
5,5	8	40	8	26	32	100	500
7	10	40	8	30	49	100	500
8	12	55	7	22	77	100	500

Coefficiente que debe aplicarse sobre la presión de servicio en función de la temperatura

-40°C	+20°C	+30°C	+50°C	+60°C
100%	100%	83%	64%	47%

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.

Variante

PLASTUB® PU98 soldado

2 tubos PU 98 Shore A
Azul y negro soldados

PLASTUB® PU95

Tubo PU 95 Shore A / 60 °C
Cristal (base poliéster)

PLASTUB® PU94

Tubo PU 94 Shore A / 60 °C
Translúcido (base poliéster)

PLASTUB® PUI

Tubo PU 87 Shore A / 60 °C
Opaco ignífugo (base poliéster)



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

PLASTUB® PA

Tubo PA 62 Shore D / 100 °C
Translúcido



Descripción

Tubo extruido y calibrado de poliamida

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido
o lubricante a presión

Sectores

Mantenimiento, control,
procesamiento, instrumentación

Características generales

- Tubo calibrado
- Buena resistencia a los golpes
- Buena resistencia a las torsiones dinámicas
- Buena resistencia a los rayos UV
- Buena resistencia a los hidrocarburos

Datos técnicos

- Norma: Tubo homologado según DIN 74324-1 y DIN 73378
- Temperatura de utilización: **-40 a +100°C**
 - Dureza nominal: **62 Shore D** según ISO R 868
 - Densidad nominal: 1,02 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >20 Mpa según ISO R 527
- Elongación en la ruptura: >200 % según ISO R 527
 - Color estándar: translúcido
 - Temperatura en punta: **+120°C**
- Conexión recomendada: racor rápido

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento
- Versiones trenzadas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar	
						Rollo (m)	Bobina (m)
2,7	4	25	23	77	7	-	2 080
4	6	30	27	80	16	-	1 040
6	8	40	19	58	23	-	520
8	10	60	15	53	29	-	520
10	12	85	13	44	36	100	-
12	14	86	11	37	43	100	-
14	18	115	17	50	105	100	-
16	20	130	15	45	118	100	-

Coefficiente que debe aplicarse sobre la presión de servicio en función de la temperatura

-40°C	+20°C	+30°C	+50°C	+60°C	+80°C	+100°C
100%	100%	87%	64%	57%	50%	40%

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

PLASTUB® PA ATEX**Tubo PA 63 Shore D / 100 °C
Opaco****Descripción**

Tubo extruido y calibrado de
poliamida antiestática

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido o
lubricante a presión en entornos ATEX

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento,
instrumentación, petroquímica

Características generales

- Tubo calibrado
- Tubo antiestático
- Buena resistencia a los rayos UV
- Buena resistencia a los hidrocarburos

Datos técnicos

- Norma: ATEX, sector II G/D
- Resistividad de superficie: $10^6 \Omega$ según IEC 62631
- Temperatura de utilización: **-40 a +100°C**
 - Dureza nominal: **63 Shore D** según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,25 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >16 Mpa según ISO R 527
 - Elongación en la ruptura: >300 % según ISO R 527
 - Color estándar: opaco
 - Temperatura en punta: **+120°C**
- Conexión recomendada: racor rápido

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar	
						Rollo (m)	Bobina (m)
4	6	35	22	67	20	100	500
6	8	40	16	48	28	100	500
8	10	60	12	37	36	100	500

Coefficiente que debe aplicarse sobre la presión de servicio en función de la temperatura

-40°C	+20°C	+30°C	+50°C	+60°C	+80°C	+100°C
100%	100%	87%	64%	57%	50%	40%

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

PLASTUB® PAR

Tubo PA 72 Shore D / 100 °C
Translúcido



Descripción

Tubo extruido y calibrado de poliamida rígida

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido
o lubricantes a presión
Nebulización, engrase

Sectores

Mantenimiento, control,
procesamiento, instrumentación

Características generales

- Tubo calibrado
- Resistencia mejorada a la presión

Datos técnicos

- Norma: DIN 73378
- Temperatura de utilización: **-40 a +100°C**
 - Dureza nominal: **72 Shore D**
según ISO R 868
 - Densidad nominal: 1,03
según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >52 Mpa
según ISO R 527
- Elongación en la ruptura: >200 %
según ISO R 527
 - Color estándar: translúcido
- Temperatura en punta: **+120°C**
- Conexión recomendada: racor rápido

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
3	6	50	89	267	22	100
5	8	70	64	192	32	100

Coefficiente que debe aplicarse sobre la presión de servicio en función de la temperatura

-40°C	+20°C	+30°C	+50°C	+60°C	+80°C	+100°C
100%	100%	81%	50%	40%	34%	28%

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

PLASTUB® PEBD**Tubo PEBD 49 Shore D**
Translúcido alimentario**Descripción**

Tubo extruido de polietileno de baja densidad

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido, productos químicos, gas o lubricante a presión

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento, instrumentación

Características generales

- Ligereza
- Radio de curvatura reducido
- Fisiológicamente neutro
- Alimentario
- Muy buena resistencia química

Datos técnicos

- Norma: * Material homologado de acuerdo con la FDA 21 CFR 177.1520 y los reglamentos europeos 1935/2004, 10/2011 y 2023/2006
- Temperatura de utilización: -15 a +50°C
- Dureza nominal: **49 Shore D** según ISO R 868
- Densidad nominal: 0,92 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >12 Mpa según ISO R 527
- Elongación en la ruptura: >500 % según ISO R 527
- Color estándar: translúcido
- Conexión recomendada: racor de rosca

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Versiones con recubrimiento

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar	
						Rollo (m)	Bobina (m)
2	4	19	21	72	9	100	500
4	6	31	13	42	14	100	500
6	8	42	10	32	20	100	500
8	10	68	6	19	26	100	500
10	12	100	5	16	32	100	-

Coeficiente que debe aplicarse sobre la presión de servicio en función de la temperatura

+20°C	+30°C	+50°C
100%	83%	64%

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.comwww.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

PLASTUB® PEHD

Tubo PEHD 65 Shore D
Translúcido alimentario



Descripción

Tubo extruido de polietileno de alta densidad

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido, productos químicos, gas o lubricante a presión

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento, instrumentación

Características generales

- Ligereza
- Fisiológicamente neutro
- Alimentario
- Muy buena resistencia química

Datos técnicos

- Norma: Material apto para el contacto alimentario bajo ciertas condiciones
- Temperatura de utilización: -15 a +50°C
 - Dureza nominal: **65 Shore D** según ISO R 868
- Densidad nominal: 0,96 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >33 Mpa según ISO R 527
 - Elongación en la ruptura: >600 % según ISO R 527
 - Color estándar: translúcido
- Conexión recomendada: racor de rosca

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Versiones con recubrimiento
- Versiones trenzadas
- Versiones antiestáticas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar	
						Rollo (m)	Bobina (m)
2	4	25	40	115	9	100	500
4	6	35	33	100	15	100	500
6	8	45	23	70	21	100	500
8	10	72	18	55	27	100	500
10	12	105	15	45	33	100	-

Coefficiente que debe aplicarse sobre la presión de servicio en función de la temperatura

+20°C	+30°C	+50°C
100%	83%	64%

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

*Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.

Variante

PLASTUB® PP
Tubo polipropileno 74 Shore D
Translúcido

ELASTUB® STA55

Tubo TPE 59 Shore A / 90 °C
Opaco alimentario



Descripción

Tubo extruido de polímero
de tipo SANTOPRENE®

Aplicaciones

Bombas peristálticas, bombas dosificadoras

Sectores

Medicina, agroalimentación,
laboratorio, cosmética

Características generales

- Extraflexible
- Excelente resistencia a la fatiga dinámica, el desgarro y la abrasión
- Deformación reducida en compresión y en tracción
- Alimentario
- Excelente resistencia a la intemperie
- Muy buena resistencia química

Datos técnicos

- Norma: * Material homologado según la FDA 21 CFR 177.2600 y la norma NSF 51
- Temperatura de utilización: **-40 a +90°C**
 - Dureza nominal: **59 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 0,97 según ISO R 527
 - Resistencia a la ruptura: >4,4 Mpa según ISO 37
 - Elongación en la ruptura: >600 % según ISO 37
 - Color estándar: opaco
- Temperatura en punta: **+110°C**
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
1,6	3,2	0,8	6	250
1,6	4,8	1,6	16	250
1,6	6,4	2,4	29	100
2,4	4	0,8	8	250
2,4	5,6	1,6	19	250
3,2	4,8	0,8	10	250
3,2	6,4	1,6	23	100
3,2	8	2,4	41	100
3,2	9,6	3,2	62	100
4,8	6,4	0,8	14	100
4,8	8	1,6	31	50
4,8	9,6	2,4	53	50
4,8	11,2	3,2	78	50
6,4	8	0,8	18	50
6,4	9,6	1,6	39	50
6,4	11,2	2,4	64	50
6,4	12,8	3,2	94	50
6,4	16	4,8	164	50
8	11,2	1,6	47	50
8	12,8	2,4	76	50
8	14,4	3,2	109	50
9,6	14,4	2,4	88	50
9,6	16	3,2	125	25
9,6	19,2	4,8	211	25
12,7	15,9	1,6	70	25
12,7	19,1	3,2	155	25
12,7	22,3	4,8	256	25
12,7	25,5	6,4	372	25
15,9	20,7	2,4	134	25
15,9	22,3	3,2	186	25
15,9	25,5	4,8	303	25
15,9	28,7	6,4	435	25
19	25,4	3,2	216	25
19	28,6	4,8	348	25
19	31,8	6,4	495	25
25,4	31,8	3,2	279	25
25,4	35	4,8	442	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

ELASTUB® ST55
Tubo TPE 59 Shore A / 90 °C
Opaco industrial

ELASTUB® STM55
Tubo TPE 59 Shore A / 90 °C
Opaco médico



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

ELASTUB® STA64

Tubo TPE 69 Shore A / 90 °C
Opaco alimentario

**Descripción**

Tubo extruido de polímero
de tipo SANTOPRENE®

Aplicaciones

Bombas peristálticas, bombas dosificadoras

Sectores

Medicina, agroalimentación,
laboratorio, cosmética

Características generales

- Excelente resistencia a la fatiga dinámica, el desgarro y la abrasión
- Deformación reducida en compresión y en tracción
- Alimentario
- Excelente resistencia a la intemperie
- Muy buena resistencia química

Datos técnicos

- Norma: * Material homologado según la FDA 21 CFR 177.2600 y la norma NSF 51
- Tubo homologado para contacto alimentario según las especificaciones de la norma NF EN 1186, del decreto del 9/11/1994 y de los reglamentos europeos 1935/2004 y 10/2011.
- Temperatura de utilización: **-40 a +90°C**
 - Dureza nominal: **69 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 0,97 según ISO R 527
 - Resistencia a la ruptura: >6,9 Mpa según ISO 37
 - Elongación en la ruptura: >400 % según ISO 37
 - Color estándar: opaco
- Temperatura en punta: **+110°C**
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
1,6	3,2	0,8	6	250
1,6	4,8	1,6	16	250
1,6	6,4	2,4	29	100
2,4	4	0,8	8	250
2,4	5,6	1,6	19	250
3,2	4,8	0,8	10	250
3,2	6,4	1,6	23	100
3,2	8	2,4	41	100
3,2	9,6	3,2	62	100
4,8	6,4	0,8	14	100
4,8	8	1,6	31	50
4,8	9,6	2,4	53	50
4,8	11,2	3,2	78	50
6,4	8	0,8	18	50
6,4	9,6	1,6	39	50
6,4	11,2	2,4	64	50
6,4	12,8	3,2	94	50
6,4	16	4,8	164	50
8	11,2	1,6	47	50
8	12,8	2,4	76	50
8	14,4	3,2	109	50
9,6	14,4	2,4	88	50
9,6	16	3,2	125	25
9,6	19,2	4,8	211	25
12,7	15,9	1,6	70	25
12,7	19,1	3,2	155	25
12,7	22,3	4,8	256	25
12,7	25,5	6,4	372	25
15,9	20,7	2,4	134	25
15,9	22,3	3,2	186	25
15,9	25,5	4,8	303	25
15,9	28,7	6,4	435	25
19	25,4	3,2	216	25
19	28,6	4,8	348	25
19	31,8	6,4	495	25
25,4	31,8	3,2	279	25
25,4	35	4,8	442	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

ELASTUB® ST64
Tubo TPE 69 Shore A / 90 °C
Opaco industrial

ELASTUB® STM64
Tubo TPE 64 Shore A / 90 °C
Opaco médico

ELASTUB® SEBS
Tubo TPS 65 Shore A / 90 °C
Translúcido alimentario



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

ELASTUB® ST73**Tubo TPE 78 Shore A / 90 °C
Negro****Descripción**

Tubo extruido de polímero
de tipo SANTOPRENE®

Aplicaciones

Transporte de fluidos y aire sin presión

Sectores

Industrias varias, automoción, etc.

Características generales

- Excelente resistencia a la intemperie
- Muy buena resistencia química
- Características similares a las de numerosos cauchos vulcanizados

Datos técnicos

- Norma: Material homologado según la norma UL94 HB, espesor de 1 mm, FMV SS 302 (equiv. NF ISO 3795)
- Temperatura de utilización: **-40 a +90°C**
 - Dureza nominal: **78 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 0,98 según ISO R 527
 - Resistencia a la ruptura: >8,3 Mpa según ISO 37
 - Elongación en la ruptura: >375 % según ISO 37
 - Color estándar: negro
- Temperatura en punta: **+110°C**
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
2	5	1,5	16	250
2,5	5	1,25	14	250
3	6	1,5	21	250
3,2	6,4	1,6	24	200
3,2	8	2,4	41	250
3,5	7	1,75	28	100
4	6	1	15	100
4	6,3	1,15	18	100
4	8	2	37	100
4,6	7	1,2	21	100
4,8	8	1,6	32	100
5	7,5	1,25	24	100
6	9	1,5	35	50
6	10	2	49	50
6	12	3	83	25
6,4	9,6	1,6	39	50
7,5	10,5	1,5	42	50
8	12	2	62	50
8	12,8	2,4	77	50
9,6	14,4	2,4	89	50
10	14	2	74	50
10	18	4	172	25
10	20	5	231	25
12	17	2,5	112	25
12,7	20	3,65	184	25
15	21	3	166	25
16	24	4	246	25
19	28,6	4,8	352	25
20	27	3,5	253	25
20	30	5	385	25
25	35	5	462	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

ELASTUB® STA 73
Tubo TPE 78 Shore A / 90 °C
Opaco alimentario

ELASTUB® STM73
Tubo TPE 78 Shore A / 90 °C
Opaco médico



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

ELASTUB® ST87**Tubo TPE 93 Shore A / 90 °C Negro****Descripción**

Tubo extruido de polímero de tipo SANTOPRENE®

Aplicaciones

Transporte de fluidos y aire sin presión

Sectores

Industrias varias, automoción, etc.

Características generales

- Semirrígido
- Excelente resistencia a la intemperie
- Muy buena resistencia química
- Características similares a las de numerosos cauchos vulcanizados

Datos técnicos

- Norma: Material homologado según la norma UL94 HB, espesor de 1 mm, FMV SS 302 (equiv. NF ISO 3795)
- Temperatura de utilización: **-40 a +90°C**
 - Dureza nominal: **93 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 0,96 según ISO R 527
 - Resistencia a la ruptura: >15,9 Mpa según ISO 37
 - Elongación en la ruptura: >530 % según ISO 37
 - Color estándar: negro
- Temperatura en punta: **+110°C**
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Versiones trenzadas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
2	5	1,5	16	250
2,5	5	1,25	14	250
3	6	1,5	20	250
3,2	6,4	1,6	23	200
3,2	8	2,4	41	250
3,5	7	1,75	28	100
4	6	1	15	100
4	6,3	1,15	18	100
4	8	2	36	100
4,6	7	1,2	21	100
4,8	8	1,6	31	100
5	7,5	1,25	24	100
6	9	1,5	34	50
6	10	2	48	50
6	12	3	81	25
6,4	9,6	1,6	39	50
7,5	10,5	1,5	41	50
8	12	2	60	50
8	12,8	2,4	75	50
9,6	14,4	2,4	87	50
10	14	2	72	50
10	18	4	168	25
10	20	5	226	25
12	17	2,5	109	25
12,7	20	3,65	180	25
15	21	3	163	25
16	24	4	241	25
19	28,6	4,8	344	25
20	27	3,5	248	25
20	30	5	377	25
25	35	5	452	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

ELASTUB® GTS**Tubo TPE 75 Shore A / 90 °C Negro****Descripción**

Tubo extruido de polímero nitrilo

Aplicaciones

Transferencia y descarga de hidrocarburos, aceites y grasas sin presión

Sectores

Industrias varias, automoción, etc.

Características generales

- Muy buena resistencia a los hidrocarburos
- Buena resistencia a la intemperie

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: **-40 a +90°C**
 - Dureza nominal: **75 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 1 según ISO R 527
 - Resistencia a la ruptura: >6,2 Mpa según ISO 37
 - Elongación en la ruptura: >265 % según ISO 37
 - Color estándar: negro
- Temperatura en punta: **+110°C**
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
 - Versiones trenzadas
 - Cortes longitudinales

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
3	5	1	13	100
4	7	1,5	26	100
5	8	1,5	31	100
6	9	1,5	35	100
8	12	2	63	100
12	17	2,5	114	50
15	21	3	170	50
20	27	3,5	258	50
25	32	3,5	313	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

ELASTUB® GT
Tubo TPE 45 Shore D / 90 °C Negro



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.comwww.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

ELASTUB® PTFE

Tubo PTFE 60 Shore D / 250°C
Translúcido alimentario



Descripción

Tubo extruido de politetrafluoretileno

Aplicaciones

Transporte de fluidos químicamente
agresivos y vapores a presión

Sectores

Medicina, farmacia, agroalimentación,
laboratorio, cosmética, etc.

Características generales

- Resistencia a los rayos UV
- Resistencia química excepcional
 - Antiadherente
 - Alimentario
- Resistente a la temperatura
 - No inflamable
 - Ignífugo

Datos técnicos

- Norma: * Material homologado según la FDA 21 CFR 177.1550
- Temperatura de utilización: **-200 a +250°C**
 - Dureza nominal: **60 Shore D** según ISO R 868
- Densidad nominal: 2,20 según ISO R 527
 - Resistencia a la ruptura: ≥ 25 Mpa según ISO R 527
 - Elongación en la ruptura: > 300 % según ISO 37
 - Resistencia a la llama UL94 V0
 - Color estándar: translúcido
 - Temperatura en punta: **+280°C**
- Conexión recomendada: racor de rosca

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
 - Versiones trenzadas
- Versiones con recubrimiento
 - Versiones antiestáticas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar	
						Rollo (m)	Bobina (m)
2	4	20	23	92	20	100	500
4	6	40	15	60	34	100	500
6	8	60	11	44	48	100	500
8	10	80	9	36	61	100	-
10	12	100	8	32	75	100	-

Coefficiente que debe aplicarse sobre la presión de servicio en función de la temperatura

+20°C	+50°C	+100°C	+150°C	+200°C	+250°C
100%	85%	65%	50%	35%	25%

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

ELASTUB® PFA

Tubo PFA 60 Shore D / 260°C
Cristal alimentario

**Descripción**

Tubo extruido de perfluoroalcoxi

Aplicaciones

Transporte de fluidos químicamente
agresivos a presión

Sectores

Medicina, farmacia, agroalimentación,
laboratorio, cosmética, etc.

Características generales

- Transparencia
- Durabilidad
- Resistencia a los rayos UV
- Resistencia química excepcional
- Antiadherente
- Alimentario
- Resistente a la temperatura
- No inflamable

Datos técnicos

- Norma: * Material homologado según la FDA 21 CFR 177.1550
- Temperatura de utilización: **-70 a +260°C**
 - Dureza nominal: **60 Shore D** según ISO R 868
- Densidad nominal: 2,15 según ISO R 527
 - Elongación en la ruptura: >300 % según ISO 37
 - Color estándar: cristal
 - Temperatura en punta: **+290°C**
- Conexión recomendada: racor de rosca

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar	
						Rollo (m)	Bobina (m)
2	4	16	32	160	20	100	500
4	6	36	21	105	34	100	500
6	8	64	15	75	48	100	500
8	10	100	12	60	61	100	500
10	12	144	10	50	75	100	-

Coefficiente que debe aplicarse sobre la presión de servicio en función de la temperatura

+20°C	+50°C	+100°C	+150°C	+200°C	+250°C
100%	85%	60%	48%	35%	20%

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

ELASTUB® FEP

Tubo FEP 55 Shore D / 200°C
Cristal alimentario

**Descripción**

Tubo extruido de fluoroetileno propileno

Aplicaciones

Transporte de fluidos químicamente
agresivos a presión

Sectores

Medicina, farmacia, agroalimentación,
laboratorio, cosmética, etc.

Características generales

- Resistencia a los rayos UV
- Resistencia química excepcional
 - Antiadherente
 - Alimentario
- Resistente a la temperatura
 - No inflamable

Datos técnicos

- Norma: * Material homologado según la FDA 21 CFR 177.1550
- Temperatura de utilización: **-70 a +200°C**
 - Dureza nominal: **55 Shore D** según ISO R 868
- Densidad nominal: 2,15 según ISO R 527
 - Elongación en la ruptura: >300 % según ISO 37
 - Color estándar: cristal
 - Temperatura en punta: **+230°C**
- Conexión recomendada: racor de rosca

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar	
						Rollo (m)	Bobina (m)
2	4	16	30	150	20	100	500
4	6	36	19	96	34	100	500
6	8	64	14	70	48	100	500
8	10	100	11	55	61	100	-
10	12	144	9	45	75	100	-

Coefficiente que debe aplicarse sobre la presión de servicio en función de la temperatura

+20°C	+50°C	+100°C	+150°C
100%	80%	45%	20%

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

SILITUBE® SI50

Tubo silicona
50 Shore A / 180°C
Translúcido alimentario



Descripción

Tubo extruido de elastómero de silicona catalizado de tipo peróxido

Aplicaciones

Transporte de líquidos alimentarios, alcoholes y ácidos sin presión
Bombas peristálticas, bombas dosificadoras

Sectores

Medicina, farmacia, agroalimentación, laboratorio, cosmética, etc.

Características generales

- Extraflexible y elástico
- Alimentario
- Esterilizable en autoclave
- Resistente a altas temperaturas
- Buena resistencia a fluidos agresivos, alcoholes y ácidos
- Excelente resistencia a la intemperie y los rayos UV
- Hidrófobo
- Químicamente inerte y biológicamente neutro
- Buena resistencia a la fatiga dinámica
- Deformación reducida en compresión y en tracción

Datos técnicos

- Norma: * Material homologado según la FDA 21 CFR 177.2600, el Reglamento europeo 1935/2004 y la Farmacopea Europea, sección 3.1.9
- Temperatura de utilización: **-60 a +180°C**
 - Dureza nominal: **50 Shore A** según DIN 53505
- Densidad nominal: 1,14 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >12 Mpa según DIN 53504 S1
- Elongación en la ruptura: >700 % según DIN 53504 S1
 - Color estándar: translúcido
 - Temperatura en punta: **+200°C**
- Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
1	3	1	7	100
2	4	1	11	100
2	6	2	29	100
3	5	1	14	100
3	6	1,5	24	100
4	6	1	18	50
4	7	1,5	30	50
4	8	2	43	50
5	8	1,5	35	50
5	10	2,5	67	50
5	15	5	179	50
6	9	1,5	40	50
6	10	2	57	50
6	12	3	97	25
6	18	6	258	25
7	10	1,5	46	50
7	11	2	65	50
7	13	3	107	50
8	12	2	72	50
8	14	3	118	50
8	16	4	172	25
9	12	1,5	56	50
10	14	2	86	50
10	16	3	140	25
10	18	4	201	25
12	16	2	100	50
12	17	2,5	130	50
15	21	3	193	25
16	22	3	204	25
18	24	3	226	25
20	27	3,5	295	25
22	29	3,5	320	25
25	32	3,5	357	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Versiones trenzadas



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

SILITUBE® SI60

Tubo silicona
60 Shore A / 180°C
Translúcido alimentario

**Descripción**

Tubo extruido de elastómero de silicona
catalizado de tipo peróxido

Aplicaciones

Transporte de líquidos alimentarios,
alcoholes y ácidos sin presión
Bombas peristálticas, bombas dosificadoras

Sectores

Medicina, farmacia, agroalimentación,
laboratorio, cosmética, etc.

Características generales

- Flexible y elástico
- Alimentario
- Resistente a altas temperaturas
- Esterilizable en autoclave
- Buena resistencia a fluidos agresivos,
alcoholes y ácidos
- Excelente resistencia a la intemperie
y los rayos UV
- Hidrófobo
- Químicamente inerte y biológicamente neutro
- Buena resistencia a la fatiga dinámica
- Deformación reducida en compresión
y en tracción

Datos técnicos

- Norma: * Material homologado según la FDA 21
CFR 177.2600, el Reglamento europeo 1935/2004
y la Farmacopea Europea, sección 3.1.9
- Tubo homologado para contacto alimentario
según las especificaciones de la norma NF
EN 1186, del decreto del 25/11/1992 y de los
reglamentos europeos 1935/2004 y 10/2011.
- Temperatura de utilización: **-60 a +180°C**
- Dureza nominal: **60 Shore A**
según DIN 53505
- Densidad nominal: 1,14 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >11,5 Mpa
según DIN 53504 S1
- Elongación en la ruptura: >400 % según
DIN 53504 S1
- Color estándar: translúcido
- Temperatura en punta: **+200°C**
- Conexión recomendada:
conector acanalado con abrazadera
de oreja o abrazadera de banda

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
1	3	1	7	100
2	4	1	11	100
2	6	2	29	100
3	5	1	14	100
3	6	1,5	24	100
4	6	1	18	50
4	7	1,5	30	50
4	8	2	43	50
5	8	1,5	35	50
5	10	2,5	67	50
5	15	5	179	50
6	9	1,5	40	50
6	10	2	57	50
6	12	3	97	25
6	18	6	258	25
7	10	1,5	46	50
7	11	2	65	50
7	13	3	107	50
8	12	2	72	50
8	14	3	118	50
8	16	4	172	25
9	12	1,5	56	50
10	14	2	86	50
10	16	3	140	25
10	18	4	201	25
12	16	2	100	50
12	17	2,5	130	50
15	21	3	193	25
16	22	3	204	25
18	24	3	226	25
20	27	3,5	295	25
22	29	3,5	320	25
25	32	3,5	357	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Versiones trenzadas



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

SILITUBE® SI70

Tubo silicona
70 Shore A / 180°C
Translúcido alimentario

**Descripción**

Tubo extruido de elastómero de silicona
catalizado de tipo peróxido

Aplicaciones

Transporte de líquidos alimentarios, alcoholes y
ácidos sin presión

Sectores

Medicina, farmacia, agroalimentación,
laboratorio, cosmética, etc.

Características generales

- Flexible y elástico
- Alimentario
- Resistente a altas temperaturas
- Buena resistencia a fluidos agresivos,
alcoholes y ácidos
- Excelente resistencia a la intemperie
y los rayos UV
- Hidrófobo
- Químicamente inerte y biológicamente neutro

Datos técnicos

- Norma: * Material homologado según la FDA 21
CFR 177.2600, el Reglamento europeo 1935/2004
y la Farmacopea Europea, sección 3.1.9
- Tubo homologado para contacto alimentario
según las especificaciones de la norma NF
EN 1186, del decreto del 25/11/1992 y de los
reglamentos europeos 1935/2004 y 10/2011.
- Temperatura de utilización: **-60 a +180°C**
- Dureza nominal: **70 Shore A**
según DIN 53505
- Densidad nominal: 1,19 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >10 Mpa
según DIN 53504 S1
- Elongación en la ruptura: >400 %
según DIN 53504 S1
- Color estándar: translúcido
- Temperatura en punta: **+200°C**
- Conexión recomendada: conector acanalado
con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
1	3	1	7	100
2	4	1	11	100
2	6	2	30	100
3	5	1	15	100
3	6	1,5	25	100
4	6	1	19	50
4	7	1,5	31	50
4	8	2	45	50
5	8	1,5	36	50
5	10	2,5	70	50
5	15	5	187	50
6	9	1,5	42	50
6	10	2	60	50
6	12	3	101	25
6	18	6	269	25
7	10	1,5	48	50
7	11	2	67	50
7	13	3	112	50
8	12	2	75	50
8	14	3	123	50
8	16	4	179	25
9	12	1,5	59	50
10	14	2	90	50
10	16	3	146	25
10	18	4	209	25
12	16	2	105	50
12	17	2,5	135	50
15	21	3	202	25
16	22	3	213	25
18	24	3	235	25
20	27	3,5	307	25
22	29	3,5	333	25
25	32	3,5	373	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Versiones trenzadas

Variante

SILITUBE® SI70HP

Tubo silicona 70 Shore A / 180 °C

Translúcido, altas propiedades mecánicas



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

SILITUBE® SI80

Tubo silicona
80 Shore A / 180°C
Translúcido alimentario



Descripción

Tubo extruido de elastómero de silicona catalizado de tipo peróxido

Aplicaciones

Transporte de líquidos alimentarios, alcoholes y ácidos sin presión

Sectores

Medicina, farmacia, agroalimentación, laboratorio, cosmética, etc.

Características generales

- Flexible y elástico
- Alimentario
- Resistente a altas temperaturas
- Esterilizable en autoclave
- Buena resistencia a fluidos agresivos, alcoholes y ácidos
- Excelente resistencia a la intemperie
- Hidrófobo
- Químicamente inerte y biológicamente neutro

Datos técnicos

- Norma: * Material homologado según la FDA 21 CFR 177.2600 y el Reglamento europeo 1935/2004
- Temperatura de utilización: **-60 a +180°C**
 - Dureza nominal: **80 Shore A** según DIN 53505
- Densidad nominal: 1,20 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >10,5 Mpa según DIN 53504 S1
- Elongación en la ruptura: >280 % según DIN 53504 S1
 - Color estándar: translúcido
 - Temperatura en punta: **+200°C**
- Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Versiones trenzadas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
1	3	1	7	100
2	4	1	11	100
2	6	2	30	100
3	5	1	15	100
3	6	1,5	25	100
4	6	1	19	50
4	7	1,5	31	50
4	8	2	45	50
5	8	1,5	36	50
5	10	2,5	70	50
5	15	5	187	50
6	9	1,5	42	50
6	10	2	60	50
6	12	3	101	25
6	18	6	269	25
7	10	1,5	48	50
7	11	2	67	50
7	13	3	112	50
8	12	2	75	50
8	14	3	123	50
8	16	4	179	25
9	12	1,5	59	50
10	14	2	90	50
10	16	3	146	25
10	18	4	209	25
12	16	2	105	50
12	17	2,5	135	50
15	21	3	202	25
16	22	3	213	25
18	24	3	235	25
20	27	3,5	307	25
22	29	3,5	333	25
25	32	3,5	373	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

SILITUBE® SITEC

Tubo silicona
73 Shore A / 180 °C
Opaco



Descripción

Tubo extruido de elastómero de silicona catalizado de tipo peróxido

Aplicaciones

Transporte de líquidos ácidos sin presión

Sectores

Medicina, farmacia, agroalimentación, laboratorio, cosmética, etc.

Características generales

- No pegajoso
- Resistente a altas temperaturas
- Buena resistencia a fluidos agresivos, alcoholes y ácidos
- Excelente resistencia a la intemperie
- Hidrófobo

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: **-60 a +180°C**
- Dureza nominal: **73 Shore A** según DIN 53505
- Densidad nominal: 1,45 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >6,5 Mpa según DIN 53504 S1
- Elongación en la ruptura: >150 % según DIN 53504 S1
- Color estándar: opaco
- Temperatura en punta: **+200°C**
- Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
1	3	1	9	100
2	4	1	14	100
2	6	2	36	100
3	5	1	18	100
3	6	1,5	31	100
4	6	1	23	50
4	7	1,5	38	50
4	8	2	55	50
5	8	1,5	44	50
5	10	2,5	85	50
5	15	5	228	50
6	9	1,5	51	50
6	10	2	73	50
6	12	3	123	25
6	18	6	328	25
7	10	1,5	58	50
7	11	2	82	50
7	13	3	137	50
8	12	2	91	50
8	14	3	150	50
8	16	4	219	25
9	12	1,5	72	50
10	14	2	109	50
10	16	3	178	25
10	18	4	255	25
12	16	2	127	50
12	17	2,5	165	50
15	21	3	246	25
16	22	3	260	25
18	24	3	287	25
20	27	3,5	374	25
22	29	3,5	406	25
25	32	3,5	454	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

SILITUBE® SI70FLU
Tubo silicona 74 Shore A / 180 °C
Fluorado opaco



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

SILITUBE® SI270

Tubo silicona
70 Shore A / 180°C
Translúcido alimentario



Descripción

Tubo extruido de elastómero de silicona catalizado de tipo platino

Aplicaciones

Transporte de líquidos ácidos sin presión

Sectores

Medicina, farmacia, agroalimentación, laboratorio, cosmética, etc.

Características generales

- Resistente a altas temperaturas
- Propiedades mecánicas mejoradas
- Buena resistencia a fluidos agresivos, alcoholes y ácidos
- Excelente resistencia a la intemperie
 - Hidrófobo
- Químicamente inerte y biológicamente neutro

Datos técnicos

- Norma: * Material homologado según la FDA 21 CFR 177.2600, el Reglamento europeo 1935/2004 y la Farmacopea Europea, sección 3.1.9
- Temperatura de utilización: **-60 a +180°C**
 - Dureza nominal: **70 Shore A** según DIN 53505
- Densidad nominal: 1,19 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >11 Mpa según DIN 53504 S1
 - Elongación en la ruptura: >600 % según DIN 53504 S1
 - Color estándar: translúcido
 - Temperatura en punta: **+200°C**
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Versiones trenzadas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
1	3	1	7	100
2	4	1	11	100
2	6	2	30	100
3	5	1	15	100
3	6	1,5	25	100
4	6	1	19	50
4	7	1,5	31	50
4	8	2	45	50
5	8	1,5	36	50
5	10	2,5	70	50
5	15	5	187	50
6	9	1,5	42	50
6	10	2	60	50
6	12	3	101	25
6	18	6	269	25
7	10	1,5	48	50
7	11	2	67	50
7	13	3	112	50
8	12	2	75	50
8	14	3	123	50
8	16	4	179	25
9	12	1,5	59	50
10	14	2	90	50
10	16	3	146	25
10	18	4	209	25
12	16	2	105	50
12	17	2,5	135	50
15	21	3	202	25
16	22	3	213	25
18	24	3	235	25
20	27	3,5	307	25
22	29	3,5	333	25
25	32	3,5	373	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

SILITUBE® SI260

Tubo silicona 60 Shore A / 180 °C

Translúcido alimentario, catalizado de tipo platino

SILITUBE® SI250

Tubo silicona 50 Shore A / 180 °C

Translúcido alimentario, catalizado de tipo platino



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

TUBOS CON REFUERZOS





Tubos extruidos de elastómero de silicona con trenza de refuerzo

• SILITUBE® SI70TPCC	42
• SILITUBE® SITST	43
• SILITUBE® SITIA	44
• SILITUBE® SITIG	45

Tubos extruidos de termoplásticos o de polímeros especiales con trenza de refuerzo

• STARFLEX® NG	46
• STARFLEX® EI	47
• STARFLEX® NPN	48
• STARFLEX® PEXI	49
• STARFLEX® PTFEI	50

Tubos extruidos de termoplásticos o de polímeros especiales con trenza y cubierta de refuerzo

• TUBOL® STGP	51
• TUBOL® STIP	52
• TUBOL® PVCP	53

Tubos extruidos de termoplásticos o de polímeros especiales con cubierta de refuerzo

• TUBOL® PAP	54
• TUBOL® PA ATEX	55
• TUBOL® PEP	56
• TUBOL® PTFEP	57

Tubos de cobre con cubierta de refuerzo

• TUBOL® CRP	58
• BITUBE® CRP	59

Tubos con fleje de aluminio formado y cubierta de refuerzo

• TUBOL® ALU	60
• BITUBE® ALU	61



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

TUBOS EXTRUIDOS DE ELASTÓMERO DE SILICONA CON TRENZA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

SILITUBE® SI70TPCC

Tubo silicona 70 Shore A
trenzado textil, alimentario



Descripción

Tubo extruido de elastómero de silicona,
trenzado de fibra de poliéster, impregnado

Aplicaciones

Transporte de líquidos alimentarios,
alcoholes, ácidos y vapores a presión

Sectores

Electrodomésticos, medicina,
agroalimentación

Características generales

- Muy flexible
- Tubo alimentario
- Resistencia a la presión
- Buena resistencia a fluidos agresivos,
vapor, alcoholes y ácidos
- Buena resistencia a la fatiga dinámica

Datos técnicos

- Norma: * Material del tubo homologado
según la FDA 21 CFR 177.2600,
el Reglamento europeo 1935/2004 y
la Farmacopea Europea, sección 3.1.9
 - Tubo homologado para contacto
alimentario según las especificaciones
de la norma NF EN 1186, del decreto
del 25/11/1992 y de los reglamentos
europeos 1935/2004 y 10/2011.
- Temperatura de utilización: **-40 a +150°C**
 - Conexión recomendada:
conector acanalado con abrazadera
de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
 - Otros trenzados
- Otras calidades de tubos interiores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro en la trenza (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
4,4	8,3	20	20	100	44	100
5,5	10,2	25	18	60	64	100
8	12,2	50	12	37	74	100

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

SILITUBE® SI50TPSC
Tubo silicona 50 Shore A
Trenza textil



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

TUBOS EXTRUIDOS DE ELASTÓMERO DE SILICONA CON TRENZA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

SILITUBE® SITST

Tubo silicona 70 Shore A
Reforzado
Translúcido, alimentario



Descripción

Tubo extruido de elastómero de silicona con refuerzo interno de fibra de poliéster

Aplicaciones

Transporte de líquidos alimentarios, alcoholes, ácidos y vapores a presión

Sectores

Electrodomésticos, medicina, agroalimentación

Características generales

- Flexible
- Aspecto exterior liso
- Alimentario
- Resistencia a la presión y la temperatura
- Buena resistencia a fluidos agresivos, alcoholes y ácidos

Datos técnicos

- Norma: * Material del tubo homologado según la FDA 21 CFR 177.2600, el Reglamento europeo 1935/2004 y la Farmacopea Europea, sección 3.1.9
- Temperatura de utilización: **-60 a +180°C**
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros trenzados
- Otros monocolors

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
6	12	40	15	45	125	50
8	14,5	45	13	40	150	50
9,5	16	50	12	36	175	25
12,7	20	65	10	30	240	25
16	24,5	80	8	24	330	25
19	28	90	7	21	415	25
25,4	34,5	120	5	15	515	10

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.

Variante

SILITUBE® SITST P

Tubo silicona 70 ShA reforzado
USP, clase VI
(catalizado de tipo platino)



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

TUBOS EXTRUIDOS DE ELASTÓMERO DE SILICONA CON TRENZA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

SILITUBE® SITIA

Tubo silicona trenzado inox.
alimentario



Descripción

Tubo extruido de elastómero de silicona,
trenzado de hilos de acero inoxidable

Aplicaciones

Transporte de líquidos alimentarios,
alcoholes, ácidos y vapores a presión

Sectores

Electrodomésticos, agroalimentación

Características generales

- Flexible
- Alimentario
- Resistencia a la presión y la temperatura
- Buena resistencia a fluidos agresivos,
alcoholes y ácidos

Datos técnicos

- Norma: * Material del tubo homologado
según la FDA 21 CFR 177.2600,
el Reglamento europeo 1935/2004 y la
Farmacopea Europea, sección 3.1.9
- Tubo homologado para contacto
alimentario según las especificaciones
del decreto del 25/11/92 y de los
reglamentos europeos 13935/2004
y 10/2011.
- Temperatura de utilización: **-60 a +180°C**
 - Trenzado inox. AISI 304
 - Conexión recomendada:
conector acanalado con casquillo
de engaste de baja presión

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento
- Otros trenzados
- Flexibles equipados con racores engastados
- Otras calidades de tubos interiores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro en la trenza (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
4	8	30	42	120	65	100
6	10,5	40	37	110	100	100
8	12,8	55	37	110	135	50
10	14,8	75	35	105	170	50
12	17,8	85	27	80	220	50
15	21,8	145	26	75	340	25
20	28	220	22	65	420	25
25	33	320	17	50	640	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

TUBOS EXTRUIDOS DE ELASTÓMERO DE SILICONA CON TRENZA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

SILITUBE® SITIG

Tubo silicona trenzado inox.



Descripción

Tubo extruido de elastómero de silicona, trenzado de hilos de acero inoxidable

Aplicaciones

Transporte de líquidos químicamente agresivos a presión

Sectores

Industrias varias, vehículos industriales

Características generales

- Flexible
- Resistencia a la presión y la temperatura
- Resistencia mejorada a los vapores de hidrocarburos

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: **-60 a +180°C**
 - Trenzado inox. AISI 304
 - Conexión recomendada: conector acanalado con casquillo de engaste de baja presión

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento
 - Otros trenzados
- Flexibles equipados con racores engastados
- Otras calidades de tubos interiores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro en la trenza (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
4	8	30	42	120	70	100
6	10,5	40	37	110	110	100
8	12,8	55	37	110	150	50
10	14,8	75	35	105	190	50
12	17,8	85	27	80	240	50
15	21,8	145	26	75	374	25
20	28	220	22	65	460	25
25	33	320	17	50	700	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O POLÍMEROS ESPECIALES CON TRENZA DE REFUERZO

STARFLEX® NG

Tubo nitrilo trenzado galvanizado



Descripción

Tubo extruido de polímero nitrilo, trenzado de hilos de acero galvanizado

Aplicaciones

Transferencia y descarga de hidrocarburos, gases, aceites y grasas a presión

Sectores

Industrias varias, automoción, petroquímica

Características generales

- Muy buena resistencia a los hidrocarburos y a los gases
- Resistencia a la presión

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: **-20 a +90°C**
 - Conexión recomendada: conector acanalado con casquillo de engaste de baja presión

Precauciones de uso

- No emplear en ambientes húmedos
 - No calorifugar

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento
 - Otros trenzados
- Flexibles equipados con racores engastados
- Otras calidades de tubos interiores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro en la trenza (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
4	8,3	35	42	127	70	100
6	10,5	40	37	112	80	100
8	12,8	48	37	112	125	100
10	14,8	60	35	106	150	50
12	17,8	72	27	81	200	50
15	21,8	88	26	78	310	25
20	28,2	112	22	66	400	25
25	33,2	140	17	51	550	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.

Variante

STARFLEX® NI

Tubo nitrilo trenzado inox.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O POLÍMEROS ESPECIALES CON TRENZA DE REFUERZO

STARFLEX® EI

Tubo EPDM trenzado inox.



Descripción

Tubo extruido de polímero EPDM, trenzado de hilos de acero inoxidable

Aplicaciones

Transporte de agua potable a presión

Sectores

Industrias varias, sanidad, agroalimentación

Características generales

- Excelente resistencia a la corrosión y al envejecimiento
- Resistencia a la presión

Datos técnicos

- Norma: ACS, WRAS, CSTB
- Temperatura de utilización: **-20 a +90°C**
 - Trenzado inox. AISI 304
 - Conexión recomendada: conector acanalado con casquillo de engaste de baja presión

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento
 - Otros trenzados
- Flexibles equipados con racores engastados
- Otras calidades de tubos interiores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro en la trenza (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
6	10	40	16	110	85	25 o 50
8,5	12	48	16	110	120	25 o 50
9,5	14	60	16	110	150	25 o 50
12	18	72	16	90	243	25 o 50
15	22	88	16	80	335	25 o 50
20	28	112	10	60	510	20 o 40
26	35	140	10	45	755	30
33	43	170	6	40	1 010	20
40	50	390	6	30	1 085	20
50	61	490	6	30	1 340	10

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.

Variante

STARFLEX® ET

Tubo EPDM trenzado textil



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O POLÍMEROS ESPECIALES CON TRENZA DE REFUERZO

STARFLEX® NPN Tubo nitrilo reforzado



Descripción

Tubo extruido de polímero nitrilo con refuerzo interno de fibra de poliéster

Aplicaciones

Transferencia y descarga de hidrocarburos, gases, aceites y grasas a presión

Sectores

Industrias varias, automoción, petroquímica

Características generales

- Muy buena resistencia a los hidrocarburos y los gases
- Aspecto exterior liso
- Resistencia a la presión

Datos técnicos

- Norma: 1TE según EN 854
- Temperatura de utilización: **-40 a +70°C**
- Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
4,6	10,8	35	25	100	130	100
6,4	12,4	45	25	100	150	100
7,9	13,9	65	20	80	170	40
9,5	15,5	75	20	80	190	40
12,7	18,7	90	16	64	210	40
15,9	22,9	115	16	64	310	20
19	26	135	12	32	330	20

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O POLÍMEROS ESPECIALES CON TRENZA DE REFUERZO

STARFLEX® PEXI Tubo PEX trenzado inox.



Descripción

Tubo extruido de polietileno reticulado,
trenzado de hilos de acero inoxidable

Aplicaciones

Transporte de agua potable y aire comprimido
a presión

Sectores

Industrias varias, sanidad, agroalimentación

Características generales

- Excelente resistencia a la corrosión
y al envejecimiento
- Resistencia a la presión

Datos técnicos

- Norma: DVGW - KTW-A y DVGW - W 270,
ACS, WRAS
- Temperatura de utilización: **-20 a +90°C**
 - Trenzado inox. AISI 304
 - Conexión recomendada:
conector acanalado con casquillo
de engaste de baja presión

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento
 - Otros trenzados
- Flexibles equipados con racores
engastados
- Otras calidades de tubos interiores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro en la trenza (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar
6	10	30	10	110	110	Bajo pedido
8	12,2	35	10	110	160	Bajo pedido
9,9	14	50	10	110	185	Bajo pedido
12,7	17	65	10	30	300	Bajo pedido

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O POLÍMEROS ESPECIALES CON TRENZA DE REFUERZO

STARFLEX® PTFE

Tubo PTFE trenzado inox.,
alimentario



Descripción

Tubo extruido de politetrafluoretileno,
trenzado de hilos de acero inoxidable

Aplicaciones

Transporte de fluidos químicamente
agresivos y vapores a presión

Sectores

Medicina, farmacia, agroalimentación,
laboratorio, cosmética, etc.

Características generales

- Resistencia química excepcional
 - Durabilidad
 - Alimentario
- Resistente a la temperatura
- Muy buena resistencia a la presión
- Posibilidad de limpieza con vapor

Datos técnicos

- Norma: * Material del tubo homologado según la FDA 21 CFR 177.1550
- Temperatura de utilización: **-200 a +250°C**
 - Trenzado inox. AISI 304
 - Conexión recomendada: conector acanalado con casquillo de engaste de alta presión

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
- Versiones con recubrimiento
 - Otros trenzados
- Flexibles equipados con racores engastados
- Otras calidades de tubos interiores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro interior nominal (pulgadas)	Diámetro en la trenza (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar
6,5	1/4	9	75	224	672	90	Bajo pedido
8	5/16	11	100	207	621	140	Bajo pedido
10	3/8	13	133	183	552	150	Bajo pedido
13	1/2	16	152	161	483	250	Bajo pedido
16	5/8	19	178	114	345	290	Bajo pedido
19	3/4	22	203	103	310	240	Bajo pedido
26	1	29	305	80	241	460	Bajo pedido

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O POLÍMEROS ESPECIALES CON TRENZA Y CUBIERTA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

TUBOL® STGP

Tubo TPE trenzado galvanizado, cubierta PVC



Descripción

Tubo extruido de polímero EPDM, trenzado de hilos de acero galvanizado, cubierta de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido a presión

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento, instrumentación

Características generales

- Buena resistencia a los aceites y a los gases
 - Muy flexible
 - Aspecto exterior liso
 - Resistencia a la presión

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: **-20 a +70°C**
 - Trenza de acero galvanizado
 - Cubierta: PLASTUB® GS cristal
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
 - Otros trenzados
- Flexibles equipados con racores engastados
- Otras calidades de tubos interiores
- Otras calidades de recubrimientos exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro en la trenza (mm)	Diámetro exterior en cubierta (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
4	8,3	10,3	35	42	127	95
6	10	12	40	37	112	120
8	12,8	14,8	48	37	112	180
10	14,8	16,8	60	35	106	210
12	17,8	19,8	72	27	81	270
15	21,8	23,8	88	26	78	400

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar		Marcado (negro)
	Rollo (m)	Bobina (m)	
4	100	800	TUBOL® STGP 4 + N° LOT
6	100	600	TUBOL® STGP 6 + N° LOT
8	100	400	TUBOL® STGP 8 + N° LOT
10	50	300	TUBOL® STGP 10 + N° LOT
12	50	200	TUBOL® STGP 12 + N° LOT
15	25	150	TUBOL® STGP 15 + N° LOT

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O DE POLÍMEROS ESPECIALES CON TRENZA Y CUBIERTA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

TUBOL® STIP

Tubo TPE trenzado inox.
cubierta PVC



Descripción

Tubo extruido de polímero EPDM, trenzado de hilos de acero inoxidable, cubierta de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido a presión

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento, instrumentación

Características generales

- Buena resistencia a los aceites y a los gases
 - Muy flexible
 - Aspecto exterior liso
 - Resistencia a la presión

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: **-20 a +70°C**
 - Trenzado inox. AISI 304
 - Cubierta: PLASTUB® GS cristal
 - Conexión recomendada: conector acanalado con abrazadera de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
 - Otros trenzados
- Flexibles equipados con racores engastados
- Otras calidades de tubos interiores
- Otras calidades de recubrimientos exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro en la trenza (mm)	Diámetro exterior en cubierta (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
4	8,3	10,3	35	42	127	95
6	10	12	40	37	112	120
8	12,8	14,8	48	37	112	180

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar		Marcado (negro)
	Rollo (m)	Bobina (m)	
4	100	800	TUBOL® STIP 4 + N° DE LOTE
6	100	600	TUBOL® STIP 6 + N° DE LOTE
8	100	400	TUBOL® STIP 8 + N° DE LOTE

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O DE POLÍMEROS ESPECIALES CON TRENZA Y CUBIERTA DE REFUERZO

TUBOL® PVC

Tubo PVC reforzado cristal
alimentario



Descripción

Tubo extruido de policloruro de vinilo
con refuerzo interno de fibra de poliéster

Aplicaciones

Transporte de fluidos y aire a presión

Sectores

Industrias varias, agroalimentación,
laboratorios, paramedicina

Características generales

- Económico
- Flexible
- Buena resistencia a ácidos, bases
y productos con lejía
- Aspecto exterior liso
- Resistencia a la presión

Datos técnicos

- Norma: Material apto para el contacto
alimentario bajo ciertas condiciones
- Temperatura de utilización: **-20 a +60°C**
 - Color estándar: cristal
 - Conexión recomendada:
conector acanalado con abrazadera
de oreja o abrazadera de banda

Opciones (consúltenos)

- Otros acondicionamientos

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
6,3	11	50	10	30	84	25
8	13	65	10	30	107	25
10	15	85	10	30	132	25
12,5	18	108	10	30	165	25
16	22	155	10	30	224	25
19	26	195	10	30	306	25
25	33	235	10	30	435	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O DE POLÍMEROS ESPECIALES CON CUBIERTA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

TUBOL® PAP

Tubo PA con cubierta PVC



Descripción

Tubo extruido y calibrado de poliamida, cubierta de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido o lubricante a presión

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento, instrumentación

Características generales

- Cubierta antichispas
- Tubo interior calibrado
- Buena resistencia a los golpes y a la abrasión
- Muy buena resistencia a los rayos UV

Datos técnicos

- Norma: Tubo interior homologado según DIN 74324-1 y DIN 73378
- Temperatura de utilización: **-20° a +90°C**
- Tubo: PLASTUB® PA translúcido o negro
 - Cubierta: • PLASTUB® GR negro PVC no propagador de la llama de tipo C2 según NFC 32070
- Conexión recomendada: racor rápido

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
- Otros colores de tubo o cubierta disponibles
- Otras calidades de tubos interiores
- Otras calidades de recubrimientos exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Diámetro exterior en cubierta (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
2,7	4	6	25	23	77	30
4	6	8	30	27	80	48
6	8	10	40	19	58	63
8	10	12	60	15	53	79
10	12	14	100	13	44	94

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar		Marcado (negro)
	Rollo (m)	Bobina (m)	
2,7	100	500	TUBOL® PAP 2,7X4 + N° DE LOTE
4	100	500	TUBOL® PAP 4X6 + N° DE LOTE
6	100	500	TUBOL® PAP 6X8 + N° DE LOTE
8	100	500	TUBOL® PAP 8X10 + N° DE LOTE
10	100	500	TUBOL® PAP 10X12 + N° DE LOTE

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23°C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O DE POLÍMEROS ESPECIALES CON CUBIERTA DE REFUERZO

TUBOL® PA ATEX Tubo PA ATEX® con cubierta PVC ESD



Descripción

Tubo extruido y calibrado de poliamida antiestática, cubierta de policloruro de vinilo semiconductor

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido o lubricante a presión en entornos ATEX

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento, instrumentación, petroquímica

Características generales

- Tubo interior calibrado antiestático
- Cubierta exterior semiconductora
 - Buena resistencia a los golpes y a la abrasión
- Muy buena resistencia a los rayos UV

Datos técnicos

Norma : Tubo interior ATEX sector II G/D

- Resistividad de la superficie : $10^6 \Omega$ Según IEC62631
 - Funda exterior ATEX Sector II G/D
 - Resistencia superficial : $10^3 \Omega$
 - No se transfiere carga electrostática a la funda : se puede usar el TUBOL® PA ATEX con los equipos de los grupos IIA, IIB, IIC (gaz) IIIA, IIIB, IIIC (polvos) según IEC60079-0 informes de ensayo LCIE 22012602-800041 y 800042
- CUIDADO estos datos son únicamente válidos si se asegura la equipotencialidad eléctrica del TUBOL® PA ATEX
- Temperatura de uso : **-20 a +80°C**
 - Tubo : PLASTUB® PA ATEX negro

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
- Otras calidades de tubos interiores
- Otras calidades de recubrimientos exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Diámetro exterior en cubierta (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
4	6	8	25	22	67	48
6	8	10	30	16	48	63
8	10	12	40	12	37	79

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar	
	Rollo (m)	Bobina (m)
4	100	500
6	100	500
8	100	500

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23°C. Disponible también en BITUBE® PA ATEX.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O DE POLÍMEROS ESPECIALES CON CUBIERTA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

TUBOL® PEP

Tubo PEHD con cubierta PVC



Descripción

Tubo extruido y calibrado de polietileno de alta densidad, cubierta de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido o lubricante a presión

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento, instrumentación

Características generales

- Cubierta antichispas
- Tubo interior calibrado
- Buena resistencia a los golpes y a la abrasión
- Muy buena resistencia a los rayos UV
- Muy buena resistencia química

Datos técnicos

- Norma: Material apto para el contacto alimentario bajo ciertas condiciones
- Temperatura de utilización: **-15° a +50°C**
- Tubo: PLASTUB® PEHD translúcido o negro
- Cubierta: PLASTUB® GR negro - PVC no propagador de la llama de tipo C2 según NFC 32070
- Conexión recomendada: racor rápido

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Otros colores de tubo o cubierta disponibles
- Otras calidades de tubos interiores
- Otras calidades de recubrimientos exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Diámetro exterior en cubierta (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
4	6	8	35	33	100	46
6	8	10	45	23	70	63
8	10	12	72	18	55	77
10	12	14	105	15	45	92

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar	
	Rollo (m)	Bobina (m)
4	100	500
6	100	500
8	100	500
10	100	500

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

TUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS O DE POLÍMEROS ESPECIALES CON CUBIERTA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

TUBOL® PTFEP

Tubo PTFE con cubierta PVC



Descripción

Tubo extruido de politetrafluoretileno, cubierta de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de fluidos químicamente agresivos y vapores a presión

Sectores

Medicina, farmacia, agroalimentación, laboratorio, cosmética, etc.

Características generales

- Cubierta antichispas
- Buena resistencia a los golpes y a la abrasión
- Muy buena resistencia a los rayos UV
- Excelente resistencia química

Datos técnicos

- Norma: * Material del tubo homologado según la FDA 21 CFR 177.1550
- Temperatura de utilización: **-20 a +90°C**
 - Tubo: ELASTUB® PTFE translúcido
- Cubierta: PLASTUB® GR negro - PVC no propagador de la llama de tipo C2 según NFC 32070
- Conexión recomendada: racor de rosca

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
- Otros colores de tubo o cubierta disponibles
- Otras calidades de tubos interiores
- Otras calidades de recubrimientos exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Diámetro exterior en cubierta (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
4	6	8	40	15	60	66
6	8	10	60	11	44	89
8	10	12	80	9	36	111
10	12	14	100	8	32	184

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar	
	Rollo (m)	Bobina (m)
4	100	500
6	100	500
8	100	-
10	100	-

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

TUBOS DE COBRE CON CUBIERTA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

TUBOL® CRP

Tubo cobre con cubierta PVC



Descripción

Tubo de cobre recocido,
cubierta de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido
o lubricante a presión

Sectores

Mantenimiento, control,
procesamiento, instrumentación

Características generales

- Muy buena resistencia a la presión
- Resistencia mecánica y química exterior

Datos técnicos

- Norma: Cu – B1 según NF EN 12735-2
- Recocido, despolvado, deshidratado,
sin soldadura
- Temperatura de utilización: **-20 a +90°C**
 - Cubierta: PLASTUB® GR rojo - PVC no
propagador de la llama de tipo C2
según NFC32070
 - Conexión recomendada: racor
de anillo de doble cono

Opciones (consúltenos)

- Otros colores de cubierta disponibles
- Otras calidades de recubrimientos
exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Diámetro en cubierta PVC (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
4	6	8	48	220	660	171
6	8	10	64	145	435	235
8	10	12	80	110	330	300
10	12	14	96	90	270	365

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar		Marcado (negro)
	Rollo (m)	Bobina	
4	50	Bajo pedido	TUBOL® CRP 4X6 + N° DE LOTE
6	50	Bajo pedido	TUBOL® CRP 6X8 + N° DE LOTE
8	50	Bajo pedido	TUBOL® CRP 8X10 + N° DE LOTE
10	25	Bajo pedido	TUBOL® CRP 10X12 + N° DE LOTE

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

TUBOS DE COBRE CON CUBIERTA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

BITUBE® CRP

2 TUBOL® CRP
con cubierta PVC



Descripción

2 TUBOL® CRP, cubiertas planas
de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido
o lubricante a presión

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento,
instrumentación

Características generales

- Muy buena resistencia a la presión
- Resistencia mecánica y química exterior

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: **-20 a +90°C**
- Cubierta: PLASTUB® GR negro - PVC no propagador de la llama de tipo C2 según NFC 32070
- Conexión recomendada: racor de anillo de doble cono

Opciones (consúltenos)

- Otros colores de cubierta disponibles
- Otras calidades de recubrimientos exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Forma de la cubierta	Espesor de la cubierta (mm)	Presión de servicio*	Presión de rotura*	Masa lineal nominal (g/m)
4	6	Plana	1	220	660	410
6	8	Plana	1	145	435	560
8	10	Plana	1	110	330	750

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar	
	Rollo (m)	Bobina
4	50	Bajo pedido
6	50	Bajo pedido
8	50	Bajo pedido

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

TUBOS CON FLEJE DE ALUMINIO FORMADO Y CUBIERTA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

TUBOL® ALU

Cinta de aluminio
con cubierta PE



Descripción

Cinta de aluminio preformado, cubierta de polietileno de densidad alta

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido o lubricante a presión

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento, instrumentación

Características generales

- Conformable en frío sin herramientas
 - Radio de curvatura reducido
- Buena resistencia a las condiciones atmosféricas, los hidrocarburos, los lubricantes y los disolventes

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: **-40 a +80°C**
 - Cubierta: PLASTUB® PEHD negro
- Conexión recomendada: racor de rosca

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
3,1	6	25	40	120	25
5,1	8	42	33	100	42
6,3	10	45	40	115	57
6,9	10	48	26	80	48
8,13	12	66	30	98	75
8,9	12	70	20	60	64
9,75	14	82	30	98	96
10,8	15	86	20	65	106
10,9	14	90	12	40	79

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar		Marcado (blanco)
	Rollo (m)	Bobina	
3,1	100	Bajo pedido	TUBOL® ALU 3.1X6 + N° DE LOTE
5,1	100	Bajo pedido	TUBOL® ALU 5.1X8 + N° DE LOTE
6,3	100	Bajo pedido	TUBOL® ALU 6.3X10 + N° DE LOTE
6,9	100	Bajo pedido	TUBOL® ALU 6.9X10 + N° DE LOTE
8,13	100	Bajo pedido	TUBOL® ALU 8.13X12 + N° DE LOTE
8,9	100	Bajo pedido	TUBOL® ALU 8.9X12 + N° DE LOTE
9,75	100	Bajo pedido	TUBOL® ALU 9.75X14 + N° DE LOTE
10,8	100	Bajo pedido	TUBOL® ALU 10.8X15 + N° DE LOTE
10,9	100	Bajo pedido	TUBOL® ALU 10.9X14 + N° DE LOTE

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

TUBOS CON FLEJE DE ALUMINIO FORMADO Y CUBIERTA DE REFUERZO

TUBOS CON REFUERZOS

BITUBE® ALU 2 TUBOL® ALU con cubierta PVC



Descripción

2 TUBOL® ALU, cubiertas planas de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido o lubricante a presión

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento, instrumentación

Características generales

- Conformable en frío sin herramientas
 - Radio de curvatura reducido
- Buena resistencia a las condiciones atmosféricas, los hidrocarburos, los lubricantes y los disolventes

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: **-15 a +50°C**
- Cubierta: PLASTUB® GR negro - PVC no propagador de la llama de tipo C2 según NFC 32070
- Conexión recomendada: racor de rosca

Opciones (consúltenos)

- Otros colores de cubierta disponibles
 - Otras calidades de recubrimientos exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Forma de la cubierta	Espesor de la cubierta (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
3,1	6	Plana	1	40	120	100
5,1	8	Plana	1	33	100	149
6,9	10	Plana	1	26	80	187
8,9	12	Plana	1	20	60	286

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar	
	Rollo (m)	Bobina
3,1	100	Bajo pedido
5,1	100	Bajo pedido
6,9	100	Bajo pedido
8,9	100	Bajo pedido

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.

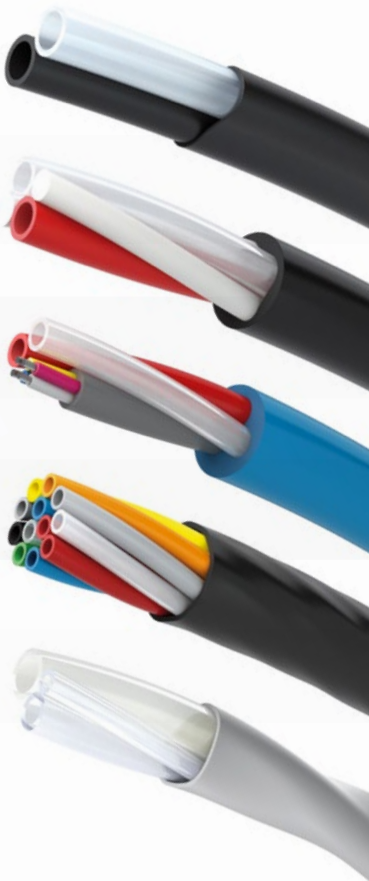


La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

MULTITUBOS





Bitubos extruidos de termoplásticos

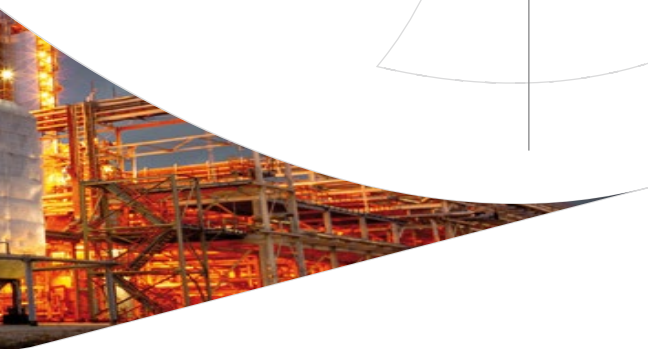
- BITUBE® PAP **64**
- BITUBE® PAP REDONDO **65**
- BITUBE® PAR **66**
- BITUBE® PEP **67**
- BITUBE® PTFEP **68**
- BITUBE® PA + Cables **69**

Multitubos estándar

- MULTITUBE® STD **70-71**

Multitubos especiales

- MULTI-VX®
(ensamblaje híbrido) **72-73**



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

BITUBE® PAP

2 tubos PA con cubierta PVC



Descripción

Tubos extruidos y calibrados de poliamida, cubiertas planas de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido o lubricante a presión

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento, instrumentación

Características generales

- Tubos calibrados
- Identificación de color
- Cubierta antichispas
- Buena resistencia a los golpes y a la abrasión
- Muy buena resistencia a los rayos UV

Datos técnicos

- Norma: Tubo interior homologado según DIN 74324-1 y DIN 73378
- Temperatura de utilización: **-20° a +90°C**
- Tubos: PLASTUB® PA translúcido y negro
- Cubierta: PLASTUB® GR negro - PVC no propagador de la llama de tipo C2 según NFC 32070
- Conexión recomendada: racor rápido

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Otros colores de tubo o cubierta disponibles
- Otras calidades de tubos interiores
- Otras calidades de recubrimientos exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Forma de la cubierta	Espesor de la cubierta (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
2,7	4	Plana	1	25	23	77	55
4	6	Plana	1	30	27	80	92
6	8	Plana	1	40	19	58	123
8	10	Plana	1	60	15	53	151

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar		Marcado (blanco)
	Rollo (m)	Bobina (m)	
2,7	100	500	BITUBE® PAP 2,7X4 + N° DE LOTE
4	100	500	BITUBE® PAP 4X6 + N° DE LOTE
6	100	500	BITUBE® PAP 6X8 + N° DE LOTE
8	100	500	BITUBE® PAP 8X10 + N° DE LOTE

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.

Variante

BITUBE® PAP separatex
2 tubos PA con cubiertas PVC independientes



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

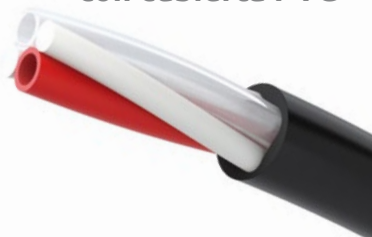
En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

BITUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS

MULTITUBOS

BITUBE® PAP REDONDO

2 tubos PA ensamblados
con cubierta PVC



Descripción

Tubos extruidos y calibrados de poliamida, ensamblados, con cubierta redonda de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido o lubricante a presión

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento, instrumentación

Características generales

- Tubos calibrados
- Identificación de color
- Buena resistencia a los golpes y a la abrasión
- Muy buena resistencia a los rayos UV

Datos técnicos

- Norma: Tubos interiores homologados según DIN 74324-1 y DIN 73378
- Temperatura de utilización: **-30° a +70°C**
- Tubos: PLASTUB® PA translúcido y rojo
 - Cubierta: PLASTUB® PVC33 negro
- Conexión recomendada: racor rápido

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
- Otros colores de tubo o cubierta disponibles
- Otras calidades de tubos interiores
- Otras calidades de recubrimientos exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Diámetro exterior en cubierta (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
2,7	4	13	20	23	77	90
4	6	17	35	27	80	170
6	8	20,5	45	19	58	260

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar	
	Rollo (m)	Bobina (m)
2,7	100	500
4	100	500
6	100	500

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

BITUBE® PAR

2 tubos PAR
con cubierta PEHD



Descripción

Tubos extruidos y calibrados de poliamida rígida, cubiertas planas de polietileno de alta densidad

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido
y lubricantes a presión
Nebulización, engrase

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento,
instrumentación, petroquímica

Características generales

- Buena resistencia a los golpes y a la abrasión
- Muy buena resistencia a los rayos UV
- Muy buena resistencia química
- Identificación de color
- Resistencia mejorada a la presión

Datos técnicos

- Norma: Tubos interiores homologados según DIN 73378
- Temperatura de utilización: -15° a +50°C
- Tubos: PLASTUB® PA negro y rojo
- Cubierta: PLASTUB® PEHD negro
- Conexión recomendada: racor rápido

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Otros colores de tubo o cubierta disponibles
- Otras calidades de tubos interiores
- Otras calidades de recubrimientos exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Forma de la cubierta	Espesor de la cubierta (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
3	6	Plana	1	50	60	267	78
5	8	Plana	1	70	64	192	110

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar	
	Rollo (m)	Bobina (m)
3	100	500
5	100	500

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

BITUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS

MULTITUBOS

BITUBE® PEP

2 tubos PEHD
con cubierta PVC



Descripción

Tubos extruidos de polietileno de alta densidad, cubiertas planas de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido, productos químicos, gas o lubricante a presión

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento, instrumentación

Características generales

- Cubierta antichispas
- Buena resistencia a los golpes y a la abrasión
- Muy buena resistencia a los rayos UV
- Muy buena resistencia química
- Identificación de color

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: -15° a +50°C
- Tubos: PLASTUB® PEHD translúcido y negro
- Cubierta: PLASTUB® GR negro - PVC no propagador de la llama de tipo C2 según NFC 32070
- Conexión recomendada: racor rápido

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
- Otros colores de tubo o cubierta disponibles
- Otras calidades de tubos interiores
- Otras calidades de recubrimientos exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Forma de la cubierta	Espesor de la cubierta (mm)	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
4	6	Plana	1	35	33	100	90
6	8	Plana	1	45	23	70	119
8	10	Plana	1	72	18	55	147

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar	
	Rollo (m)	Bobina (m)
4	100	500
6	100	500
8	100	500

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

BITUBOS EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS

MULTITUBOS

BITUBE® PTFEP

2 tubos PTFE con cubierta PVC



Descripción

Tubos extruidos de politetrafluoretileno, cubiertas planas de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de fluidos químicamente agresivos y vapores a presión

Sectores

Medicina, farmacia, agroalimentación, laboratorio, cosmética

Características generales

- Cubierta antichispas
- Buena resistencia a los golpes y a la abrasión
- Muy buena resistencia a los rayos UV
- Excelente resistencia química

Datos técnicos

- Norma: * Material del tubo homologado según la FDA 21 CFR 177.1550
- Temperatura de utilización: **-20° a +90°C**
 - Tubos: ELASTUB® PTFE translúcido
- Cubierta: PLASTUB® GR negro - PVC no propagador de la llama de tipo C según NFC 32070
- Conexión recomendada: racor de rosca

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
- Otros colores de tubo o cubierta disponibles
- Otras calidades de tubos interiores
- Otras calidades de recubrimientos exteriores

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor de la cubierta (mm)	Forma de la cubierta	Radio de curvatura* (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura* (bar)	Masa lineal nominal (g/m)
4	6	1	Plana	40	15	60	128
6	8	1	Plana	65	11	44	173
8	10	1	Plana	80	9	32	215

Diámetro interior nominal (mm)	Acondicionamiento estándar	
	Rollo (m)	Bobina (m)
4	100	500
6	100	500
8	100	-

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

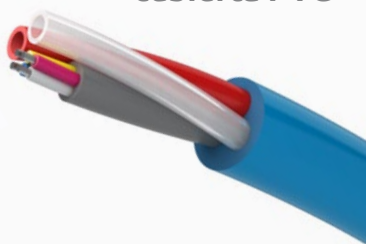
La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

BITUBE® PA + cable

2 tubos PA
+ cable ensamblados con
cubierta PVC



Descripción

Tubos extruidos y calibrados de poliamida
+ cable, ensamblados con cubierta redonda
de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido
y señal de control

Sectores

Mantenimiento, control,
procesamiento, instrumentación

Características generales

- Tubos interiores calibrados
- Identificación de color
- Ensamblaje helicoidal de los tubos
y del cable: radio de curvatura
optimizado y flexibilidad
- Simplificación y tiempo de montaje
reducido de los cableados
 - Amplia gama
- Buena resistencia a los rayos UV

Datos técnicos

- Norma: Tubos interiores homologados
según DIN 74324-1 y DIN 73378
- Temperatura de utilización: **-30 a +70 °C**
 - Tubos: PLASTUB® PA
 - Cubierta: PLASTUB® PVC33 negro
 - Conexión recomendada: conector
electroneumático

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
- Otros colores de tubo o cubierta
disponibles
 - Otros cables
- Otras calidades de tubos interiores
- Otras calidades de recubrimientos
exteriores

Diámetro interior nominal de los tubos (mm)	Diámetro exterior nominal de los tubos (mm)	Tipo de cable	Diámetro ext. en cubierta (mm)	Radio de curvatura (mm)	Presión de servicio*	Presión de rotura*	Masa lineal nominal (g/m)
2,7	4	5X0,5² LIYY	12,5	20	33	77	120
4	6	01IP09EGSF	16,5	35	23	80	260
6	8	5G1² H05VV5-F	20,5	45	18	58	370

Diámetro interior nominal de los tubos (mm)	Acondicionamiento estándar Bobina
---	---

2,7	Bajo pedido
4	Bajo pedido
6	Bajo pedido

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

MULTITUBE® STD

Tubos PA ensamblados con cubierta



Descripción

Tubos extruidos y calibrados de poliamida, ensamblados, con cubierta de policloruro de vinilo en forma de hélice

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido o lubricante a presión

Sectores

Mantenimiento, control, procesamiento, instrumentación, vehículos industriales

Características generales

- Tubos interiores calibrados
- Identificación de color
- Ensamblaje helicoidal de los tubos: radio de curvatura optimizado y flexibilidad
- Simplificación y tiempo de montaje reducido de los cableados
- Amplia gama
- Buena resistencia a los rayos UV

Datos técnicos

- Norma: Tubos interiores homologados según DIN 74324-1 y DIN 73378
- Temperatura de utilización: **-20 a +70°C**
- Tubos: PLASTUB® PA, colores según plano
- Cubierta: PLASTUB® PVC33 negro
- Conexión recomendada: conector neumático

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Otros colores de tubo o cubierta disponibles
- Otras calidades de tubos interiores
- Otras calidades de recubrimientos exteriores

N.º de tubos	Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Diámetro exterior en cubierta (mm)	Espesor de la cubierta (mm)	Presión de servicio* (bar)	Presión de rotura (bar)	Radio de curvatura* (mm)
4	2,7	4	11,5	1	23	77	48
7	2,7	4	14	1	23	77	56
12	2,7	4	19,5	1,5	23	77	78
4	4	6	16,5	1	27	80	66
7	4	6	21	1,5	27	80	84
12	4	6	28	1,5	27	80	112
19	4	6	33	1,5	27	58	132
4	6	8	21,5	1,5	19	58	86
7	6	8	27	1,5	19	58	108
12	6	8	37,5	2	19	58	150

N.º de tubos	Diámetro interior nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar		Marcado (blanco)
			Rollo (m)	Bobina	
4	2,7	77	50	bajo pedido	MULTITUBE® 4X2,7X4 + N° DE LOTE
7	2,7	109	50	bajo pedido	MULTITUBE® 7X2,7X4 + N° DE LOTE
12	2,7	209	25	bajo pedido	MULTITUBE® 12X2,7X4 + N° DE LOTE
4	4	139	50	bajo pedido	MULTITUBE® 4X4X6 + N° DE LOTE
7	4	247	50	bajo pedido	MULTITUBE® 7X4X6 + N° DE LOTE
12	4	377	25	bajo pedido	MULTITUBE® 12X4X6 + N° DE LOTE
19	4	520	25	bajo pedido	MULTITUBE® 19X4X6 + N° DE LOTE
4	6	228	50	bajo pedido	MULTITUBE® 4X6X8 + N° DE LOTE
7	6	334	50	bajo pedido	MULTITUBE® 7X6X8 + N° DE LOTE
12	6	697	25	bajo pedido	MULTITUBE® 12X6X8 + N° DE LOTE

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

* Información incluida con carácter orientativo para una temperatura ambiente de 23 °C.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

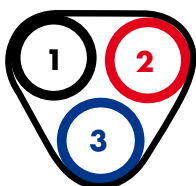
Colores

Multitubo estándar 1

1	Natural	11	Rojo
2	Rojo	12	Azul
3	Azul	13	Verde
4	Verde	14	Negro
5	Negro	15	Gris oscuro
6	Gris oscuro	16	Amarillo
7	Amarillo	17	Naranja n.º 1
8	Naranja	18	Gris claro n.º 1
9	Gris claro	19	Natural n.º 2
10	Natural (*n.º 1)		

* Numeración únicamente hasta los 19 tubos

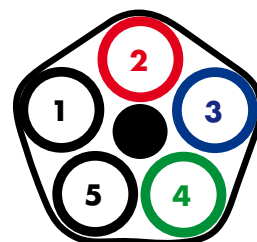
3 tubos



4 tubos



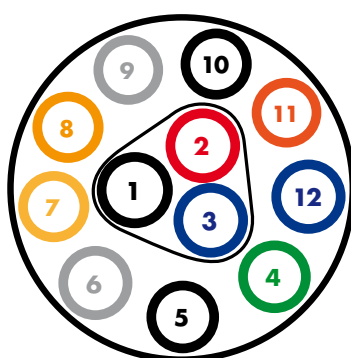
5 tubos



7 tubos



12 tubos



19 tubos



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

MULTI-VX®

EJEMPLOS DE REALIZACIÓN



SPEC 0082

12 tubos PLASTUB® PEHD Ø4x6 incoloros
+ 1 par telefónico, ensamblados y con forro
PLASTUB® PVC33 negro, trenzados de hilos
de acero inoxidable, recubrimientos
PLASTUB® PVC42 negro.



SPEC 0054

1 tubo PLASTUB® PA Ø6x8 translúcido
+ 1 tubo ELASTUB® PFA Ø4x6 cristal
+ 1 tubo ELASTUB® PFA Ø2x4 cristal,
ensamblados y con cubierta de hélice
PLASTUB® GR gris.



SPEC 0083

2 tubos PLASTUB® PA Ø4x6
+ 3 tubos PLASTUB® PA Ø2,7x4
+ 1 cordón PLASCORD® 33 Ø6,
ensamblados y con cubierta redonda
PLASTUB® PVC33 negra.

Descripción

Ensamblajes específicos de distintos
elementos: tubos, cables eléctricos
o de tracción, cordones, fibras de refuerzo,
hilo de precorte, fibra óptica,
apantallamiento, etc.
Recubrimiento exterior por encargo

Aplicaciones

Transporte de aire comprimido
y señal de control

Sectores

Mantenimiento, control,
procesamiento, instrumentación

Características generales

- Ensamblaje helicoidal de los distintos
elementos: radio de curvatura
optimizado y flexibilidad
- Simplificación y tiempo
de montaje reducido de los cableados

Datos técnicos

- Demanda específica: consúltenos

Opciones (consúltenos)



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

FUNDAS





Fundas extruidas de termoplásticos

• PLASTUB® GS	76
• PLASTUB® GR	77
• PLASTUB® GHT	78
• PLASTUB® GHTC	79
• PLASTUB® GTHT	80

Fundas extruidas de polímeros especiales

• ELASTUB® GST73	81
• ELASTUB® GSTI70	82
• ELASTUB® THERMO POX	83

Fundas extruidas de elastómero de silicona

• SILITUBE® GSI	84
• SILITUBE® GSI811	85

Fundas trenzadas de fibra de vidrio con impregnación de silicona

• SILIGAINÉ® 15C3	86
• SILITUBE® X	87

Fundas trenzadas de monofilamento, sin impregnación

• SILIGAINÉ® TN	88
-----------------	----

Fundas trenzadas de hilo de acero inoxidable

• METALTRESSE®	89
----------------	----



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

PLASTUB® GS

Funda PVC 84 Shore A / 70 °C
Cristal



Descripción

Funda extruida de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Protección mecánica y eléctrica
de mazos de cables

Sectores

Cableado industrial, industrias varias

Características generales

- Muy flexible
- Económico
- Reciclable

Datos técnicos

- Norma: NF EN 60684-2
- Temperatura de utilización: **-20 a +70°C**
 - Rigidez dieléctrica: 16 Kv/mm
 - Dureza nominal: 84 Shore A según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,24 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >21 Mpa según ISO R 527
 - Elongación en la ruptura: >320 % según ISO R 527
 - Color estándar: cristal

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
- Aditivos: antiUV, antibacteriano, etc.
- Versiones precortadas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
0,5	1,2	0,35	1	500
1	1,8	0,4	2	500
1,5	2,3	0,4	3	500
2	2,8	0,4	4	500
2	3	0,5	5	500
2,5	3,3	0,4	5	500
3	3,8	0,4	5	500
3	4	0,5	7	500
3,5	4,3	0,4	6	500
4	4,8	0,4	7	500
4	5	0,5	9	500
5	5,8	0,4	8	500
5	6	0,5	11	500
6	6,9	0,45	11	400
7	8	0,5	15	250
8	9	0,5	17	250
9	10	0,5	18	200
10	11	0,5	20	150
11	12	0,5	22	100
13	14,2	0,6	32	100
14	15,2	0,6	34	50
15	16,2	0,6	36	50
16	17,3	0,65	42	50
18	19,5	0,75	55	50
20	22	1	82	50
22	24	1	90	50
24	26	1	97	50
25	27	1	101	50
26	28	1	105	25
28	30	1	113	25
30	32	1	121	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

PLASTUB® GR

Funda PVC 89 Shore A / 90 °C
Negra



Descripción

Funda extruida de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Protección mecánica y eléctrica
de mazos de cables

Sectores

Automoción, cableado industrial

Características generales

- Flexible
- Económico
- Antichispas
- Reciclable

Datos técnicos

- Norma: NF EN 60684-2
- PVC no propagador de la llama de tipo C2 según NFC 32070
- Temperatura de utilización: **-20 a +90°C**
 - Rigidez dieléctrica: 16 Kv/mm
- Velocidad de combustión: 0 m/min según ISO 3795
 - Dureza nominal: 89 Shore A según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,44 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >16 Mpa según ISO R 527
 - Elongación en la ruptura: >290 % según ISO R 527
 - Color estándar: negro

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
 - Aditivos: AntiUV
- Versiones precortadas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
0,5	1,2	0,35	1	500
1	1,8	0,4	3	500
1,5	2,3	0,4	3	500
2	2,8	0,4	4	500
2	3	0,5	6	500
2,5	3,3	0,4	5	500
3	3,8	0,4	6	500
3	4	0,5	8	500
3,5	4,3	0,4	7	500
4	4,8	0,4	8	500
4	5	0,5	10	500
5	5,8	0,4	10	500
5	6	0,5	12	500
6	6,9	0,45	13	400
7	8	0,5	17	250
8	9	0,5	19	250
9	10	0,5	21	200
10	11	0,5	24	150
11	12	0,5	26	100
14	15,2	0,6	40	50
15	16,2	0,6	42	50
16	17,3	0,65	49	50
18	19,5	0,75	64	50
20	22	1	95	50
22	24	1	104	50
24	26	1	113	50
25	27	1	118	50
26	28	1	122	25
28	30	1	131	25
30	32	1	140	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

PLASTUB® GHT

Funda PVC 92 Shore A / 105°C
Negra



Descripción

Funda extruida de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Protección mecánica y aislamiento eléctrico
de mazos de cables

Sectores

Automoción, cableado industrial

Características generales

- Flexible
- Económico
- Reciclable
- Resistencia mejorada a las temperaturas

Datos técnicos

- Norma: NF EN 60684-2
- Temperatura de utilización: **-15 a +105°C**
- Rigidez dieléctrica: 16 Kv/mm
- Dureza nominal: 92 Shore A según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,40 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >16 Mpa según ISO R 527
- Elongación en la ruptura: >210 % según ISO R 527
- Color estándar: negro

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolores
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Aditivos: AntiUV
- Versiones precortadas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
0,5	1,2	0,35	1	500
1	1,8	0,4	2	500
1,5	2,3	0,4	3	500
2	2,8	0,4	4	500
2	3	0,5	5	500
2,5	3,3	0,4	5	500
3	3,8	0,4	6	500
3	4	0,5	8	500
3,5	4,3	0,4	7	500
4	4,9	0,45	9	500
4	5	0,5	10	500
5	5,8	0,4	9	500
5	6	0,5	12	500
6	6,9	0,45	13	400
7	8	0,5	16	250
8	9	0,5	19	250
9	10	0,5	21	200
10	11	0,5	23	150
11	12	0,5	25	100
12	13,1	0,55	30	100
13	14,2	0,6	36	100
14	15,2	0,6	39	50
15	16,2	0,6	41	50
16	17,3	0,65	48	50
18	19,5	0,75	62	50
20	22	1	92	50
22	24	1	101	50
24	26	1	110	50
25	27	1	114	50
26	28	1	119	25
28	30	1	127	25
30	32	1	136	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

PLASTUB® GHTT
Funda PVC 85 Shore A / 105 °C
Translúcida



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

PLASTUB® GHTC

Funda PVC 78 Shore A / 105°C
Negra



Descripción

Funda extruida de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Protección mecánica y eléctrica
de mazos de cables

Sectores

Automoción, cableado industrial

Características generales

- Muy flexible
- Económico
- Reciclable
- Resistencia mejorada a bajas temperaturas

Datos técnicos

- Norma: NF EN 60684-2
- Temperatura de utilización: **-35 a +105°C**
- Rigidez dieléctrica: 16 Kv/mm
- Dureza nominal: 78 Shore A según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,37 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >14 Mpa según ISO R 527
- Elongación en la ruptura: >320 % según ISO R 527
- Color estándar: negro

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Cortes monocolores
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Aditivos: AntiUV
- Versiones precortadas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
0,5	1,2	0,35	1	500
1	1,8	0,4	2	500
1,5	2,3	0,4	3	500
2	2,8	0,4	4	500
2	3	0,5	5	500
2,5	3,3	0,4	5	500
3	3,8	0,4	6	500
3	4	0,5	8	500
3,5	4,3	0,4	7	500
4	4,9	0,45	9	500
4	5	0,5	10	500
5	5,8	0,4	9	500
5	6	0,5	12	500
6	6,9	0,45	12	400
7	8	0,5	16	250
8	9	0,5	18	250
9	10	0,5	20	200
10	11	0,5	23	150
11	12	0,5	25	100
12	13,1	0,55	30	100
13	14,2	0,6	35	100
14	15,2	0,6	38	50
15	16,2	0,6	40	50
16	17,3	0,65	47	50
18	19,5	0,75	60	50
20	22	1	90	50
22	24	1	99	50
24	26	1	108	50
25	27	1	112	50
26	28	1	116	25
28	30	1	125	25
30	32	1	133	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

PLASTUB® GTHT**Funda PVC 85 Shore A / 125°C
Negra****Descripción**

Funda extruida de policloruro de vinilo

AplicacionesProtección mecánica y eléctrica
de mazos de cables**Sectores**

Automoción, cableado industrial

Características generales

- Reciclable
- Resistencia mejorada a las temperaturas

Datos técnicos

- Norma: NF EN 60684-2
- Temperatura de utilización: **-40 a +125°C**
- Rigidez dieléctrica: 16 Kv/mm
- Dureza nominal: 85 Shore A según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,22 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >18 Mpa según ISO R 527
- Elongación en la ruptura: >320 % según ISO R 527
- Color estándar: negro

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Marcado en superficie
- Versiones precortadas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
0,5	1,2	0,35	1	500
1	1,8	0,4	2	500
1,5	2,3	0,4	3	500
2	2,8	0,4	4	500
2	3	0,5	5	500
2,5	3,3	0,4	4	500
3	3,8	0,4	5	500
3	4	0,5	7	500
3,5	4,3	0,4	6	500
4	4,9	0,45	8	500
4	5	0,5	9	500
5	5,8	0,4	8	500
5	6	0,5	11	500
6	6,9	0,45	11	400
7	8	0,5	14	250
8	9	0,5	16	250
9	10	0,5	18	200
10	11	0,5	20	150
11	12	0,5	22	100
12	13,1	0,55	26	100
13	14,2	0,6	31	100
14	15,2	0,6	34	50
15	16,2	0,6	36	50
16	17,3	0,65	41	50
18	19,5	0,75	54	50
20	22	1	80	50
22	24	1	88	50
24	26	1	96	50
25	27	1	100	50
26	28	1	103	25
28	30	1	111	25
30	32	1	119	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.comwww.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

FUNDAS EXTRUIDAS DE POLÍMEROS ESPECIALES

FUNDAS

ELASTUB® GST73

Funda TPE 78 Shore A / 125 °C
Negra



Descripción

Funda extruida de polímero de tipo SANTOPRENE®

Aplicaciones

Protección mecánica y eléctrica de mazos de cables

Sectores

Automoción, cableado industrial

Características generales

- Resistente a altas temperaturas
- Excelente resistencia a la intemperie
- Reciclable

Datos técnicos

- Norma: Material homologado según la norma UL94 HB, espesor de 1 mm, FMV SS 302 (equiv. NF ISO 3795)
- Temperatura de uso: **-40 a +125°C**
- Rigidez dieléctrica: 18 Kv/mm
- Dureza nominal: 78 Shore A según ISO R 868
- Densidad nominal: 0,98 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >8,3 Mpa según ISO 37
- Elongación en la ruptura: >375 % según ISO 37
- Color estándar: negro

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Versiones ignífugas

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
2	3	0,5	4	500
3	4	0,5	5	500
4	5	0,5	7	500
5	6	0,5	8	500
6	7	0,5	10	400
7	8	0,5	12	250
8	9	0,5	13	250
9	10	0,5	15	200
10	12	1	34	150
11	13	1	37	100
12	14	1	40	100
13	15	1	43	100
14	16	1	46	50
15	17	1	49	50
16	18	1	52	50
18	20	1	58	50
20	22	1	65	50

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

ELASTUB® GST87
Funda TPE 93 Shore A / 125 °C
Negra



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

ELASTUB® GSTI70

Funda TPE 75 Shore A / 125 °C
Negra ignífuga



Descripción

Funda extruida de polímero de tipo SANTOPRENE®

Aplicaciones

Protección mecánica y eléctrica de mazos de cables

Sectores

Automoción, cableado industrial

Características generales

- Ignífuga
- Resistente a altas temperaturas
- Excelente resistencia a la intemperie
- Reciclable

Datos técnicos

- Norma: material homologado según UL94 V0: espesor ≥1,5 mm; UL94 V2: espesor 1 mm
- Índice de oxígeno: 26 % según ISO 45089-2
- Temperatura de utilización: -40 a +125°C
- Rigidez dieléctrica: 18 Kv/mm
- Dureza nominal: 75 Shore A según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,22 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >8,7 Mpa según ISO 37
- Elongación en la ruptura: >520 % según ISO 37
- Color estándar: negro

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
2	3	0,5	5	500
3	4	0,5	7	500
4	5	0,5	9	500
5	6	0,5	11	500
6	7	0,5	12	400
7	8	0,5	14	250
8	9	0,5	16	250
9	10	0,5	18	200
10	12	1	42	150
11	13	1	46	100
12	14	1	50	100
13	15	1	54	100
14	16	1	57	50
15	17	1	61	50
16	18	1	65	50
18	20	1	73	50
20	22	1	80	50

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

ELASTUB® GSTI80
Funda TPE 86 Shore A / 125 °C
Negro



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

FUNDAS EXTRUIDAS DE POLÍMEROS ESPECIALES

FUNDAS

ELASTUB® THERMO POX

Funda termorretráctil
poliolefina 135 °C Negro



Descripción

Funda extruida de poliolefina, irradiada

Aplicaciones

Protección mecánica y eléctrica
de mazos de cables, identificación

Sectores

Automoción, cableado industrial, modelismo

Características generales

- Adaptable dimensionalmente
- Autoextinguible

Datos técnicos

- Norma: NF EN 60684-2, UL 224 VW-1
- Temperatura de utilización: **-55 a +135°C**
 - Rigidez dieléctrica: 19 Kv/mm según ASTM D2671
- Densidad nominal: 1,02 según ASTM D792
 - Resistencia a la ruptura: >11 Mpa según ASTM D638
 - Elongación en la ruptura: >200 % según ASTM D638
 - Color estándar: negro
- Coeficiente de compactación: 2/1
- Temperatura de compactación: **+90°C**

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros coeficientes de compactación
 - Cortes monocolores
 - Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie

Diámetro interior nominal antes de compactación (mm)	Diámetro interior nominal antes de compactación (pulgadas)	Diámetro interior nominal tras compactación (mm)	Espesor nominal tras compactación (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
1,6	1/16	0,8	0,45	3	150
3,2	1/8	1,6	0,5	6	150
4,8	3/16	2,4	0,5	11	75
6,4	1/4	3,2	0,65	13	75
9,5	3/8	4,8	0,65	17	75
12,7	1/2	6,4	0,65	25	50
19	3/4	9,5	0,75	42	30
25,4	1	12,7	0,9	60	30
38	1 1/2	19	1	93	30
51	2	25,4	1,15	102	30
76	3	38,1	1,25	266	15
102	4	51	1,4	360	15

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

ELASTUB® THERMO PTFE
Funda termorretráctil PTFE 260 °C
Translúcida



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

FUNDAS EXTRUIDAS DE ELASTÓMERO DE SILICONA

FUNDAS

SILITUBE® GSI

Funda silicona 70 Shore A
230 °C Translúcida



Descripción

Funda extruida de elastómero de silicona

Aplicaciones

Protección mecánica y eléctrica
de mazos de cables, identificación

Sectores

Automoción, cableado industrial

Características generales

- Flexible y elástico
- Resistencia a temperaturas muy altas
- Resistencia dieléctrica
- Combustión lenta
- Excelente resistencia a la intemperie
- Hidrófobo
- Libre de halógenos

Datos técnicos

- Norma: NF EN 60684-2, IEC 60684-3-121 a 124
- Temperatura de utilización: **-80 a +230°C**
 - Rigidez dieléctrica: 20 Kv/mm
 - Dureza nominal: 70 Shore A según DIN 53505
- Densidad nominal: 1,19 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >10 Mpa según DIN 53504 S1
 - Elongación en la ruptura: >400 % según DIN 53504 S1
 - Color estándar: translúcido

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar	
				Bobina (m)	Rollo (m)
0,5	1,2	0,35	1	4x250	-
0,8	1,6	0,4	2	4x250	-
1	1,8	0,4	2	4x250	-
1,5	2,3	0,4	3	4x250	-
1,7	2,5	0,4	3	4x250	-
2	3	0,5	5	4x250	-
2,5	3,5	0,5	6	4x250	-
3	4	0,5	7	-	100
4	5	0,5	8	-	100
4,5	5,5	0,5	9	-	100
5	6	0,5	10	-	100
6	7	0,5	12	-	100
7	8	0,5	14	-	100
8	9	0,5	16	-	100
9	10	0,5	18	-	100
10	11	0,5	20	-	100
12	13,2	0,6	28	-	100
14	15,2	0,6	33	-	50
16	18	1	64	-	50
18	20	1	71	-	50
20	22	1	78	-	25
22	24	1	86	-	25
24	26	1	93	-	25
26	28	1	101	-	25
28	30	1	108	-	25
31,7	34,9	1,6	206	-	25
38,1	41,3	1,6	240	-	20
44,5	48,5	2	351	-	20
50,8	54,9	2,05	408	-	20
54	58	2	422	-	20
96	100	2	739	-	10

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

SILITUBE® GSITH
Funda silicona 70 Shore A / 250 °C
Negra



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

FUNDAS EXTRUIDAS DE ELASTÓMERO DE SILICONA

FUNDAS

SILITUBE® GSI811

Funda silicona 68 Shore A
200 °C Gris-azul



Descripción

Funda extruida de elastómero de silicona

Aplicaciones

Protección mecánica y eléctrica de
mazos de cables

Sectores

Ferrovial

Características generales

- Flexible y elástico
- Resistencia a temperaturas muy altas
- Resistencia dieléctrica
- Clasificación fuego/humos
- Excelente resistencia a la intemperie
- Hidrófobo y antiadherente

Datos técnicos

- Norma: Mezcla homologada I2 - F1 según NFF 16-101 y STM-S-001/C
- Índice de oxígeno: 34,7 % según ISO 45089-2
- Temperatura de utilización: **-80 a +200°C**
- Rigidez dieléctrica: 20 Kv/mm
- Dureza nominal: 68 Shore A según DIN 53505
- Densidad nominal: 1,20 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >8 Mpa según ISO 37
- Elongación en la ruptura: >350 % según ISO 37
- Color estándar: gris-azul

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro exterior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
7	11	2	68	50
8	12	2	75	50
12	17	2,5	137	50
12,7	15,1	1,2	63	55
15	21	3	204	25
15,9	18,4	1,25	80	55
19	21,4	1,2	91	55
31,7	34,9	1,6	206	43
38,1	41,3	1,6	240	22
44,5	48,5	2	351	22
50,8	54,9	2,05	408	22
54	58	2	422	22
96	100	2	739	10

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

FUNDAS TRENZADAS DE FIBRA DE VIDRIO CON IMPREGNACIÓN DE SILICONA

FUNDAS

SILIGAINÉ® 15C3

Funda de fibra de vidrio de
silicona 250 °C



Descripción

Funda trenzada de fibra de vidrio
impregnada de elastómero de silicona

Aplicaciones

Protección mecánica y eléctrica
de mazos de cables

Sectores

Automoción, construcción eléctrica
y electrónica

Características generales

- Flexible
- Resistencia a temperaturas muy altas
 - Buena resistencia a la llama
 - Autoextinguible
- Excelente resistencia a la intemperie
 - Libre de halógenos

Datos técnicos

- Norma: NF EN 60684-2,
IEC 60684-3, parte 401
- Temperatura de utilización: **-60 a +250°C**
 - Rigidez dieléctrica: >3 Kv/mm
 - Color estándar: rojo teja.
- Temperatura en punta: **+300°C**

Opciones (consúltenos)

- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otras rigideces dieléctricas
- Otras impregnaciones

Diámetro interior nominal (mm)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
0,5	0,2	2	200
0,8	0,2	3	200
1	0,2	3	100
1,5	0,2	5	100
2	0,2	6	100
2,5	0,2	7	100
3	0,2	8	100
3,5	0,2	10	100
4	0,3	11	100
4,5	0,3	13	100
5	0,3	14	100
6	0,3	18	100
7	0,3	21	100
8	0,3	25	100
9	0,3	29	100
10	0,4	33	100
12	0,4	55	100
14	0,4	77	100
16	0,4	93	50
18	0,4	112	50
20	0,4	134	50
22	0,4	158	50
25	0,4	197	50
30	0,4	267	25
35	0,4	327	25
40	0,4	389	25

Variante

SILITUBE® GSHTT
Funda silicona 70 Shore A / 250 °C
Negra



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.
Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.
En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

FUNDAS TRENZADAS DE FIBRA DE VIDRIO CON IMPREGNACIÓN DE SILICONA

FUNDAS

SILITUBE® X

Funda antifuego fibra mineral
silicona 260 °C



Descripción

Funda trenzada de fibra mineral
impregnada de elastómero de silicona

Aplicaciones

Protección térmica y contra
proyecciones incandescentes

Sectores

Cristaleras, fundiciones, siderúrgicas, etc.

Características generales

- Flexible
- Resistencia a temperaturas muy altas
- Buena resistencia a la llama y a las proyecciones incandescentes
- Antifuego
- Excelente resistencia a la intemperie
- Sin amianto

Datos técnicos

- Norma: Inspirado en normas aeronáuticas americanas SAE.AS1055 y AS1072, NF F 16-101, IEC 60695-2-10 e IEC 60695-2-11, UNI CEI 11170-3, NF EN 45545-2
- Temperatura de utilización: **-60 a +260°C**
 - Color estándar: rojo teja.
- Temperatura en punta: 30 min a **+800°C**, 15 min a **+1 100°C**, 1 min a **+1 500°C**

Opciones (consúltenos)

- Cortes longitudinales

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro interior nominal (pulgadas)	Espesor nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar
8	5/16"	4	120	bajo pedido
10	3/8"	4	140	bajo pedido
13	1/2"	4	200	bajo pedido
16	5/8"	4	220	bajo pedido
19	3/4"	4	240	bajo pedido
22	7/8"	4	260	bajo pedido
25	1"	4	290	bajo pedido
32	1" 1/4	4	380	bajo pedido
38	1" 1/2	4	440	bajo pedido
45	1" 3/4	4	490	bajo pedido
51	2"	4	540	bajo pedido
57	2" 1/4	4	600	bajo pedido
64	2" 1/2	4	680	bajo pedido
76	3"	4	880	bajo pedido
89	3" 1/2	4	960	bajo pedido
102	4"	4	1.170	bajo pedido

La flexibilidad y el fuerte espesor de pared de la SILITUBE® X no permiten indicar tolerancias en el diámetro interior.



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

FUNDAS TRENZADAS DE MONOFILAMENTO, SIN IMPREGNACIÓN

FUNDAS

SILIGAINÉ® TN

Funda poliéster 150 °C



Descripción

Funda trenzada de fibra de poliéster monofilamento

Aplicaciones

Protección mecánica de mazos de cables

Sectores

Automoción, cableado industrial

Características generales

- Extensible
- Buena resistencia a la abrasión y a los cortes
- Excelente resistencia a la humedad y al moho

Datos técnicos

- Norma: NF EN 60684-3, partes 340 a 342
- Temperatura de utilización: **-50 a +150 °C**
- Temperatura en punta: **+175°C**

Opciones (consúltenos)

- Otros monocolors
- Cortes longitudinales

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro interior mínimo (mm)	Diámetro interior máximo (mm)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
3	1	6	100
4	2	7	100
5	3	9	100
6	4	11	100
8	5	13	100
10	6	17	100
12	8	21	50
15	10	24	50
20	13	28	50
25	14	36	50
30	17	43	50
40	25	60	25
50	35	75	25

La extrema flexibilidad de la funda SILIGAINÉ® no permite indicar las tolerancias sobre el diámetro interior.

Variante

SILIGAINÉ® TPA

Funda de poliamida 100 °C



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

FUNDAS TRENZADAS DE HILO DE ACERO INOXIDABLE

FUNDAS

METALTRESSE®

Funda metálica



Descripción

Funda trenzada de hilos de acero inoxidable

Aplicaciones

Protección mecánica y contra proyecciones incandescentes, apantallamiento

Sectores

Cristaleras, fundiciones, siderúrgicas, industrias eléctricas

Características generales

- Extensible
- Excelente resistencia mecánica

Datos técnicos

- Demanda específica: consúltenos

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros acondicionamientos
- Otras cualidades de trenzados

Diámetro interior nominal (mm)	Diámetro del hilo (mm)	Masa lineal nominal (mm)	Acondicionamiento estándar
8 - 10	0,2	57	bajo pedido
10 - 12	0,2	69	bajo pedido
12 - 14	0,2	82	bajo pedido
14 - 16	0,25	118	bajo pedido
16 - 20	0,25	141	bajo pedido
20 - 30	0,25	196	bajo pedido
30 - 40	0,25	234	bajo pedido

La extrema flexibilidad de la funda METALTRESSE® no permite indicar las tolerancias sobre el diámetro interior.



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

CORDONES Y PERFILES





Cordones extruidos de termoplásticos

- **PLASCORD® PVC23** **92**
- **PLASCORD® PVC33** **93**
- **PLASCORD® PEBD** **94**
- **PLASCORD® PEHD** **95**
- **PLASCORD® PVC33 reforzado** **96**

Cordones extruidos de elastómero de silicona

- **SILFORM® JONC SI70** **97**

Perfiles extruidos

- **Presentación** **98**
- **Perfiles cuadrados/rectangulares** **99**
- **Perfiles de decoración** **99**
- **Perfiles bitubo** **99**
- **Perfiles en U** **100**
- **Perfiles ribeteados** **100**
- **Perfiles de banda plana** **101**
- **Perfiles varios** **101**



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

PLASCORD® PVC23

Cordón PVC 79 Shore A
Cristal



Descripción

Cordón extruido de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Confección de relingas,
juntas de estanqueidad

Sectores

Fabricantes de lonas, toldos,
velas y persianas.

Características generales

- Muy flexible
- Económico
- Reciclable

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: -30 a +70°C
 - Dureza nominal: **79 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,24 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >17 Mpa según ISO R 527
 - Elongación en la ruptura: >280 % según ISO R 527
 - Color estándar: cristal

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
- Aditivos: antiUV, antibacteriano, etc.

Diámetro exterior nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
1	1	500
2	4	500
3	9	250
4	16	250
5	24	250
6	35	250
8	62	100
10	97	100
12	140	100
14	191	100
15	219	100
20	389	50
25	608	25
30	876	25
35	1 192	25
40	1 558	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

CORDONES EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS

CORDONES Y PERFILES

PLASCORD® PVC33

Cordón PVC 70 Shore A
Negro



Descripción

Cordón extruido de policloruro de vinilo

Aplicaciones

Confección de relingas,
juntas de estanqueidad

Sectores

Fabricantes de lonas, toldos,
velas y persianas.

Características generales

- Muy flexible
- Económico
- Reciclable

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: -30 a +70°C
- Dureza nominal: **70 Shore A**
según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,46 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >11 Mpa
según ISO R 527
 - Elongación en la ruptura: >250 %
según ISO R 527
 - Color estándar: negro

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
- Aditivos: antiUV, antibacteriano, etc.

Diámetro exterior nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
1	1	500
2	4	500
3	10	250
4	18	250
5	28	250
6	41	250
8	73	100
10	114	100
12	165	100
14	225	100
15	258	100
20	459	50
25	717	25
30	1 032	25
35	1 404	25
40	1 835	25

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

PLASCORD® PVC32
Cordón PVC 76 Shore A
Negro



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

PLASCORD® PEBD

Cordón PEBD 49 Shore D Translúcido



Descripción

Cordón extruido de polietileno de baja densidad

Aplicaciones

Confección de persianas, guarniciones

Sectores

Fabricantes de lonas, toldos, velas y persianas.

Características generales

- Coeficiente de rozamiento reducido
 - Económico
 - Reciclable

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: -30 a +50°C
 - Dureza nominal: **49 Shore D** según ISO R 868
 - Densidad nominal: 0,92 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >12 Mpa según ISO R 527
- Elongación en la ruptura: >500 % según ISO R 527
- Color estándar: translúcido

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos

Diámetro exterior nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
1	1	500
2	3	500
3	7	250
4	12	250
5	18	250
6	26	250
7	36	100

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

CORDONES EXTRUIDOS DE TERMOPLÁSTICOS

CORDONES Y PERFILES

PLASCORD® PEHD

Cordón PEHD 65 Shore D Translúcido



Descripción

Cordón extruido de polietileno de alta densidad

Aplicaciones

Confección de persianas, guarniciones

Sectores

Fabricantes de lonas, toldos, velas y persianas.

Características generales

- Semirrígido
- Coeficiente de rozamiento reducido
- Económico
- Reciclable

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: -30 a +50°C
- Dureza nominal: **65 Shore A** según ISO R 868
- Densidad nominal: 0,96 según ISO 1183
- Resistencia a la ruptura: >33 Mpa según ISO R 527
- Elongación en la ruptura: >600 % según ISO R 527
- Color estándar: translúcido

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos

Diámetro exterior nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
1	1	500
2	3	500
3	7	250
4	12	250
5	19	250
6	27	250
7	37	100

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.

Variante

PLASCORD® PP
Cordón polipropileno 74 Shore D
Translúcido



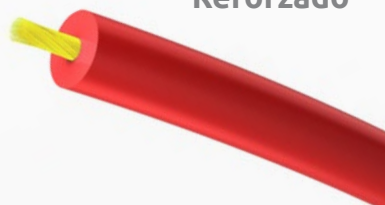
La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

PLASCORD® PVC33 REFORZADO

Cordón PVC 70 Shore A
Reforzado



Descripción

Cordón extruido de policloruro de vinilo
con refuerzo central de fibra textil
o hilo metálico

Aplicaciones

Cordón de tracción, soportes desechables

Sectores

Industrias varias

Características generales

- Muy flexible
- Inextensible
- Económico

Datos técnicos

- Temperatura de utilización: -30 a +70°C
 - Dureza nominal: **70 Shore A**
según ISO R 868
- Densidad nominal: 1,46 según ISO 1183
 - Color estándar: opaco

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Otros acondicionamientos
 - Marcado en superficie
- Aditivos: antiUV, antibacteriano, etc.

Diámetro exterior nominal (mm)	Masa lineal nominal (sin inserto interior) (g/m)	Acondicionamiento estándar Bobina (m)
3	10	3 000
4	18	1 000
5	28	1 000
6	41	1 000
8	73	500
10	115	500
12	165	500
14	225	500
15	258	250
20	459	250

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

CORDONES EXTRUIDOS DE ELASTÓMERO DE SILICONA

CORDONES Y PERFILES

SILFORM® JONC SI70

Cordón silicona
70 Shore A 180 °C
Translúcido alimentario



Descripción

Cordón extruido de elastómero de silicona

Aplicaciones

Juntas de estanqueidad

Sectores

Industrias varias

Características generales

- Flexible y elástico
- Alimentario
- Resistente a altas temperaturas
- Esterilizable en autoclave
- Buena resistencia a fluidos agresivos, alcoholes y ácidos
- Excelente resistencia a la intemperie
- Hidrófobo y antiadherente
- Químicamente inerte y biológicamente neutro

Datos técnicos

- Norma: * Material homologado según la FDA 21 CFR 177.2600, el Reglamento europeo 1935/2004 y la Farmacopea Europea, sección 3.1.9
- Temperatura de utilización: **-60 a +180°C**
 - Dureza nominal: **70 Shore A** según DIN 53505
- Densidad nominal: 1,19 según ISO 1183
 - Resistencia a la ruptura: >10 Mpa según DIN 53504 S1
 - Elongación en la ruptura: >400 % según DIN 53504 S1
 - Color estándar: translúcido
 - Temperatura en punta: **+200°C**

Opciones (consúltenos)

- Otros diámetros
- Otros monocolors
- Cortes longitudinales
- Otros acondicionamientos
- Otras durezas

Diámetro exterior nominal (mm)	Masa lineal nominal (g/m)	Acondicionamiento estándar Rollo (m)
1	1	250
2	4	250
3	8	100
4	15	100
5	23	100
6	33	100
7	45	100
8	60	50
10	94	50

Tolerancias estándar: véanse las páginas 115 a 118.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.



Aplicaciones

Estanqueidad, estética, protección mecánica, confección

Sectores

Industrias varias, guarniciones, marroquinería

PLASFORM®

PERFILES DE TERMOPLÁSTICOS

Perfiles PVC PP PE

Descripción

Perfiles extruidos de policloruro de vinilo, polipropileno o polietileno

Características generales

- Flexible, económico, polivalente
- Varios colores diferentes
- Buena resistencia a ácidos, bases y productos con lejía
- Reciclable

PERFILES DE POLÍMEROS ESPECIALES

Perfiles TPE

Descripción

Perfiles extruidos de polímero EPDM

Características generales

- Excelente resistencia a la intemperie
- Muy buena resistencia química
- Características similares a las de numerosos cauchos vulcanizados

SILFORM®

PERFILES DE ELASTÓMERO DE SILICONA

Perfiles silicona

Descripción

Perfiles extruidos de elastómero de silicona

Características generales

- Flexible y elástico
- Alimentario
- Resistente a altas temperaturas
- Esterilizable en autoclave
- Químicamente inerte y biológicamente neutro
- Buena resistencia a la fatiga dinámica
- Hidrófobo y antiadherente
- Excelente resistencia a la intemperie
- Buena resistencia a fluidos agresivos, alcoholes y ácidos
- Deformación reducida en compresión y en tracción



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

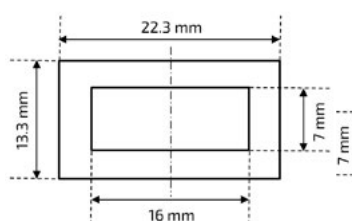
Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

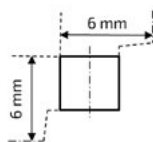
PERFILES CUADRADOS Y RECTANGULARES: EJEMPLOS DE REALIZACIÓN

Aplicaciones

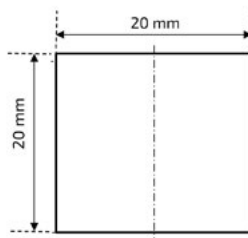
Estanqueidad, juntas, amortiguadores



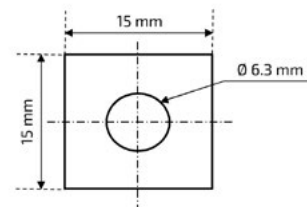
PLASFORM®
PVC22 PFN 71



SILFORM®
SI60 PFN C6



SILFORM®
SI60 PFN C20

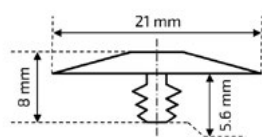


SILFORM®
SI70 PFN 78

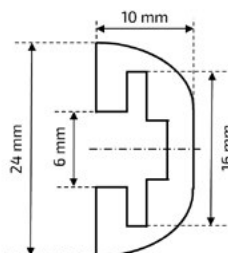
PERFILES DE DECORACIÓN: EJEMPLOS DE REALIZACIÓN

Aplicaciones

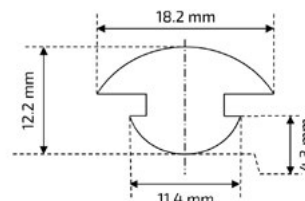
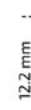
Embellecedores, cubiertas para tornillos, cubreganchos



PLASFORM®
PVC36 PFN 73



PLASFORM®
PVC22 PFN 70

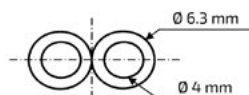


PLASFORM®
PVC33 PFN 118

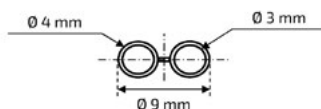
PERFILES BITUBO: EJEMPLOS DE REALIZACIÓN

Aplicaciones

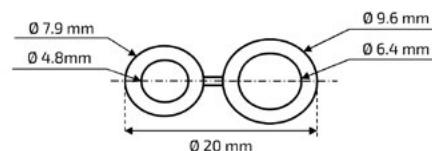
Paso combinado de fluidos y aire



PLASFORM®
PVC22 PFN 85



PLASFORM®
PVC22 PFN 71



PLASFORM®
PVC23 PFN 88



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

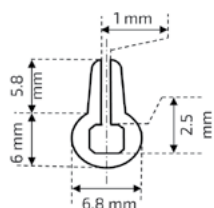
© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

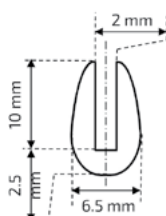
PERFILES EN U: EJEMPLOS DE REALIZACIÓN

Aplicaciones

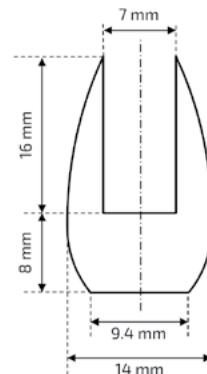
Protección mecánica de bordes de chapas, perfilado de estanqueidad para cristales



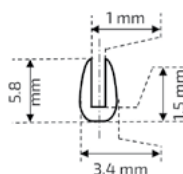
PLASFORM®
PVC36 PFN 94



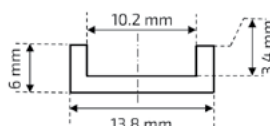
PLASFORM®
PVC36 PFN 93



SILFORM®
SI70 PFN 80



PLASFORM®
PVC36 PFN 95

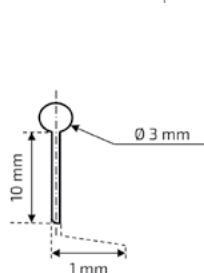


SILFORM®
SI70 PFN 109

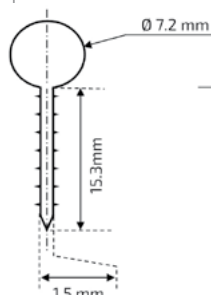
PERFILES RIBETEADOS: EJEMPLOS DE REALIZACIÓN

Aplicaciones

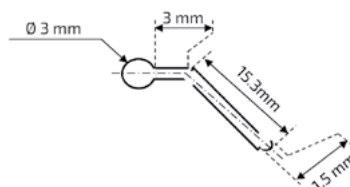
- Ribetes para coser en marroquinería
- Ribetes para coser o soldar para fabricantes de persianas



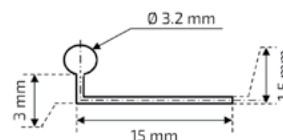
PLASFORM®
PVC23 PFN 84



PLASFORM®
PVC23 PFN 89



PLASFORM®
PVC23 PFN 98



PLASFORM®
GR PFN 76



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

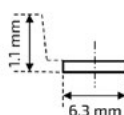
Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

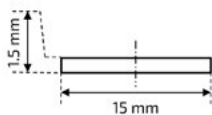
PERFILES DE BANDA PLANA: EJEMPLOS DE REALIZACIÓN

Aplicaciones

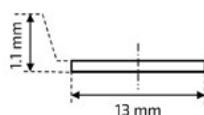
Soluciones de fijación con clips para expositores, torniquetes sin látex



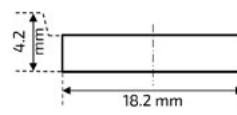
**SILFORM®
SITEC PFN 75**



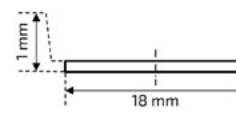
**PLASFORM®
PVC44 PFN 115**



**SILFORM®
SI70 PFN 111**



**SILFORM®
SI70 PFN 106**

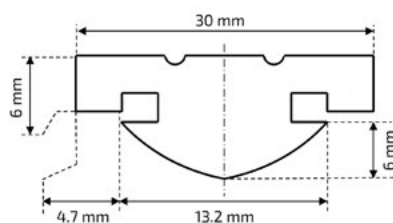


**PLASFORM®
ST45 PFN 216**

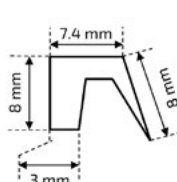
PERFILES VARIOS: EJEMPLOS DE REALIZACIÓN

Aplicaciones

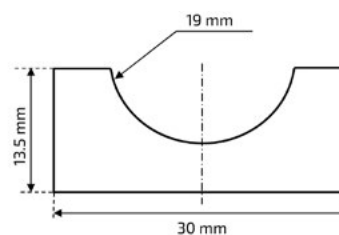
Estanqueidad, juntas de estufas, juntas de dilatación, etc.



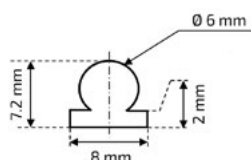
**PLASFORM®
PVC33 PFN 74**



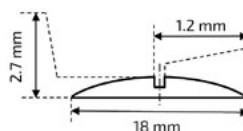
**SILFORM®
SI70 PFN 77**



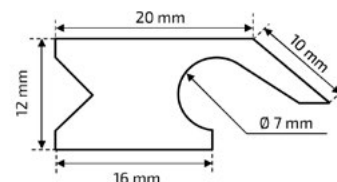
**SILFORM®
SITEC PFN 104**



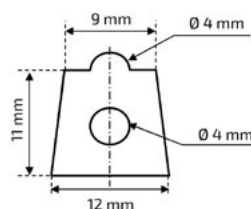
**SILFORM®
SI60 PFN 114**



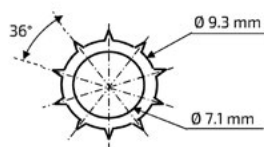
**PLASFORM®
PVC23 PFN 99**



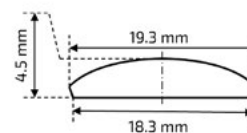
**SILFORM®
SI60 PFN 205**



**SILFORM®
SI60 PFN 206**



**PLASFORM®
PVC21 PFN 96**



**SILFORM®
SI70 PFN 97**

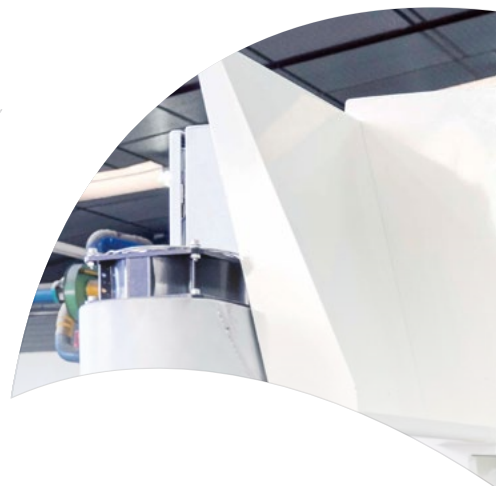


La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

OFERTA COMPLEMENTARIA





Recubrimientos

- **Presentación** **104**
- **Protección térmica** **104**
- **Acabado estético** **104**
- **Identificación** **105**
- **Protección mecánica** **105**
- **Protección dieléctrica** **105**
- **Protección química** **105**

Trenzados

- **Presentación** **106**
- **Protección térmica** **106**
- **Apantallamiento** **106**
- **Refuerzo mecánico** **106**
- **Identificación** **106**

Acondicionamientos **107**

Montaje y suministro de racores/casquillos, etc. **108**

Herramientas y accesorios **109**



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

RECUBRIMIENTOS DE TERMOPLÁSTICOS

- Económicos, polivalentes
- Varios colores de identificación diferentes
- Facilidad de instalación
- Propiedades mecánicas muy amplias, dependiendo de los termoplásticos
- Buena resistencia química
- Buen aislamiento dieléctrico

RECUBRIMIENTOS DE POLÍMEROS ESPECIALES

- Excelente resistencia a la intemperie
- Muy buena resistencia química
- Características similares a las de numerosos cauchos vulcanizados

RECUBRIMIENTOS DE ELASTÓMERO DE SILICONA

- Flexible y elástico
- Resistente a altas temperaturas
- Buen aislamiento térmico
- Muy buen aislamiento dieléctrico
- Excelente resistencia a la intemperie
- Alimentario
- Esterilizable en autoclave
- Buena resistencia química
- Hidrófobo y antiadherente
- Químicamente inerte y biológicamente neutro
- Buena resistencia a la fatiga dinámica

PROTECCIÓN TÉRMICA

Ejemplo de realización

Recubrimiento de silicona rojo teja sobre flexible de PTFE

Aplicaciones

Protección antiquemaduras

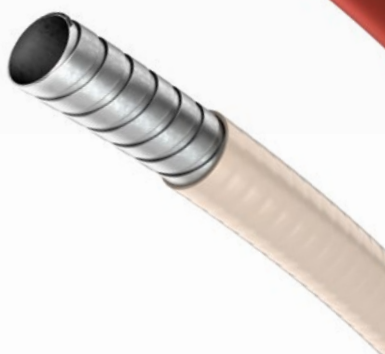
ACABADO ESTÉTICO

Ejemplo de realización

Recubrimiento de PVC blanco sobre ondulado de acero

Aplicaciones

Lograr un aspecto exterior liso para mejorar la limpieza en entornos sanitarios



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.



IDENTIFICACIÓN

Ejemplo de realización

Recubrimiento de PVC en color sobre cable R2V

Aplicaciones

Identificaciones de color específicas



PROTECCIÓN MECÁNICA

Ejemplo de realización

Recubrimiento de poliuretano sobre capilar de acero inoxidable

Aplicaciones

Revestimiento antiabrasión



AISLAMIENTO ELÉCTRICO

Ejemplo de realización

Revestimiento de PVC en color sobre trenza de cobre rojo

Aplicaciones

Aislamiento eléctrico



PROTECCIÓN QUÍMICA

Ejemplo de realización

Revestimiento de PVC sobre funda de resorte metálica

Aplicaciones

Protección anticorrosión para aire ambiente con cloro



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.
Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.
En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

TRENZADOS DE HILOS DE ACERO

- Hilos de acero galvanizado o acero inoxidable AISI 304L
- Hilos de cobre rojo, cobre estañado, cobre níquelado, cobre plateado

TRENZADOS DE HILOS TEXTILES

- Hilos de poliamida, poliéster, poliéster de alta tenacidad, aramida
- Fibras de vidrio, minerales

PROTECCIÓN TÉRMICA

Ejemplo de realización

Trenza de fibra de vidrio

Aplicaciones

Protección térmica de un tubo

APANTALLAMIENTO

Ejemplo de realización

Trenzado de hilos de cobre estañado

Aplicaciones

Pantalla eléctrica / Compatibilidad electromagnética

REFUERZO MECÁNICO

Ejemplo de realización

Trenzado de fibra de metaaramida o de paraaramida

Aplicaciones

Mejora de la resistencia a la presión, cableado aeronáutico

IDENTIFICACIÓN

Ejemplo de realización

Trenzado de hilos de acero inoxidable con uno o varios ribetes de color en espiral

Aplicaciones

Identificación del fluido transportado



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.



CORTES LONGITUDINALES

- Corte en línea: longitudes rectas, en hileras, a granel, troqueladas
- Corte de repetición: cortes con tolerancias de longitud y de similitud muy precisas

ROLLOS

- Rollos de 25 a 500 m
- Por encargo, dependiendo del producto: rollos hinchados, soldados, en bolsas, etc.

BOBINAS/MANDRILES

- Bobinas de plástico o cartón, mandriles de cartón, etc.

BOBINAS

- Bobinas de madera, plástico, contrachapado, con cercos, con duelas, IPPC, etc.

	Diámetro	Carga útil	Espesor de los laterales	Diámetro tronco	Diámetro eje central	Ancho útil	Peso en vacío
Bobina Ø600 no retornable	60 kg	12 mm	240 mm	40 mm	300 mm	5 kg	
Bobina Ø750 no retornable	80 kg	12 mm	300 mm	80 mm	350 mm	9 kg	
Bobina Ø900 no retornable	200 kg	25 mm	420 mm	80 mm	440 mm	30 kg	
Bobina Ø1200 no retornable	200 kg	28 mm	630 mm	80 mm	600 mm	41 kg	
Bobina Ø1650 no retornable	300 kg	40 mm	930 mm	80 mm	600 mm	-	

CAJAS/PALÉS

- Distintas dimensiones y espesores, IPPC, Galia, etc.

ACONDICIONAMIENTOS ESPECÍFICOS

- Empaquetado específico, introducción en bolsas de PE selladas o no, etiquetado personalizado, código de barras / código QR, etc.



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

**MONTAJE Y SUMINISTRO DE RACORES,
CASQUILLOS, ETC.**

OFERTA
COMPLEMENTARIA



**RACORES DE BAJA PRESIÓN DE LATÓN,
LATÓN NIQUELADO, ACERO INOXIDABLE**



FLEXIBLES ENGASTADOS



ABRAZADERAS Y CASQUILLOS DE ENGASTE



**CONECTORES NEUMÁTICOS
RACORES RÁPIDOS PARA
MULTITUBES® Y MULTI-VX®**



TAPONES CIEGOS



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.



PINZA DE TRES DEDOS PARA EL MONTAJE DE MANGUITOS



PINZA CORTATUBOS



CORTATUBOS DE COBRE



PELADOR PARA MONOTUBOS



ENGASTADORA ELECTROPORTÁTIL



**VARIOS
(GANCHOS, MANGUITOS, ETC.)**

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.



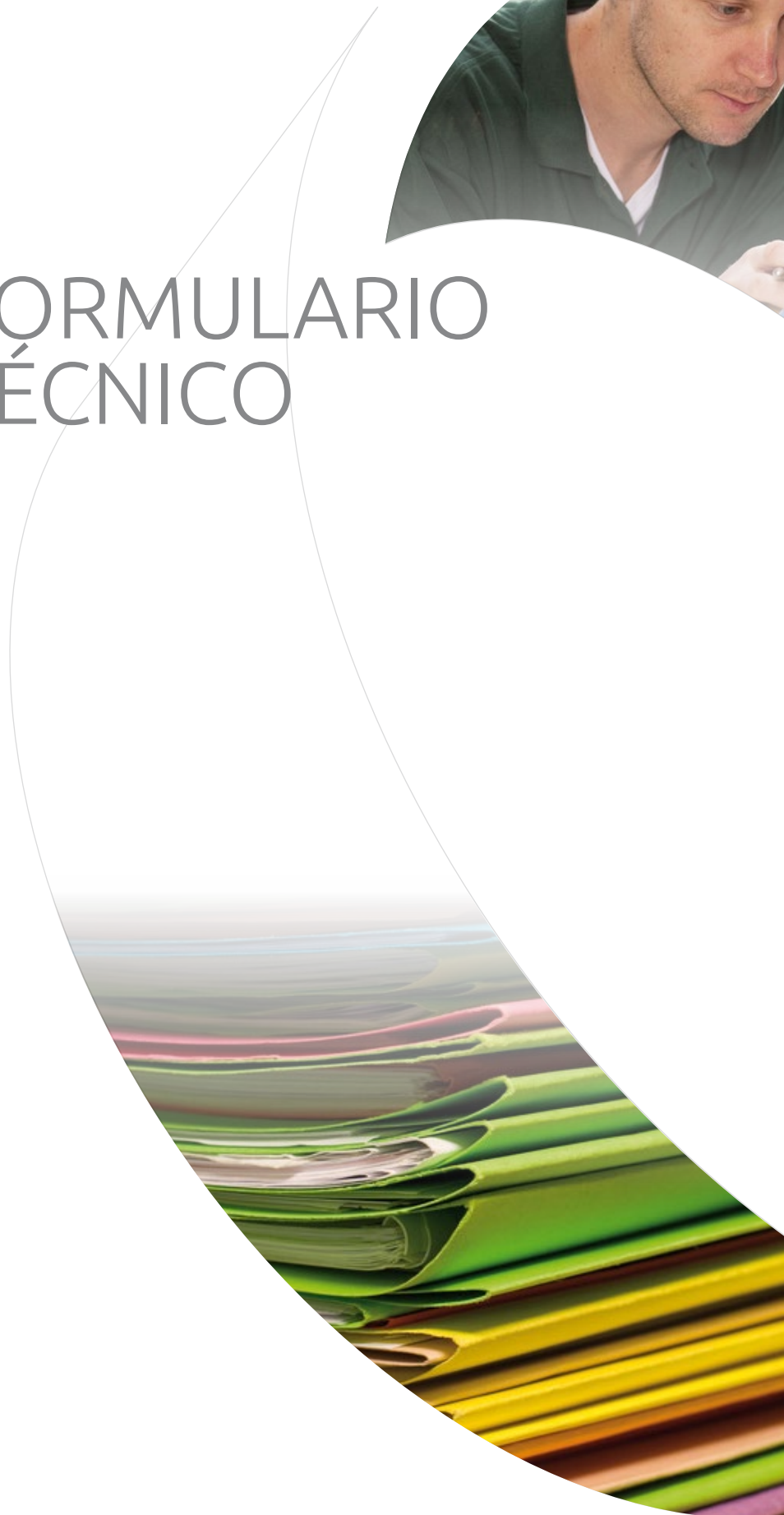
Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

FORMULARIO TÉCNICO





FORMULARIO TÉCNICO

Fórmulas y equivalencias	110
Tolerancias	113-116
Tabla de compatibilidades químicas	117-119

CONDICIONES GENERALES DE VENTA DE PLASTUB

120



Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

CÁLCULO DE LA MASA LINEAL DE UN TUBO DESNUDO

• La masa lineal de un tubo o una funda varía en función de su diámetro, su espesor y su material.

$$M = [(\pi \cdot D^2)/4 - (\pi \cdot d^2)/4] \cdot G$$

M: Masa lineal

π : 3.14159265359

D: Diámetro exterior del tubo

d: Diámetro interior del tubo

G: Densidad del material

Equivalencia en unidad de presión

- Presión en N/m² = Presión en bar * 100.000
- Presión en N/m² = Presión en Psi * 6.894,8
- Presión en Psi = Presión en N/m² * 14.500
- Presión en bar = Presión en Psi * 0,0689
- Presión en kg/cm² = Presión en bar * 0,9806

Factores de conversión de unidades de medida métricas y anglosajonas

MEDIDA DE	UNIDADES US/GB	UNIDADES MÉTRICAS	SI US/GB	SI US/GB
Longitudes	Pulgada	Metro (m)	(in) x 0.0254 = (m)	(m) x 39.370 = (in)
	= inchs (in)	milímetro (mm)	(in) x 25.4 = (mm)	(mm) x 0.0393 = (in)
Presiones	Libra/pulgada cuadrada	Newton/metro cuadrado	(psi) x 6.8948 x 10 ³	(N/m ²) x 1.450 x 10 ⁴
	=	=	=	=
	Pound/Sq Inch (PSI)	(N/m ²)	(N/m ²)	(PSI)
	(bar)	bar (bar)	(psi) x 0.0689 = (Bar)	(Bar) x 14.504 = (psi)
Temperatura	Grados Fahrenheit (°F)	Grados Celsius (°C)	(°F-32)/1.8 = (°C)	(°C x 1.8) + 32 = (°F)
Momento	Libras-pulgada	Metro Newton = (mN)	(ib _f -14) x a.113 = (mN)	(mN) x 8.8507 = (ib _f - in)
	Pound-inch = (ib _f - in)			
Volúmenes	US Gallon (USGal)	(dcm ³) = litro	(USGal) x 3.785 = (dcm ³)	(dcm ³) = 0.2641 (USGal)
	GB Gallon (GBGal)	Litro = (dcm ³)	(GBGal) x 4.546 = (dcm ³)	(dcm ³) = 0.299 (GBGal)
	Cubic Inch (in ³)	Litro = (dcm ³)	(in) 3 x 0.0164 = (dcm ³)	(dcm ³) = 60.98 (in ³)
Caudales	(in ³ /mn)	Litro/min (l/min)	(in ³ /mn) x 0.0164 = (l/min)	(l/min) = 60.98 (in ³ /mn)
	US Gallon/hora = (USGal/h)	(m ³ /h)	(USGal/h) x 0.0038 = (m ³ /h)	(m ³ /h) = 264.2 (USGal/h)
	GB Gallon/hora = (GBGal/h)	(m ³ /h)	(GBGal/h) x 0.0045 = (m ³ /h)	(m ³ /h) = 220 (GBGal/h)

Equivalencia pulgadas/mm

Pulgada	3/64	1/16	3/32	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/2	2	3	4
mm	1.19	1.59	2.38	3.18	4.76	6.35	7.94	9.53	12.7	15.9	19.1	25.4	38.1	50.8	76.2	101.6



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

TOLERANCIAS

Información orientativa, no contractual y susceptible de sufrir modificaciones sin previo aviso. Póngase en contacto con Plastub y consulte los formularios d042, d024 y d124

FORMULARIO TÉCNICO

**Tolerancias (mm)
dimensionales
aplicables a los tubos
y las fundas extruidos
de termoplásticos PVC y
polímeros especiales TPE**

Los valores de las masas lineales nominales son orientativos y varían en función de las tolerancias de diámetro y de densidad de los materiales.

PLASTUB® PVC120
PLASTUB® PVC21
PLASTUB® PVC22
PLASTUB® PVC23
PLASTUB® PVC24
PLASTUB® PVC29
PLASTUB® PVC33
PLASTUB® PVC42
PLASTUB® GS
PLASTUB® GR
PLASTUB® GHT
PLASTUB® GHTC
PLASTUB® GHTT
PLASCORD® PVC23
PLASCORD® PVC33
PLASCORD® PVC33 reforzado
PLASTUB® STA55
ELASTUB® STA64
ELASTUB® ST73
ELASTUB® ST87
ELASTUB® GTS
ELASTUB® GST73
ELASTUB® GST170

Diámetros (interior o exterior)	Tolerancias aplicables al diámetro
Ø ≤ 6 mm	+/- 0,2 mm
Ø > 6 mm y Ø ≤ 12 mm	+/- 0,3 mm
Ø > 12 mm y Ø ≤ 20 mm	+/- 0,4 mm
Ø > 20 mm y Ø ≤ 30 mm	+/- 0,7 mm
Ø > 30 mm y Ø ≤ 40 mm	+/- 1 mm
Ø > 40 mm	+/- 3 mm
Longitudes	Tolerancias aplicables a los cortes longitudinales
< 100 mm	+/- 2 mm
101 a 300 mm	+/- 3 mm
301 a 400 mm	+/- 4 mm
401 a 500 mm	+/- 5 mm
501 a 600 mm	+/- 6 mm
601 a 700 mm	+/- 7 mm
701 a 800 mm	+/- 8 mm
801 a 900 mm	+/- 9 mm
901 a 1000 mm	+/- 10 mm
1001 a 1100 mm	+/- 11 mm
1101 a 1200 mm	+/- 12 mm
1201 a 1300 mm	+/- 13 mm
1301 a 1400 mm	+/- 14 mm
1401 a 1500 mm	+/- 15 mm
1501 a 1600 mm	+/- 16 mm
1601 a 1700 mm	+/- 17 mm
1701 a 1800 mm	+/- 18 mm
1801 a 1900 mm	+/- 19 mm
1901 a 3000 mm	+/- 20 mm
3001 a 6000 mm	+/- 1 %
Rollo	+/- 1 %

Debido a su espesor reducido, las fundas de silicona son relativamente elásticas, lo que complica el control de la longitud, de ahí las tolerancias siguientes

**Tolerancias (mm)
dimensionales aplicables
a los tubos, las fundas
y los cordones extruidos
de elastómero de silicona**

SILITUBE® S150
SILITUBE® S160
SILITUBE® S170
SILITUBE® S180
SILITUBE® SITEC
SILITUBE® GSI
SILITUBE® GS1811
SILFORM® JONC S170

Diámetros (interior o exterior)	Tolerancias aplicables al diámetro
Ø ≤ 3 mm	+/- 0,2 mm
Ø > 3 mm y Ø ≤ 4 mm	+/- 0,3 mm
Ø > 4 mm y Ø ≤ 6 mm	+/- 0,35 mm
Ø > 6 mm y Ø ≤ 10 mm	+/- 0,4 mm
Ø > 10 mm y Ø ≤ 15 mm	+/- 0,5 mm
Ø > 15 mm	+/- 0,7 mm
Longitudes	Tolerancias aplicables a los cortes longitudinales
< 100 mm	+/- 3 mm
101 a 200 mm	+/- 4 mm
201 a 300 mm	+/- 5 mm
301 a 400 mm	+/- 6 mm
401 a 500 mm	+/- 7 mm
> 500 mm	+/- 10 mm



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor. Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales. En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

TOLERANCIAS

Información orientativa, no contractual y susceptible de sufrir modificaciones sin previo aviso. Póngase en contacto con Plastub y consulte los formularios d042, d024 y d124

FORMULARIO TÉCNICO

Tolerancias (mm) dimensionales aplicables a las fundas trenzadas

Tolerancias aplicables
a las referencias

SILIGAINÉ® 15C3

Diámetro interior

Tolerancias

$\varnothing < 1 \text{ mm}$	+/- 0,15 mm
$\varnothing \geq 1 \text{ mm y } \varnothing \leq 3 \text{ mm}$	+/- 0,2 mm
$\varnothing > 3 \text{ mm y } \varnothing \leq 8 \text{ mm}$	+/- 0,25 mm
$\varnothing > 8 \text{ mm y } \varnothing \leq 12 \text{ mm}$	+/- 0,5 mm
$\varnothing > 12 \text{ mm y } \varnothing \leq 25 \text{ mm}$	+/- 1 mm
$\varnothing > 25 \text{ mm}$	+/- 2 mm

Tolerancias (mm) dimensionales aplicables al resto de los tubos termoplásticos, fluoropolímeros o polímeros especiales fluorados

Diámetro interior x diámetro exterior	Tolerancias aplicables al diámetro interior/exterior									
	PLASTUB® CPU	PLASTUB® PU98	PLASTUB® PA	PLASTUB® PA ATEX	PLASTUB® PAR	PLASTUB® PEBD	PLASTUB® PEHD	ELASTUB® PTFE	ELASTUB® PFA	ELASTUB® FEP
2 x 4	*	*	*	*	*	+/- 0,15	+/- 0,15	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10
2,5 x 4	+/- 0,10	+/- 0,10	*	*	*	*	*	*	*	*
2,7 x 4	*	*	+/- 0,10	*	*	*	*	*	*	*
3 x 6	*	*	*	*	+/- 0,10	*	*	*	*	*
4 x 6	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10	*	+/- 0,15	+/- 0,15	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10
5 x 8	*	*	*	*	+/- 0,10	*	*	*	*	*
5,5 x 8	*	+/- 0,15	*	*	*	*	*	*	*	*
6 x 8	+/- 0,10	*	+/- 0,10	+/- 0,10	*	+/- 0,20	+/- 0,20	+/- 0,15	+/- 0,10	+/- 0,10
7 x 10	*	+/- 0,15	*	*	*	*	*	*	*	*
8 x 10	+/- 0,15	*	+/- 0,10	+/- 0,10	*	+/- 0,20	+/- 0,20	+/- 0,20	+/- 0,15	+/- 0,15
8 x 12	*	+/- 0,15	*	*	*	*	*	*	*	*
9 x 12	+/- 0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10 x 12	*	*	+/- 0,15	*	*	+/- 0,25	+/- 0,25	+/- 0,20	+/- 0,15	+/- 0,15
12 x 14	*	*	+/- 0,15	*	*	*	*	*	*	*
14 x 18	*	*	+/- 0,15	*	*	*	*	*	*	*
16 x 20	*	*	+/- 0,15	*	*	*	*	*	*	*

* Dimensiones específicas: tolerancias por encargo

Los valores de las masas lineales nominales son orientativos y varían en función de las tolerancias de diámetro y de densidad



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

TOLERANCIAS

Información orientativa, no contractual y susceptible de sufrir modificaciones
sin previo aviso. Póngase en contacto con Plastub y consulte los formularios d042, d024 y d124

FORMULARIO TÉCNICO

Tolerancias (mm)
dimensionales aplicables
a los tubos con refuerzos,
trenzados, sin cubierta

Diámetro interior x diámetro en la trenza	SILITUBE® S170TPCC		SILITUBE® SITST		SILITUBE® SITIA/SITIG		STARFLEX® NG		STARFLEX® EI		STARFLEX® NPN		STARFLEX® PEXI		STARFLEX® PTFEI	
	int	ext	int	ext	int	ext	int	ext	int	ext	int	ext	int	ext	int	ext
Tolerancias aplicables																
4 x 8					+/-0,5	+/-0,5										
4 x 9	+/-0,5	+/-0,5					+/-0,3	+/-0,5								
4,4 x 8,3											+/-0,3	+/-0,5				
4,6 x 10,8	+/-0,5	+/-0,5														
5,5 x 10,2																
6 x 10					+/-0,5	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5	+/-0,5	+/-0,5			+/-0,5	+/-0,5		
6 x 10,5			+/-0,5													
6 x 12																
6,2 x 9,2											+/-0,3	+/-0,5				
6,4 x 12,4															+/-0,5	+/-0,5
6,5 x 9											+/-0,3	+/-0,5				
7,9 x 13,9															+/-0,5	+/-0,5
8 x 11	+/-0,5	+/-0,5											+/-0,5	+/-0,5		
8 x 12,2					+/-0,5	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5								
8 x 12,8			+/-0,5	+/-0,5												
8 x 14,5																
8,2 x 11,2									+/-0,5	+/-0,5						
8,5 x 12																
9,5 x 13									+/-0,5	+/-0,5						
9,5 x 14																
9,5 x 15,5			+/-0,5	+/-0,5							+/-0,3	+/-0,5				
9,5 x 16															+/-0,5	+/-0,5
10 x 13					+/-0,5	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5								
10 x 14,8																
12 x 17					+/-0,5	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5								
12 x 17,8									+/-0,5	+/-0,5						
12 x 18																
12,7 x 18,7			+/-0,5	+/-0,5							+/-0,3	+/-0,5				
12,7 x 20															+/-0,5	+/-0,5
13 x 16					+/-0,5	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5								
15 x 21,8									+/-0,5	+/-0,5						
15 x 22																
15,9 x 22,9											+/-0,3	+/-0,5			+/-0,5	+/-0,5
16 x 19			+/-0,5	+/-0,5												
16 x 24,5															+/-0,5	+/-0,5
19 x 22																
19 x 26			+/-0,5	+/-0,5												
19 x 28					+/-0,5	+/-0,5			+/-0,5	+/-0,5						
20 x 28					+/-0,5	+/-0,5										
25 x 33			+/-0,5	+/-0,5												
25,4 x 34,5															+/-0,5	+/-0,5
26 x 29									+/-0,5	+/-0,5						
26 x 35									+/-0,5	+/-0,5						
33 x 43									+/-0,5	+/-0,5						
40 x 50									+/-0,5	+/-0,5						
50 x 61																

Los valores de las masas lineales nominales son orientativos y varían en función de las tolerancias de diámetro y de densidad de los materiales



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.
Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.
En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

TOLERANCIAS

Información orientativa no contractual

FORMULARIO TÉCNICO

**Tolerancias (mm)
dimensionales aplicables
a los tubos con refuerzos,
trenzados, con cubierta**

Diámetro interior x diámetro en la trenza		Tolerancias aplicables al diámetro interior/exterior									
		TUBOL® STGP		TUBOL® STIP		TUBOL® NIP		TUBOL® NGP		TUBOL® PVCP	
Tolerancias aplicables al diámetro	int	ext	int	ext	int	ext	int	ext	int	ext	
4 x 8,3	+/-0,3	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5							
6 x 10	+/-0,3	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5							
6,3 x 11									+/-0,3	+/-0,5	
8 x 12,8	+/-0,3	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5					+/-0,3	+/-0,5	
8 x 13									+/-0,3	+/-0,5	
10 x 14,8					+/-0,3	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5			
10 x 15									+/-0,3	+/-0,5	
12 x 17,8					+/-0,3	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5			
12,5 x 18									+/-0,3	+/-0,5	
15 x 21,8					+/-0,3	+/-0,5	+/-0,3	+/-0,5			
16 x 22									+/-0,3	+/-0,5	
19 x 26									+/-0,3	+/-0,5	
25 x 33									+/-0,3	+/-0,5	

Los valores de las masas lineales nominales son orientativos y varían en función de las tolerancias de diámetro y de densidad de los materiales

**Tolerancias (mm)
dimensionales aplicables
a los tubos extruidos
de termoplásticos,
termoplásticos de
polímeros especiales,
cobre y cinta de aluminio
con cubierta**

Diámetro interior x diámetro exterior del tubo		Tolerancias aplicables al diámetro interior/exterior					
		TUBOL® PAP	TUBOL® PAR	TUBOL® PEP	TUBOL® PTFEP	TUBOL® CRP BITUBE CRP	TUBOL® ALU BITUBE® ALU
2,7 x 4	+/-0,10	*	+/- 0,10	*	*	*	
4 x 6	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10	+/- 0,10	+/-0,05	+/- 0,15	
6 x 8	+/- 0,10	*	+/- 0,10	+/- 0,10	+/-0,05	+/- 0,20	
8 x 10	+/- 0,15	*	+/- 0,10	+/- 0,10	+/-0,05	+/- 0,20	
8 x 12	*	+/- 0,15	*	*	+/-0,05	*	
10 x 12	*	*	+/- 0,15	*	+/-0,05	+/- 0,25	

Los valores de las masas lineales nominales son orientativos y varían en función de las tolerancias de diámetro y de densidad de los materiales



Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr

La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.

Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.

En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

TABLA DE COMPATIBILIDADES QUÍMICAS

Información orientativa no contractual

FORMULARIO TÉCNICO

	PLÁSTICOS				ELASTÓMEROS		METALES							
	POLIÉSTER	POLIETILENO	POLIAMIDA	PTFE	PVC	NITRILO	EPDM	SILICONA	INOX. AISI 304	INOX. AISI 316	ALUMINIO	LATÓN	HIERRO FUNDIDO	COBRE
A Muy buena														
B Buena														
C Bastante buena														
D No compatible														
Compatibilidad desconocida														
1 Satisfactoria a la temp. ambiente														
2 Satisfactoria hasta 50 °C														
3 Satisfactoria para junta tórica														
Aceite de cacahuete	-	A	-	A	A1	A	D	A	A	A	-	A	A	A
Aceite ASTM n. 1	-	-	-	-	-	A	C	B	-	-	-	-	-	-
Aceite ASTM n. 2	-	-	-	-	-	A	C	B	-	-	-	-	-	-
Aceite ASTM n. 3	-	-	-	-	-	B	C	C	-	-	-	-	-	-
Aceite de algodón	A1	A	B	A	B2	A	D	A	A	A	A	A	A	A
Aceite de coco	-	A	-	A	A1	A	D	A	A	A	A	-	A	-
Aceite de hígado de bacalao	-	-	A	A1	A	A	B	A	A	A	-	-	-	-
Aceite de lino	B1	A	A1	A2	A	D	A	A	A	B	B	-	B	-
Aceite de maíz	A	A	A	A	B	D	C	A	A	A	-	A	B	-
Aceite de oliva	-	A1	A1	A1	C	D	D	D	A	A	-	-	-	-
Aceite de pino	-	D	A	A	D	D	D	D	A	A	-	C	-	-
Aceite de silicona	A	A	A1	A	A	A	C	A	A	A	-	A	A	A
Aceite de soja	B	A1	A	A	A1	A	C	A	A	A	-	A	-	-
Aceite hidráulico	-	C	A1	A	A	A	D	B	A	A	A	A	A	A
Aceite hidráulico sintético	-	A	A1	A	A	D	A	B	A	A	A	-	A	-
Aceites minerales	A	B1	A	A	B	A	D	C	A	A	A	-	B	-
Acetaldehído	-	A	A1	A	D	D	A	A	A	B	A	C	-	-
Acetamida	-	A	A	A	D	A	A	B	B	A	A	-	D	-
Acetona	B	B1	A	A	D	D	A	B	A	A	A	A	A	A
Acetileno	A	D	A	A	A1	B	A	B	A	A	A	B	A	D
Ácido acético	-	A2	D	A	D	C3	A	C	D	B	B	D	D	B
20 %	-	A	D	A	D	B	A	B	B	A	B	D	D	B
80 %	-	D	D	A	C	C3	A	B	D	B	B	D	D	B
glacial	A1	D	B	A	D	C	B	B	C	A	B	-	D	B
Ácido arsénico	-	B2	C1	A	A1	A2	A2	A	A2	A2	D	D	D	A
Ácido bórico	A1	A2	B	A	A2	A	A	B2	A1	D	-	D	B	-
Ácido bromhídrico	20 %	-	B2	D	-	B2	D	A	D	D	D	D	D	D
100 %	-	B1	D	A	A1	D	A	D	D	D	D	D	D	D
Ácido butírico	B1	D	C1	A2	B1	D	B	D	B2	B2	B	-	D	C
Ácido carbólico (fenol)	D	D	D	A	D	D	B	D	B	B	A	D	D	D
Ácido cianhídrico	C	A2	B	A	B	B	B	C	B1	A	A	D	D	D
Ácido clorhídrico	20 %	B	A2	D	A	A2	-	A	D	D	D	-	D	D
37 %	C	B2	D	A	B	B	C	B	D	D	D	-	D	D
100 %	-	-	D	A	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D
Ácido cloroacético	D	D	D	A	B1	D	B	D	B1	A1	D	D	D	D
Ácido clorosulfónico	D	D	D	A	D	D	D	D	D	B2	C	B	D	D
Ácido cítrico	A1	D	A1	A	B2	A	A	A	B1	A2	C	D	D	D
Ácido cresílico	-	B1	D	A	D	D	D	D	A1	A	B2	-	A	B
Ácido crómico	5 %	D	D	D	A2	A	A	C	B	A	C	D	D	D
10 %	D	D	D	A	A2	D	C	C	B	B	D	D	D	D
30 %	D	D	D	A	A1	D	B	C	B2	B2	D	D	D	D
50 %	D	D	D	A	D	D	B	C	C	B2	D	D	D	D
Ácido esteárico	C	B1	A2	A	B2	B	B	B	B	A	B	D	C	D
Ácido fosfórico	≤ 40 %	-	A	B1	A	B	D	B	C	D	C	D	D	D
> 40 %	-	B1	B1	A	B	D	B	D	D	D	C	D	D	D
Ácido fluorhídrico	20 %	-	A2	C1	A	B	D	D	D	D	D	-	D	B
50 %	D	A1	D	A	B1	D	D	D	D	D	D	-	D	B
75 %	D	C1	D	A	C	D	C	D	D	D	D	-	D	B
100 %	D	-	D	A	C	D	D	D	B1	B1	D	-	D	B

	PLÁSTICOS					ELASTÓMEROS		METALES							
	POLIÉSTER	POLIETILENO	POLIAMIDA	PTFE	PVC	NITRILO	EPDM	SILICONA	INOX. AISI 304	INOX. AISI 316	ALUMINIO	LATÓN	HIERRO FUNDIDO	COBRE	
A Muy buena															
B Buena															
C Bastante buena															
D No compatible															
Compatibilidad desconocida															
1 Satisfactoria a la temp. ambiente															
2 Satisfactoria hasta 50 °C															
3 Satisfactoria para junta tórica															
Ácido fórmico	B	D	D	A	A1	C	A	B	B1	A1	A	D	D	C	
Ácidos grasos	-	D	A1	A	A	B	D	C	B	A	A	C	C	D	
Ácido láctico	D	A1	B	A	B1	A	A	A	B1	B1	B	D	D	B	
Ácido málico	-	B2	A	A	A2	A	D	B	A	A2	B1	B	-	D	
Ácido muriático (ácido clorhídrico)															
Ácido nítrico	5-10 %	C	B	D	A	A1	D	A1	C	A	A	A	D	D	
	20 %	D	C	D	A	A1	D	A1	D	A	A	D	D	D	
	50 %	D	B1	D	A	B1	D	D	A2	A1	D	D	D	D	
	concentrado	D	C1	D	A	B1	D	D	A1	A1	D	D	D	D	
Ácido oleico (sebo)	A	C2	A	A	C2	B	B	D	A	A	A	D	-	A	
Ácido oxálico	D	A2	B2	A1	B	D	A	B	B	A	A	D	C	B	
Ácido palmítico	A	-	A	A2	B1	A2	B1	D	B1	A1	B	D	-	B	
Ácido pícrico	-	A	C1	A	D	C	B	D	B	B	C	-	A	D	
Ácido salicílico	-	B2	A1	A2	B1	B	A	-	B2	B2	B2	-	A	A	
Ácido sulfuroso	-	B2	D	A	A2	B1	B	D	B1	B	B1	-	D	D	
Ácido sulfúrico	10-75 %	-	A1	D	A	A1	B1	B2	D	D	D	-	D	-	
Ácido sulfúrico	75-100 %	C	B1	D	A	D	C	B1	D	C	D	D	-	D	
	< 10 %	A	A1	C1	A	A1	A1	A	C	D	B	D	-	C	-
	concentrado frío	B	C	D	A	D	D	C	D	C	B	B	-	D	-
	concentrado caliente	C	D	D	A	D	D	D	D	C	D	-	D	-	-
Ácido tánico	A	B2	C1	A	A1	A	A	B	B1	A	C	B	C	A	A
Ácido tartárico	C	A1	B2	A	A1	A	B	A	C2	C2	B1	D	C	A	A
Agua	< 80 °C	A	A2	A1	A	B	D	A	B	A	A	B	D	D	B
Agua de mar	A	A2	A2	A	A2	D	A2	A1	C	C	B	D	D	B	B
Agua destilada	-	A2	A1	A	A2	D	A	C	A	A	A	A	D	B	B
Agua oxigenada	10 %	-	A	C1	A	A1	D	A	A	B2	B	A	-	C	D
	30 %	-	C2	D	A	A1	D	B	B	B2	B	A	-	B	D
	50 %	-	C2	D	A	A1	D	B	B	B2	A2	A	-	-	D
	100 %	-	C2	D	A	A	D	D	B	B2	A2	A	D	B	D
Agua regia (80 % HC1 + 20% HNO ³)	-	B1	D	A	C1	D	C	D	D	D	D	D	D	D	D
Agua salada	A	A2	A2	A	B	D	A	B	B	B	B	D	D	B	B
Alcohol (etanol)	-	B	A1	A	C	C	A	B	A	A	B	A	B	A	A
Alcohol amílico	A1	B2	A1	A	A2	B	A	D	A	A	B	A1	B	A	A
Alcohol butílico	B1	B2	B1	A2	C1	A	A	B	A	A1	B	-	-	B	B
Alcohol diacetona	-	B1	A	A	B1	D	A	D	A	A	A1	A	A	-	-
Alcohol etílico	-	B	A1	A	C	C	A	B	A	A	B	A	B	A	A
Alcohol isobutílico	-	A2	A1	A2	A1	B	A	A	A	A	B	-	C	-	-
Alcohol isopropílico	-	A2	D	A2	A1	B	A	A	B	B	B	-	A	B	B
Alcohol metílico	B	A1	B1	A	A1	A	A	A	A	A	A1	A	A	B1	B
Alcohol propílico	-	A2	D	A	A1	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Alúminas	D	A	A	A	-	A	A1	A1	-	A	A	-	D	C	C
Amoniaco	10 %	-	C1	A	A	B1	A	A	-	A	A2	-	A	-	-
Amoniaco anhidro	D	B2	A1	A	A2	B	A	C	A	A2	A1	D	A	D	D
Amoniaco líquido	-	C1	B1	A	A1	C	A	-	B2	A2	A	-	A	-	-
Anhídrido acético	C	D	A1	A	D	D	B	C	B	A	A1	D	D	B	B
Anhídrido ftálico	-	-	-	A	D	D	A	-	A	A	A	-	-	C	C
Anilina	D	C	A2	A	C1	D	B	B	A	B	C	D	C	D	D
Asfalto	B1	A1	A	A1	A2	B	D	D	B	A	A	B1	A	A	A
Azúcares líquidos	-	-	A1	A	-	A	A	A	A	A	A	-	-	-	-

FORMULARIO TÉCNICO

TABLA DE COMPATIBILIDADES QUÍMICAS

Información orientativa no contractual

A Muy buena B Buena C Bastante buena D No compatible Compatibilidad desconocida 1 Satisfactoria a la temp. ambiente 2 Satisfactoria hasta 50 °C 3 Satisfactoria para junta tórica	PLÁSTICOS				ELASTÓMEROS				METALES					
	POLIÉSTER	POLIETILENO	POLIAMIDA	PTFE	PVC	NITRIL	EPDM	SILICONA	INOX. AISI 304	INOX. AISI 316	ALUMINIO	LATÓN	HIERRO FUNDIDO	COBRE
Azúcares de remolacha líquidos	-	A1	A	A1	A2	A	A	A	A	A	-	A	A	A
Benceno	C	C1	A1	A	C1	D	D	D	B	B	-	A	B	B
Benzaldehído	B	A1	A1	A1	D	D	A	D	B	B	-	A	B	B
Bicarbonato de sodio	-	A2	A	A	A2	A1	A2	A	A	A1	D	D	C	B
Bicromato potásico	C	A	B1	A	A	A1	A1	A	B	B1	B	-	A	B
Bisulfato de calcio	B	A1	A2	A	B	A	D	A	B	A	D	-	-	-
Bórax (borato de sodio)	A1	A2	A	A	A1	B	A	B	A	A	B1	-	A	B
Bromo	D	D	D	A	C1	D	D	D	D	D	-	-	-	-
Bromuro de etileno	-	D	-	A	D	D	D	D	B	B	-	-	B	B
Bromuro de potasio	-	A	A1	A	A	A	A1	A1	B	B	C1	-	D	B
Butano	-	C1	A2	A	C1	A	D	D	A2	A2	A	-	-	C
Carbonato de amonio	-	B2	A1	A	A2	B	A	C	B	B	B	D	B	D
Carbonato de bario	-	B2	A1	A	A2	A2	A	-	B1	B	D	B1	A	A
Carbonato de magnesio	-	B	-	A1	B	A2	A	-	B	B	A	-	-	A
Carbonato de potasio	D	A1	A	-	A	A	A1	-	B	B	D	-	C	B
Carbonato de sodio	-	B2	B1	A	A2	A	A2	A	A	A	D	B	B	A
Cerveza	A1	A2	A1	A	A2	A	A	A	A	A	A	B	D	B
Cianuro de cobre	-	B2	D	A	A2	A	A	A	B	B	D	D	A	-
Cianuro de mercurio	-	A	A2	B	A	A	A1	A	C	C	D	-	C	D
Cianuro de potasio en solución	B	A	A1	A	A	A1	A1	A	B1	B1	D	D	B	D
Cianuro de sodio	B	A2	A1	A	A2	A	A2	A	A1	B1	D	D	A	D
Ciclohexano	A1	B1	A	A	D	B	D	D	A1	A	A	A	B	B
Ciclohexanona	-	D	A	A	D	D	B	D	A1	A2	A	-	B	B
Cloro en solución	-	B1	C1	A	A2	D	C	D	C	C	D	D	-	D
Cloro líquido anhidro	-	D	D	A	D	D	B	D	C1	C	D	D	D	-
Cloro seco	D	D	D	A	D	B	A	D	A1	B	C1	D	D	A
Clorhidrina de etileno	-	D	D	A	D	D	B	C	B	B	B	-	B	B
Clorobenceno	D	C1	D	B	D	D	D	D	A	B	A	B1	B	B
Clorobromometano	-	A	C	A	D	D	B	D	-	-	-	-	B	B
Cloroformo	D	C1	A	A1	D	D	D	D	A	A	B1	B1	B	A
Cloruro de amonio	A1	A2	B	A	A2	B	A	C	C	B2	B1	D	D	D
Cloruro de aluminio	C	B2	B1	A	A2	A	A	B	B	B	D	D	D	B
Cloruro de amilo	-	D	C1	A	D	D	D	D	A2	A2	A1	-	A	A
Cloruro de azufre	-	C1	A1	A	C1	D	D	C	D	D	D	D	D	B
Cloruro de bario	B1	A1	A	A	A1	A	A	A	A1	A1	D	B1	C	B1
Cloruro de bencilo	-	-	A2	-	-	D	D	D	C1	B1	D	-	-	D
Cloruro de calcio	A1	B2	A1	A	C	A	A	A	C2	B2	D	-	C	D
Cloruro de cobre	A1	-	D	A	A1	A	A	A1	D	D	-	-	-	-
Cloruro de etilo	C	C1	A1	A	D	A	A	D	A	A	B	A	C	B
Cloruro de magnesio	C	A1	A1	A	B	A2	A	A	D	D	D	D	D	A2
Cloruro de mercurio	B	A	D	A	A	A	A1	-	D	D	D	D	D	D
Cloruro de metilo	-	C1	B1	A	D	D	D	D	A	A	D	A	D	-
Cloruro de metileno	D	D	C1	A	D	D	C1	-	B	B	C	A	B	B
Cloruro de níquel	-	A	C1	A	A	A1	A1	A	D	C	D	D	D	-
Cloruro de potasio	B	A1	A1	A	A	A1	A1	A	B1	A1	D	D	A	B
Cloruro de sodio	A	A2	A1	A	A2	A	A	A	B	B	C	D	D	B
Cloruro de vinilo	-	-	A1	A2	D	D	C	-	B2	A1	B1	-	B	B
Cloruro ferroso	-	A2	D	A	A	A	-	-	D	D	D	D	D	B
Cloruro férrico	C	A1	A	A	A	A	A	B	D	D	D	D	D	D
Diclorobenceno	-	-	D	A	D	D	D	D	-	B1	B1	-	-	-

	PLÁSTICOS				ELASTÓMEROS				METALES					
	POLIÉSTER	POLIETILENO	POLIAMIDA	PTFE	PVC	NITRIL	EPDM	SILICONA	INOX. AISI 304	INOX. AISI 316	ALUMINIO	LATÓN	HIERRO FUNDIDO	COBRE
A Muy buena														
B Buena														
C Bastante buena														
D No compatible														
Compatibilidad desconocida														
1 Satisfactoria a la temp. ambiente														
2 Satisfactoria hasta 50 °C														
3 Satisfactoria para junta tórica														
Dicloruro de etileno	C	D	A1	A	D	D	C	D	B	B	A1	B	A	-
Diétiléter	-	D	A	A	D	D	C	D	A	A	B1	B1	C	A
Diétilamina	-	D	A	D	D	C	B	B	A	A	B	A	B	A
Diétilenglicol	-	B2	A1	A2	C1	A2	A2	B1	A1	A	B1	-	A	-
Dimetilalanilina	-	-	A	A	D	D	B2	D	B2	B2	A2	-	-	-
Dimetilformamida	-	A	A	D	D	D	B	C	A	B	A1	-	-	A
Estireno	D	-	A1	A	D	D	D	D	A	A	A	A	A	B
Etano	-	-	D	A	A1	A	D	D	A	A1	-	-	-	A
Etanolamina	-	-	A	A1	D	B	B	B	A	A	B	-	-	D
Éter	-	D	A	A	D	D	C	D	A	A	B1	B1	C	A
Éter butílico	-	-	A2	A1	A2	B2	D	D	-	A1	A1	-	-	-
Éter isopropílico	-	B	A1	A1	B	B	D	D	A	A	A	A	-	B
Etilendiamina	-	A	D	A	D	A	A	A	B1	B	B1	D	-	D
Etilenglicol	A	D	A	A	A	A	A	A	B	B	A	B1	A	A
Fenol 10 %	-	B	D	A	C1	D	B	D	B	B	A	-	D	B
Fenol	D	D	D	A	D	D	B	D	B	B	A	D	D	D
Fluoruro de aluminio	-	A2	A1	A	A2	A	A	B	D	D	B1	-	D	D
Fluoruro de sodio	-	A2	B	A1	A2	A1	A	-	D	D	B	-	C	D
Formaldehído 40 %	B	D	A	A	B	A	-	-	A1	A	B	A	B	B2
Formaldehído 100 %	-	B	D	A	A	C	A	B	C	A	A	-	C	A2
Fosfato de amonio dibásico	-	A2	C1	A2	A2	A	A	A	B	C	B1	B1	D	D
monobásico	B1	A	B	A	A	A	A	A	B	C	B	-	D	D
tribásico	-	C	B	A	A	A	A	A	B	B	B	-	D	D
Fosfato de sodio	-	A	A1	A	A1	A	A	D	B	B	D	D	D	A
Fosfato de tricresilo	-	B1	A2	A	D	D	A	C	B	B	D	-	B	B
Freón 11	A	C	D	A	A2	B	D	D	A	A	D	-	A	A
Freón 12	A	A1	A1	A	A2	A	B	D	B1	B	B1	B1	A	A
Freón 22	-	-	B	A	A	D	A	D	A	A	D	A	D	B
Freón 113	A	-	-	A	B	A	D	D	-	-	-	-	-	A
Freón TF	A	-	D	-	B	A	D	D	A	A	D	-	A	A
Fueloil	-	B	A1	B	A2	D	D	D	A	A	C1	B	A	A
Furano (resina)	-	D	-	A	A	D	C	D	A1	A	A	-	-	-
Furfural	-	D	B	A	D	D	D	D	A	B	A1	-	B	A
Gasolina	A	A	A	B	A	A	D	D	A	A	D	-	A	-
Gas carbónico	A	A1	A1	A	A1	A	B	B	A	A1	B	-	D	-
Gas hidrógeno	A	A2	A2	A	A2	A	A	C	A	A	A	-	-	A
Gas natural	-	A	-	A	A	A	D	A	A	A	A	-	A	-
Gasolina	A	-	A2	A	B	A2	D	D	A1	A2	A	-	-	B
Gasolina sin plomob	-	-	A2	A	C2	A1	D	D	A1	A2	A2	-	A	B
Gelatina	-	A2	A1	A	B	A	A	A	A2	A2	A	D	A	A
Glucosa	-	A2	A	A	A2	A	A	A	A1	A	A	A	A	A
Glicerina	A	A1	A1	A	A	A	A	A	A2	A	A	B	A	A
Grasa	-	-	-	A	A	A	D	D	-	A	-	A	A	A
Hexahidrobenceno (ciclohexano)	A1	B1	A	A	D	B	D	D	A1	A	A	A	B	B
Hexano	A	D	B	A	B1	A	D	D	A	A	A	A	A	A
1-Hexanol	-	A	A	A	A2	A	C	B	A	A	A	-	A	-
Hidrógeno	A	A2	A2	A	A2	A	A	C	A	A	A	-	-	A
Hidróxido de aluminio	-	A2	A1	A	A2	A	A	-	A1	C1	B1	B	A	D
Hidróxido de amonio	C	A1	A	A	A	D	A	A	A1	A1	B2	D	D	D
Hidróxido de bario	B1	B2	A1	A	A2	A	A	A	B1	B	D	D	D	-

TABLA DE COMPATIBILIDADES QUÍMICAS

Información orientativa no contractual

FORMULARIO TÉCNICO

	PLÁSTICOS				ELASTÓMEROS				METALES			
	POLIÉSTER	POLIETILENO	POLIAMIDA	PTFE	PVC	NITRIL	EPDM	SILICONA	INOX. AISI 304	INOX. AISI 316	ALUMINIO	LATÓN
A Muy buena												
B Buena												
C Bastante buena												
D No compatible												
Compatibilidad desconocida												
1 Satisfactoria a la temp. ambiente												
2 Satisfactoria hasta 50 °C												
3 Satisfactoria para junta tórica												
Hidróxido de calcio	B1	A2	A2	A	B	A	A	A	B1	B	C1	-
Hidróxido de magnesio	C	A2	B1	A	A2	A	A	A	B	A1	C1	D
Hidróxido de potasio	D	A	C1	A	A1	B1	A2	C	B	A1	D	B2
Hidróxido de sodio	20 %	B	D	A	A	A	B	A2	B	B2	D	B
50 %	C	D	A	A	A1	B1	A1	B	B1	D	D	B
80 %	-	D	C	A1	A	D	B1	A1	C	B1	D	D
Hipoclorito de calcio	C1	A1	D	A	B1	C1	B1	B	C1	B1	D	-
Hipoclorito de sodio	D	B2	D	A	B	D	B1	B	D	D	D	-
Hipoclorito de sodio	< 20 %	A	A	D	A	B	B	B	C	C	D	-
Isooctano	A	B	A1	A	A1	A2	D	D	A1	A1	A	-
JP 3 JP 4 JP 5	-	D	C	A	C	A	D	D	A	A	-	A
Leche	-	A	A	A	A2	A1	A	A	A	A	D	D
Lacas barniz	-	A	A1	A	D	D	D	A1	A	A	-	C
Manteca	-	A	A1	A	A1	A	D	B	A	A	-	A
Mercurio	B	A	A	A	A	A	-	A	A	D	D	A
Metacrilato de metilo	-	-	-	-	A	D	D	C	B	B	-	C
Metano	-	-	A	B	A	D	D	A	A	A	-	-
Metilacetona	B	B2	A1	A	D	A2	D	A	A	B	A	A
Metilisobutilcetona	B	C	B2	A	D	D	B1	D	B	B	-	C
Monoclorobenceno	D	C1	D	B	D	D	D	A	B	A	B1	B
Monoetanolamina	-	-	A	A1	D	B	B	B	A	B	-	D
Monóxido de carbono	A	A2	A1	A	A2	A	A2	A	A	A	-	A
Mostaza	-	A	A	A	B	B	A	-	A	A	B	-
Nafta	B	A1	A	B	A1	A	D	D	A	A	A	B
Naftaleno	B	C	A1	A	D	D	D	D	A	B1	-	A
Nitrato de amonio	B1	A1	A1	A	A2	A	A	C	A1	A	B1	D
Nitrato de plata	-	A	A1	A	A1	B	A	A	B	B	D	-
Nitrato de cobre	-	B2	D	A	A2	A	-	-	A	A2	D	D
Nitrato de magnesio	-	A2	A1	A	A2	A	A	-	B	B	B	-
Nitrato de níquel	-	A	A1	A2	A	A1	A2	-	B	B2	D	-
Nitrato de plomo	-	A2	-	A1	A2	A2	B1	B1	B1	D	-	-
Nitrato de potasio	B	A	B1	A	A	A2	A	A	B	B	B	A
Nitrato de sodio	-	A2	A1	A	A2	A1	A	D	B1	B1	B	-
Nitrobenzeno	D	C1	B1	A	D	D	B1	D	B	B	-	C
Óxido de carbono	A	A2	A1	A	A2	A	A2	A	A	A	-	A
Óxido de difenilo	-	-	-	A1	D	A	D	C	B1	A	B1	-
Óxido de etileno	A	A	A1	A	D	D	C	D	B	B	D	D
Ozono	C	A	D	A	B	D	A	A	B	A	B	-
Parafina	-	B	A1	A	B	B	D	-	A	A	A	-
Pentano	-	D	A1	A	A	A	D	D	C	C	B	-
Petróleo	B	C1	A1	A2	-	A2	D	D	A1	A1	D	-
Permanganato potásico	D	A	D	A	A1	C	A	-	B1	B	B1	-
Peróxido de hidrógeno	10 %	-	A	C1	A	A1	D	A	A	B2	B	A
30 %	-	C2	D	A	A1	D	B	B	B2	B	A	-
50 %	-	C2	D	A	A1	D	B	B	B2	A2	A	-

	PLÁSTICOS				ELASTÓMEROS				METALES			
	POLIÉSTER	POLIETILENO	POLIAMIDA	PTFE	PVC	NITRIL	EPDM	SILICONA	INOX. AISI 304	INOX. AISI 316	ALUMINIO	LATÓN
A Muy buena												
B Buena												
C Bastante buena												
D No compatible												
Compatibilidad desconocida												
1 Satisfactoria a la temp. ambiente												
2 Satisfactoria hasta 50 °C												
3 Satisfactoria para junta tórica												
Peróxido de hidrógeno	100 %	-	C2	D	A	A	D	D	B	B2	A2	A
Peróxido de sodio	-	A	A1	A	B2	B	A	D	A	A	C	D
Piridina	C	B1	C1	A	D	D	B	D	A	A	B	A
Potasa cáustica	D	A	C1	A	A1	B1	A2	C	B	A1	D	D
Propano líquido	A	C1	A1	A	A1	A	D	D	A	A	A	A
Propilenglicol	-	B2	A	A	C1	A	A	A	B	B	B	-
Queroseno	C	C1	A	A	A2	A	D	D	A	A	A	A
Silicato de sodio	-	A2	A1	A	A2	A	A	A	A	B	D	D
Sales de arsénico	B1	B	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-
Soluciones de jabón	A	D	A1	A	A	A	A	A	A	A1	C	B
Sosa (carbonato sódico)	-	B2	B1	A	A2	A	A2	A	A	A	D	B
Sosa cáustica	20 %	B	D	A	A	A	B	A2	B	B2	D	B
50 %	C	D	A	A	A	A1	B1	A1	B	B1	D	D
80 %	-	D	C	A1	A	D	B1	A1	C	B1	D	D
Sulfamato de plomo	-	A1	B1	B	B	B	A	B	C	C	C	-
Sulfato de aluminio	B1	A2	A2	A	A2	A	A	A	B	B2	B1	D
Sulfato de amonio	B1	A1	A1	A	A2	A	A	A	B	B	A1	D
Sulfato de bario	D	B2	A1	A	B1	A	A	A	B1	B1	B	B
Sulfato de cobre	5 %	A1	A2	D	A	A2	A	A	A	B	B	D
> 5 %	A1	A2	D	A	A2	A	A	A	B	B	D	D
Sulfato férrico	-	A2	A1	A	A	A	A	B	B1	A	D	D
Sulfato ferroso	-	A2	D	A	A	A2	A	-	B	B	B1	D
Sulfato de magnesio	-	A2	A1	A	A1	A	A	A	A	B	B1	A
Sulfato de manganeso	-	A1	A2	A	C	A2	A2	A1	B	B2	B1	D
Sulfato de níquel	-	A	A1	A	A	A1	A1	A	B	B1	D	D
Sulfato de potasio	B	A2	A1	A	A2	A2	A1	A	B1	A	C	D
Sulfato de sodio	-	A2	A	A	A2	A	A	A	B	B1	A	B
Sulfuro de bario	-	B2	A1	A	A2	A	A	A	B1	B2	D	D
Sulfuro de hidrógeno	-	A	C1	A	B1	D	B	C	C	A	B	-
seco	A	A	C1	A	A2	D	B	C	C1	A	B	D
Sulfuro de sodio	-	A2	A1	A	A2	A	A2	A	B	D	D	D
Tetracloroetileno	-	B	A1	A	D	D	D	D	-	A	-	A
Tetracloruro de carbono	-	-	-	A	-	D	D	D	A2	A2	D	B1
Tetracloruro de carbono seco	D	D	-	A	-	C1	B1	D	B	B2	D	A1
Tiosulfato de amonio	A	-	-	-	A	A1	-	-	A	-	D	D
Tiosulfato de sodio	-	A1	B	A	A2	B	A2	A	A2	B	A	D
Tolueno	B	C1	A1	A	D	D	D	D	A	A	A	A
Trementina	-	D	B	A	D	-	D	D	A	A	A	-
Tricloroetileno	C	D	C1	A	D	D	D	D	B	B	D	-
Tricloruro de fósforo	-	B	-	A2	D	D	A1	-	A1	A2	D	-
Trietilamina	-	-	A1	A	B	C	A	-	A	A	-	A
Trióxido de azufre	-	-	D	A	A	D	C2	B	A	C	A	D
Vinagre	-	A	A	A	B	B	A	A	A	A	D	D



La información incluida en esta ficha técnica es orientativa y susceptible de modificación sin previo aviso. Las condiciones y el entorno de uso del producto no pueden evaluarse exhaustivamente en nuestros estudios, por lo que la sociedad PLASTUB no podrá considerarse responsable bajo ningún concepto de posibles incidentes derivados del uso indebido del producto ni de un incumplimiento de las reglas técnicas o de las normas en vigor.
Para un uso óptimo de nuestros productos, se recomienda realizar ensayos en condiciones reales.
En este sentido, nuestro servicio comercial está a su disposición para la posible provisión de muestras o para analizar las condiciones a través de un estudio completo en nuestros laboratorios.

© Marca registrada de la sociedad PLASTUB. Dibujos y fotografías no contractuales. Prohibida su reproducción sin el consentimiento previo de PLASTUB.

Zone industrielle - 63600 Ambert - France
Tel. +33 (0)4 73 82 44 36
Correo electrónico: plastub@omerin.com
www.plastub.fr

CONDICIONES GENERALES DE VENTA DE PLASTUB®

Artículo 1. Aplicación de las Condiciones generales de venta

Las presentes Condiciones generales de venta se entregan o se envían sistemáticamente a cada cliente al abrir una cuenta de cliente y se recuerdan durante el envío de presupuestos para permitir al cliente realizar sus pedidos. Por consiguiente, la realización de un pedido implica la aceptación total y sin reservas de estas CONDICIONES GENERALES DE VENTA por parte del cliente, así como la exclusión de cualquier otro documento.

Ninguna condición particular podrá prevalecer sobre las CONDICIONES GENERALES DE VENTA sin la aceptación formal y por escrito de PLASTUB. Por tanto, cualquier condición en contrario planteada por el cliente no será oponible a PLASTUB en ausencia de una aceptación expresa. El hecho de que, en un momento dado, PLASTUB no haga valer cualquiera de las presentes CONDICIONES GENERALES DE VENTA no podrá interpretarse como una renuncia válida a su derecho de hacer valer en un futuro cualquiera de las antedichas condiciones.

Nuestras Condiciones generales de venta pueden consultarse previa solicitud.

Artículo 2. Pedidos

Para que surtan efecto, los pedidos deben realizarse por escrito o comunicarse por fax o correo electrónico a las oficinas centrales de PLASTUB sitas en AMBERT, Puy-de-Dôme, Francia Metropolitana.

Los pedidos deberán ser confirmados por PLASTUB mediante un reconocimiento de pedido en forma de fax, correo electrónico o carta simple con el visto bueno de PLASTUB.

Los pedidos y sus posibles modificaciones deben mencionar las referencias de los productos de PLASTUB, las referencias de la oferta de precios, el precio, los plazos de entrega, las condiciones de transporte y las condiciones de pago. Asimismo, deberán figurar las referencias de los documentos relacionados con las especificaciones técnicas del producto, su embalaje, el lugar de entrega y, en caso necesario, la documentación técnica o de calidad requerida en la entrega.

A partir de la fecha de envío del reconocimiento de pedido por parte de PLASTUB, dicho pedido se considerará firme y definitivo.

Artículo 3. Solicitud de modificación

El cliente deberá notificar por escrito cualquier solicitud de modificación de un pedido y, para que sea oponible, recibir un nuevo reconocimiento de pedido firmado por PLASTUB en el que figuren las posibles consecuencias en términos de precio y plazos. Cualquier modificación de un pedido podrá motivar una nueva oferta de precios.

Por su parte, la anulación de un pedido dará lugar al pago de los servicios que PLASTUB ya haya prestado.

Las modificaciones de pedidos que se deriven de condiciones de uso atípicas o que no figuren en las especificaciones estarán sujetas a una nueva oferta de precios.

Artículo 4. Plazos de entrega

Las fechas que se indican en el reconocimiento de pedido se corresponden con las fechas de expedición.

Si bien los plazos de entrega se indican de una manera lo más exacta posible, estos dependen de las condiciones de aprovisionamiento y de transporte de PLASTUB. PLASTUB se compromete a actuar con la mayor diligencia para respetar dichos plazos.

La superación de los plazos de entrega no puede dar lugar a daños y perjuicios ni a descuentos o cancelaciones en pedidos en curso. En concreto, se especifica que los retrasos derivados de las condiciones climáticas no podrán dar lugar a indemnizaciones. Asimismo, PLASTUB no podrá considerarse responsable de los retrasos causados por subcontratistas que le hayan sido impuestos por el cliente ni por el suministro tardío de productos o servicios por parte del cliente. Las modificaciones en los pedidos provocarán un cambio subsiguiente en los plazos.

Las situaciones siguientes se consideran casos de fuerza mayor que eximen a PLASTUB de su obligación de entregar el pedido: guerras, disturbios, incendios, huelgas, accidentes, imposibilidad de abastecimiento, accidentes específicos con herramientas, roturas de máquinas, interrupciones o retrasos en el transporte.

PLASTUB informará al cliente de cualquier retraso con la mayor brevedad.

En cualquier caso, la entrega dentro de los plazos previstos únicamente se producirá si el cliente está al día de sus obligaciones con PLASTUB.

Artículo 5. Transporte

Excepto en los pedidos que no alcancen los mínimos establecidos en la oferta de precios, las mercancías se comercializan a portes pagados. En el caso de las facturaciones por debajo de dicho mínimo, el envío se realiza a portes debidos o con anticipo de portes en factura.

PLASTUB organiza el transporte y asume los portes.

Posteriormente, las mercancías viajan siempre por cuenta y riesgo del cliente. Nuestros precios se calculan a partir de las tarifas de transporte de empresas de mensajería convencionales. En caso de que, a petición del cliente, se emplee un medio de transporte más costoso (transporte exprés, reparto en taxi), los importes adicionales serán asumidos íntegramente por el cliente.

De acuerdo con las disposiciones del artículo L. 133-6 del Código de Comercio, en caso de pérdida o daño, el cliente deberá realizar todas las acciones necesarias ante el transportista.

Las reclamaciones por daños o pérdidas parciales deben efectuarse mediante acto extrajudicial o carta certificada remitida al transportista dentro de los tres días laborales siguientes.

Si procede, debe mencionarse cualquier posible reserva en el albarán firmado por el transportista y guardar un ejemplar o una copia. Los daños visibles deben fotografiarse en presencia del transportista.

Las reclamaciones por la no entrega de mercancías deben efectuarse dentro de los ocho días posteriores a la fecha de la factura.

En el caso de las entregas fuera de Francia, la venta se realiza EX WORKS (según la última versión definida por la Cámara de Comercio Internacional), a falta de elección de otro Incoterm sobre el acuse de recibo del pedido.

Artículo 6. Recepción de los productos

A la recepción del pedido, el cliente debe verificar la conformidad de los productos entregados con respecto a los productos solicitados, así como la ausencia de defectos visibles.

Si procede, debe mencionarse cualquier posible reserva en el albarán firmado por el transportista y guardar un ejemplar o una copia.

Será responsabilidad del cliente justificar debidamente la existencia de las anomalías o los defectos detectados. Asimismo, deberá facilitar en todo lo posible a PLASTUB la comprobación de estos defectos y su subsanación. El cliente se abstendrá de intervenir en primera persona o a través de terceros para ese fin.

Todas las reclamaciones deberán incluir los números de pedido, de albarán de entrega, de piezas (n.º de bobinas) y de lotes, así como acompañarse de muestras de los productos afectados.

Si el cliente no realiza ninguna reclamación o reserva al respecto dentro de los ocho días posteriores a la recepción de los productos, estos se considerarán aceptados.

Cuando exista un procedimiento de aceptación técnica específico, este estará sujeto a condiciones particulares y dicha aceptación se formalizará mediante un parte redactado y firmado por las partes.

Las intervenciones que se deriven de reservas aceptadas por PLASTUB correrán a cargo de esta última.

Será responsabilidad del cliente realizar los ensayos necesarios en los productos y los controles requeridos para el uso previsto del producto.

La información incluida en las fichas técnicas se facilita para el uso del producto en las condiciones normales que se especifican en dichos documentos. Por tanto, es conveniente que el cliente se asegure, por medio de ensayos preliminares, de que el producto es apto para realizar las funciones para las que se ha previsto.

PLASTUB no acepta devoluciones de mercancías que no haya autorizado previamente.

Artículo 7. Precio

7.1 Precio

Excepto cuando existan condiciones particulares explícitas para la venta, los precios de los productos serán los fijados en la oferta de precios.

La validez de las ofertas de precios firmes será de un mes, salvo disposición particular en contrario en la oferta de precios.

Los precios que se indican en los presupuestos no incluyen impuestos, pero sí los gastos de preparación y embalaje (salvo disposición particular en contrario en los propios presupuestos).

Los precios que se indican para una cantidad determinada no pueden aplicarse a una cantidad inferior. En caso de efectuar un pedido por debajo del límite, se procederá a una revisión del precio.

7.2 Modalidades y moneda de pago

Nuestras facturas deben pagarse a AMBERT. En caso de que se haya acordado el pago por letra de cambio, deberemos recibirla en el plazo de una semana (Código de Comercio).

Excepto cuando se prevean expresamente otras modalidades en las condiciones particulares, el importe neto y sin descuentos del precio se abonará en un plazo de 30 días a contar desde la fecha de la factura.

Los pagos adeudados a PLASTUB no podrán, en ningún caso, suspenderse ni ser objeto de ninguna reducción o compensación sin el consentimiento por escrito de PLASTUB.

Los pagos realizados en favor de PLASTUB se deducirán de las sumas adeudadas, independientemente de su naturaleza, empezando por aquellas con la fecha de vencimiento más antigua.

Salvo disposición en contrario en la oferta de precios, la moneda de pago será el euro.

El pago de una factura autorizará a PLASTUB a exigir el pago al contado antes del envío de nuevos suministros, independientemente de las condiciones de pedido a las que estén sujetos.

El pago por anticipado dará derecho a un descuento del 1 % por mes completo.

7.3 Anticipo

PLASTUB podrá exigir el pago de un anticipo a partir de la recepción del reconocimiento de pedido y de la factura proforma del pedido por parte del cliente. El importe de este anticipo será de entre el 10 y el 30 %, en función de la naturaleza de las ventas o los servicios que deban realizarse.

7.4 Penalizaciones por retraso en el pago

En caso de retraso en el pago, el importe sin impuestos de las facturas se incrementará en un 5 % en concepto de penalización por mes de retraso, sin que este porcentaje pueda ser inferior a tres veces el tipo de interés legal. También se aplicará una compensación fija de 40 EUR en concepto de costes de cobro. El acreedor podrá solicitar una compensación adicional si los costes de cobro incurridos exceden de 40 EUR.

Artículo 8. Stock de seguridad

Las solicitudes de stock de seguridad solo serán válidas tras la firma de una carta de entendimiento entre PLASTUB y el cliente para dicho stock de seguridad.

Las cartas de entendimiento para el stock de seguridad serán válidas durante un año. Las partes se reunirán dos meses antes de la fecha de vencimiento para proceder a la firma de una nueva carta de entendimiento para el stock de seguridad.

Cuando el cliente solicite a PLASTUB la puesta a disposición de su stock de seguridad, el cliente se compromete a adquirir la totalidad del stock de seguridad al vencimiento de la carta de entendimiento.

En caso de entrega del stock de seguridad, PLASTUB se compromete a renovarlo dentro del plazo que se indica en la carta de entendimiento para el stock de seguridad, salvo aviso por escrito en contrario del cliente efectuado el día de la solicitud de entrega del stock de seguridad.

El cliente estará obligado a adquirir el stock de seguridad renovado.

La composición del stock de seguridad se definirá de mutuo acuerdo entre las partes con dos meses de antelación al vencimiento de la carta de entendimiento.

Artículo 9. Confidencialidad

El cliente considerará como estrictamente confidencial y se abstendrá de divulgar cualquier información, fórmula técnica o concepto sobre el que pueda tener conocimiento con motivo del presente contrato. A los efectos de esta cláusula, el cliente deberá responder tanto por sus empleados como por él mismo. No obstante, el cliente no podrá considerarse responsable de ninguna divulgación si la información en cuestión era de dominio público o si ya la conocía o la había obtenido a través de terceros por medios legítimos. Asimismo, PLASTUB se compromete a mantener la estricta confidencialidad de la información a la que tenga acceso en el cumplimiento de este contrato y a no divulgarla a nadie, ni durante la ejecución del contrato ni después de su terminación.

Artículo 10. Propiedad industrial

Cualesquiera equipos, modelos, marcas, planos, especificaciones, instrucciones de instalación, manuales de uso y otras informaciones que PLASTUB proporcione al cliente seguirán siendo propiedad de la primera en todo momento.

El cliente no podrá reclamar ninguna propiedad sobre cualesquiera equipos, modelos, planos, especificaciones y otras informaciones, y en ningún caso podrá utilizarlos fuera del alcance del presente contrato de venta.

El cliente tiene prohibido reproducir los productos de PLASTUB. Todos los derechos de propiedad industrial relativos a los resultados derivados de la ejecución de un pedido son propiedad de PLASTUB, sin limitación temporal ni geográfica.

Artículo 11. Cláusula de reserva de dominio

Los productos se comercializan bajo una reserva de dominio: la transferencia de propiedad está sujeta al pago total del precio, en la fecha de vencimiento acordada, por parte del cliente, y sin perjuicio de la transferencia de riesgos en la fecha de entrega.

En caso de impago en la fecha de vencimiento, PLASTUB recuperará la posesión de la mercancía de la que siga siendo propietario y podrá, a su entera discreción, resolver el contrato mediante el envío de una carta certificada simple dirigida al cliente.

El cliente no está autorizado a realizar ninguna transformación, incorporación o montaje de la mercancía antes de haberla abonado.

El cliente debe conservar la mercancía comercializada bajo reserva de dominio de tal forma que no pueda confundirse con mercancías de la misma naturaleza procedentes de otros proveedores.

Sin perjuicio de la reserva de dominio, y con arreglo a las condiciones del contrato, el cliente deberá asumir los riesgos relacionados con la mercancía desde el momento de su entrega.

El cliente se compromete a asegurar las mercancías, en beneficio de quien corresponda, contra todos los riesgos que puedan sufrir o causar desde su entrega.

El cliente es el responsable de garantizar el correcto mantenimiento de la mercancía comercializada bajo reserva de dominio y asumirá los gastos de reparación en caso de que deba restituirla por impago.

La restitución de las mercancías impagadas será asumida por cuenta y riesgo del cliente, previa carta de requerimiento certificada con acuse de recibo enviada por PLASTUB.

En caso de que PLASTUB deba reclamar la mercancía, no estará obligada a reembolsar los anticipos recibidos del cliente sobre el precio, puesto que estos sirven para compensar los daños y perjuicios adeudados por el cliente (en concepto de costes de restitución o de reparación).

Artículo 12. Responsabilidad, garantía y seguro

La responsabilidad de PLASTUB se limita simplemente a la reparación o la sustitución de la mercancía reconocida como defectuosa, siempre que no haya sufrido ninguna modificación, con exclusión expresa de otras indemnizaciones, en especial, las relacionadas con los gastos de montaje y mecanizado, los retrasos en los suministros, etc.

Los productos fabricados siguiendo las indicaciones o los planos del cliente no pueden devolverse ni sustituirse.

Los estudios y las recomendaciones se facilitan a título meramente orientativo. Dichos documentos no comprometen la responsabilidad de PLASTUB y no constituyen un elemento de la ejecución.

PLASTUB no ofrece ningún tipo de garantía en relación con las consecuencias perjudiciales derivadas de los errores de instalación y montaje, de un almacenamiento incorrecto o de un uso indebido. PLASTUB no ofrece ningún tipo de garantía en relación con los daños derivados de un uso atípico o que incumpla las especificaciones proporcionadas.

Cuando las piezas se fabriquen siguiendo especificaciones del cliente, este último será responsable de la información facilitada y de la adecuación del producto a sus necesidades. PLASTUB declina toda responsabilidad en caso de que los productos específicos solicitados por el cliente no satisfagan sus necesidades. PLASTUB no puede considerarse responsable del diseño de productos específicos.

Será responsabilidad del cliente controlarlos y verificar su conformidad con las reglas de la técnica y las condiciones particulares de uso. PLASTUB no acepta devoluciones de mercancías que no haya autorizado previamente.

PLASTUB presta sus servicios con la máxima diligencia razonablemente posible.

PLASTUB no podrá considerarse responsable de los daños indirectos causados al cliente, entre otros, lucros cesantes o pérdidas de explotación.

PLASTUB está asegurada de acuerdo con el derecho general.

Artículo 13. Bobinas

La consignación de las bobinas se factura al mismo tiempo que los productos entregados siguiendo una tarifa fija y especificada en la oferta de precios. Dicho importe se reembolsa, previa reducción de una cuota fija, si las bobinas se devuelven en buen estado a portes pagados dentro de un plazo máximo de tres meses. Una vez transcurrido ese plazo, PLASTUB podrá aplicar un derecho de alquiler mensual equivalente al 2,5 % del precio de la bobina.

Artículo 14. Herramientas y muestras

En el caso de la creación de cualquier herramienta o estudio que no vaya seguida de una fabricación en serie según lo previsto en la oferta de precios inicial, podrá solicitarse al cliente el abono de la participación de PLASTUB correspondiente a los costes de estudio, el coste adicional de las herramientas o el desarrollo y la entrega de prototipos.

En el caso de las piezas que se suministren regularmente, con el fin de tener en cuenta los plazos de aprovisionamiento de los elementos funcionales de las herramientas a cargo de PLASTUB, el cliente se compromete a notificar cualquier interrupción del suministro con un preaviso de dos meses. De lo contrario, el cliente deberá asumir el reembolso de todos los gastos incurridos por PLASTUB.

Las herramientas financiadas por el cliente seguirán siendo propiedad de este último, quien deberá recuperarlas, si procede, por su cuenta y riesgo.

Artículo 15. Longitudes y tolerancias

Las longitudes facturadas son aquellas que se suministran realmente. Cuando forman parte de una fabricación específica, pueden diferir de las cantidades solicitadas en un 10 %, sin que este hecho pueda dar lugar a una reclamación por parte del cliente. Las longitudes que se indican en nuestras fabricaciones incluyen una tolerancia de $\pm 1\%$.

Artículo 16. Rescisión

La rescisión está sujeta al cumplimiento de un preaviso de dos meses a contar desde la recepción de la carta certificada de notificación de la rescisión. En caso de rescisión, el cliente se compromete a abonar la totalidad de las facturas relativas a las herramientas y a informar a PLASTUB del destino de dichas herramientas (recuperación por cuenta del cliente o destrucción por parte de PLASTUB).

Artículo 17. Jurisdicciones competentes

Toda disputa relacionada con la interpretación y la ejecución de la comercialización de productos será competencia exclusiva del Tribunal Mercantil de Clermont-Ferrand. PLASTUB designa como domicilio su domicilio social. El derecho aplicable es el vigente en Francia.

Artículo 18. Devoluciones

Cuando PLASTUB autorice una devolución de mercancías, solo podrá aceptarla como válida si la recibe en perfecto estado, sin haber sido usada y tras la verificación y la aceptación por parte de nuestros servicios.

Artículo 19. Idioma del contrato

Nuestras Condiciones generales de venta están disponibles previa solicitud en español, si bien siempre prevalecerá la versión original en francés.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 28 horizontal blue or grey ruling lines spaced evenly across the page. The margins are consistent on all sides, and there is no handwriting or other markings present.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



FUNDAS,
TUBOS Y PERFILES



PLASTUB S.A.S

Zone industrielle - 63600 Ambert - France

Tel. +33 (0)4 73 82 44 36

Correo electrónico: plastub@omerin.com

www.plastub.fr